



RB



CHC

CHML



CH



CHM



CHT

Мотор-редукторы фирмы Chiaravalli (Италия)

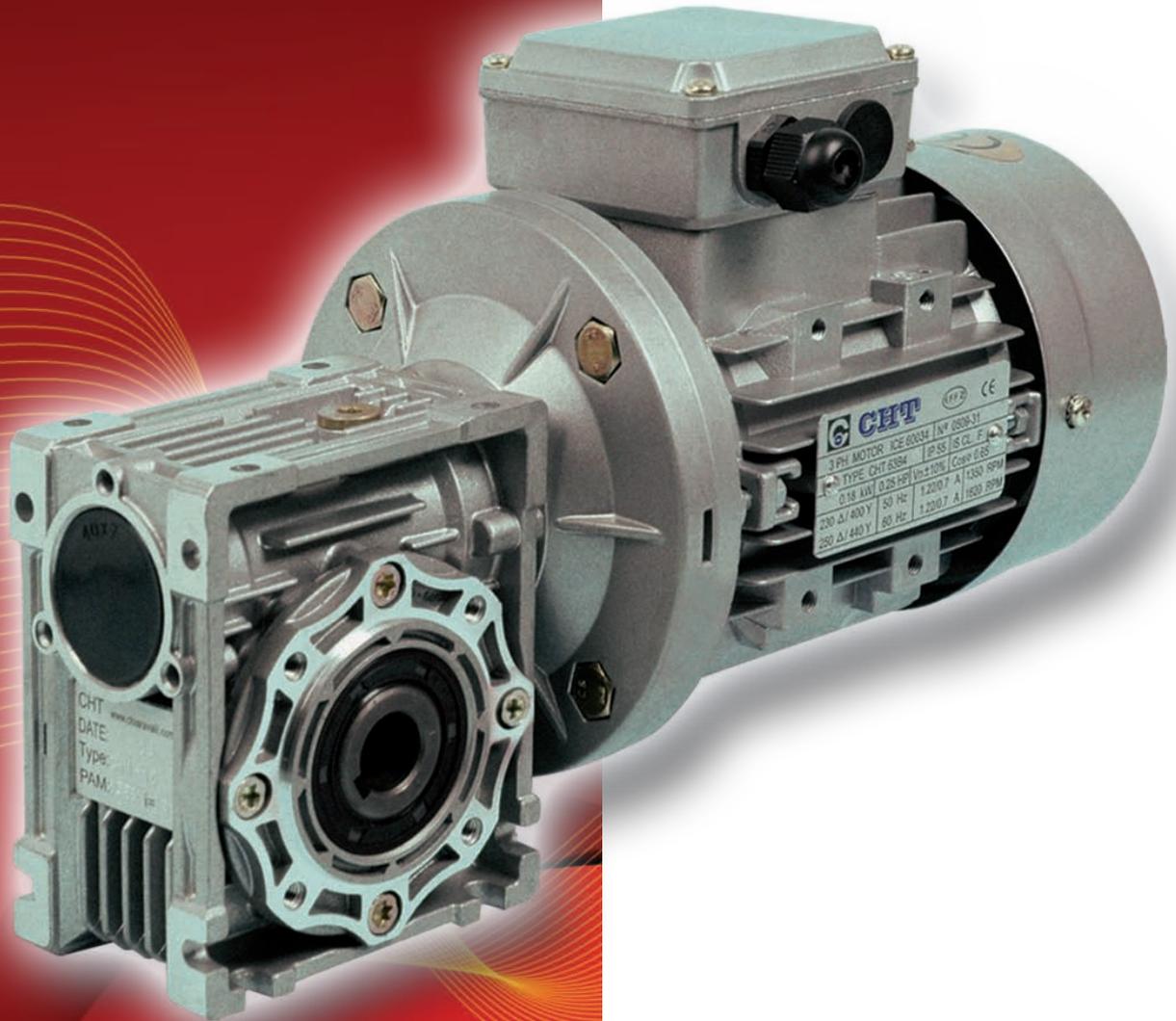


CHA



ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

СНМ



СНМ - Червячные мотор-редукторы

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ СМАЗКА, КОЛИЧЕСТВО МАСЛА, СОЕДИНЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

СМАЗКА

| | СНМ 025/090 | | СНМ 110/130 | | | СНПС |
|--------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|---------------|
| Масло | Синтетическое | Минеральное | Минеральное | Минеральное | Минеральное | Синтетическое |
| Температура воздуха, °C | -25°C/+50°C | -25°C/+50°C | -5°C/+40°C | -15°C/+25°C | -25°C/+50°C | |
| ISO | VG320 | VG320 | VG460 | VG220 | VG320 | |
| AGIP | TELIUM VSF 320 | BLASIA 320 | BLASIA 460 | BLASIA 220 | TELIUM VSF 320 | |
| SHELL | TIVELA OIL SC 320 | OMALA OIL 320 | OMALA OIL 460 | OMALA OIL 220 | TIVELA OIL SC 320 | |
| IP | TELIUM VSF | MELLANA OIL 320 | MELLANA OIL 460 | MELLANA OIL 220 | TELIUM VSF | |

Редукторы типоразмеров от 025 до 090 заполняются на заводе смазкой на весь период эксплуатации, в обслуживании не нуждаются. В редукторах типоразмеров 110, 130 и 150 первая замена масла с промывкой специальным промывочным средством производится через 300 часов работы, а также необходимо перед началом эксплуатации произвести замену установленной транспортной заглушки на пробку с сапуном, входящую в комплект поставки редуктора. Несоблюдение этой рекомендации может привести к возникновению чрезмерного давления внутри редуктора и, вследствие этого – повреждению прокладок и потере герметичности. Не допускается смешивание минеральных масел с синтетическим. Необходима регулярная проверка уровня масла и его замена через интервалы, указанные в таблице ниже.

| ТЕМПЕРАТУРА МАСЛА, °C | ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ЗАМЕНАМИ МАСЛА, ч | |
|-----------------------|----------------------------------|---------------------|
| | МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО | СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО |
| до 65 | 8000 | 25000 |
| 65-80 | 4000 | 15000 |
| 80-95 | 2000 | 12500 |

КОЛИЧЕСТВО МАСЛА

| СНМ | 025 | 030 | 040 | 050 | 063 | 075 | 090 | 110 | 130 | СНПС | 63 | 71 | 80 | 90 |
|--------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| B3 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.15 | 0.30 | 0.55 | 1 | 3 | 4.5 | | 0.05 | 0.07 | 0.15 | 0.16 |
| B8 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.15 | 0.30 | 0.55 | 1 | 2.2 | 3.3 | | 0.05 | 0.07 | 0.15 | 0.16 |
| B6/B7 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.15 | 0.30 | 0.55 | 1 | 2.5 | 3.5 | | 0.05 | 0.07 | 0.15 | 0.16 |
| V5 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.15 | 0.30 | 0.55 | 1 | 3 | 4.5 | | 0.05 | 0.07 | 0.15 | 0.16 |
| V6 | 0.02 | 0.04 | 0.08 | 0.15 | 0.30 | 0.55 | 1 | 2.2 | 3.3 | | 0.05 | 0.07 | 0.15 | 0.16 |

СОЕДИНЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Предлагаемые редукторы должны присоединяться к двигателям при помощи адаптационных фланцев, соответствующих стандарту качества IEC. В ниже приведенной таблице указано соотношение размера двигателя и размеров вала, а также фланца B5 или B14, соединяющего двигатель с червячной передачей. Фланцы откручиваются от редуктора, что позволяет подобрать соответствующие валы и фланцы к передачам, не указанным в таблице, например 19/140. Такое решение позволяет использовать особые двигатели, например, постоянного тока или серводвигатели с редукторами соответствующих размеров.

| Р.А.М. (IEC) | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | 100 | 112 | 132 |
|--------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| B5 | 9/120 | 11/140 | 14/160 | 19/200 | 24/200 | 28/250 | 28/250 | 38/300 |
| B14 | 9/80 | 11/90 | 14/105 | 19/120 | 24/140 | 28/160 | 28/160 | 38/200 |

Редукторы размеров от 025 до 063 поставляются всегда с универсальным положением U, а размеров от 075 до 130 – в рабочем положении B3, поэтому необходимо переставить пробки и сапун, в соответствии с рабочим положением редуктора.

В том случае, если редуктор работает в положении V5 или V6, необходимо смазать подшипник червяка, находящийся в верхней части редуктора. Рекомендуемая смазка - OKS 422, OKS 404.



ПРАВИЛО СОСТАВЛЕНИЯ ЗАПРОСА НА РЕДУКТОР CHM



CHM



CHME

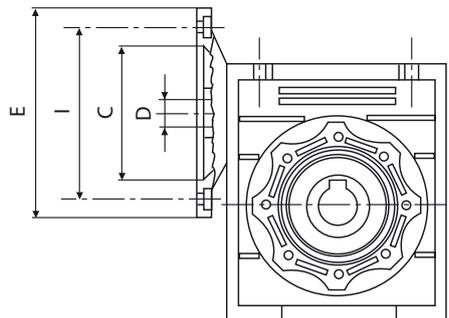


CHMR



CHMRE

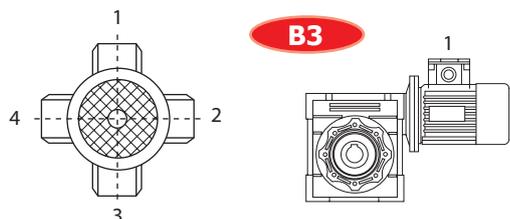
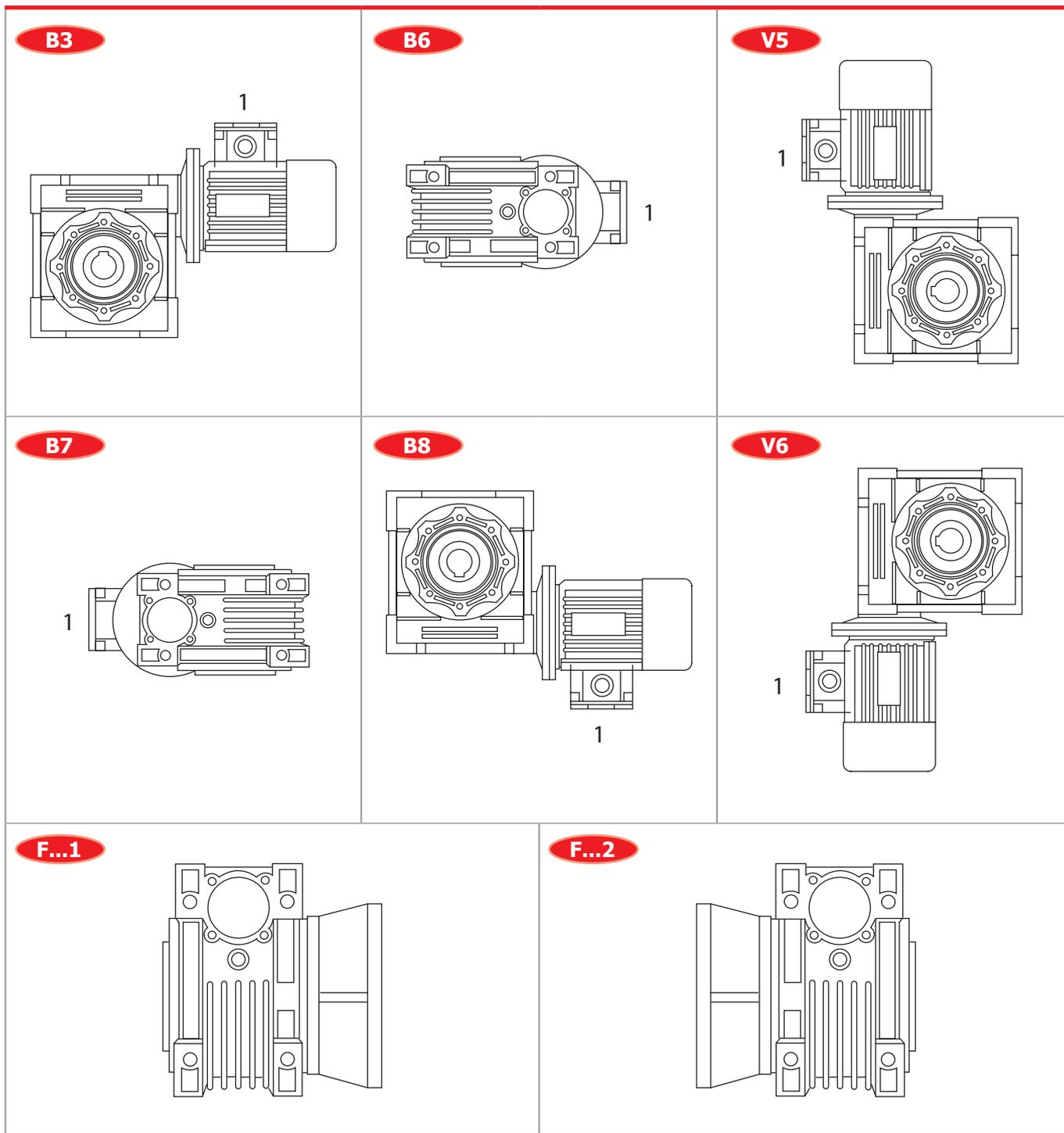
СОЕДИНЕНИЯ С ДВИГАТЕЛЕМ IEC



| | PAM | C | I | E | 7.5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 |
|----------------|-------------------------|------------|------------|------------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| | | | | | D | | | | | | | | | | |
| CHM 025 | 56B14 | 50 | 65 | 80 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | | |
| CHM 030 | 63B5 63B14 | 95 60 | 115 75 | 140 90 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | | | |
| | 56B5 56B14 | 80 50 | 100 65 | 120 80 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | |
| CHM 040 | 71B5 71B14 | 110 70 | 130 85 | 160 105 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | | | | |
| | 63B5 63B14 | 95 60 | 115 75 | 140 90 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| | 56B5 | 80 | 100 | 120 | | | | | | | | 9 | 9 | 9 | 9 |
| CHM 050 | 80B5 80B14 | 130 80 | 165 100 | 200 120 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | | | | | |
| | 71B5 71B14 | 110 70 | 130 85 | 160 105 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| | 63B5 | 95 | 115 | 140 | | | | | | | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| CHM 063 | 90B5 90B14 | 130 95 | 165 115 | 200 140 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | | | | | |
| | 80B5 80B14 | 130 80 | 165 100 | 200 120 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | | |
| | 71B5 71B14 | 110 70 | 130 85 | 160 105 | | | | | | | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| CHM 075 | 100/112B5 100/112B14 | 180 110 | 215 130 | 250 160 | 28 | 28 | 28 | | | | | | | | |
| | 90B5 90B14 | 130 95 | 165 115 | 200 140 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | | | | |
| | 80B5 80B14 | 130 80 | 165 100 | 200 120 | | | | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| | 71B5 | 110 | 130 | 160 | | | | | | | | 14 | 14 | 14 | 14 |
| CHM 090 | 100/112B5 100/112B14 | 180 110 | 215 130 | 250 160 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | | | | | |
| | 90B5 90B14 | 130 95 | 165 115 | 200 140 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | | |
| | 80B5 80B14 | 130 80 | 165 100 | 200 120 | | | | | | | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| CHM 110 | 132B5 | 230 | 265 | 300 | 38 | 38 | 38 | 38 | | | | | | | |
| | 100/112B5 100/112B14 | 180 110 | 215 130 | 250 160 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | | |
| | 90B5 | 130 | 165 | 200 | | | | | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| | 80B5 | 130 | 165 | 200 | | | | | | | | | | 19 | 19 |
| CHM 130 | 132B5 | 230 | 265 | 300 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | | | | |
| | 100/112B5 100/112B14 | 180 110 | 215 130 | 250 160 | | | | | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| | 90B5 | 130 | 165 | 200 | | | | | | | | | | 24 | 24 |



РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ



ПОЛОЖЕНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ ДВИГАТЕЛЯ

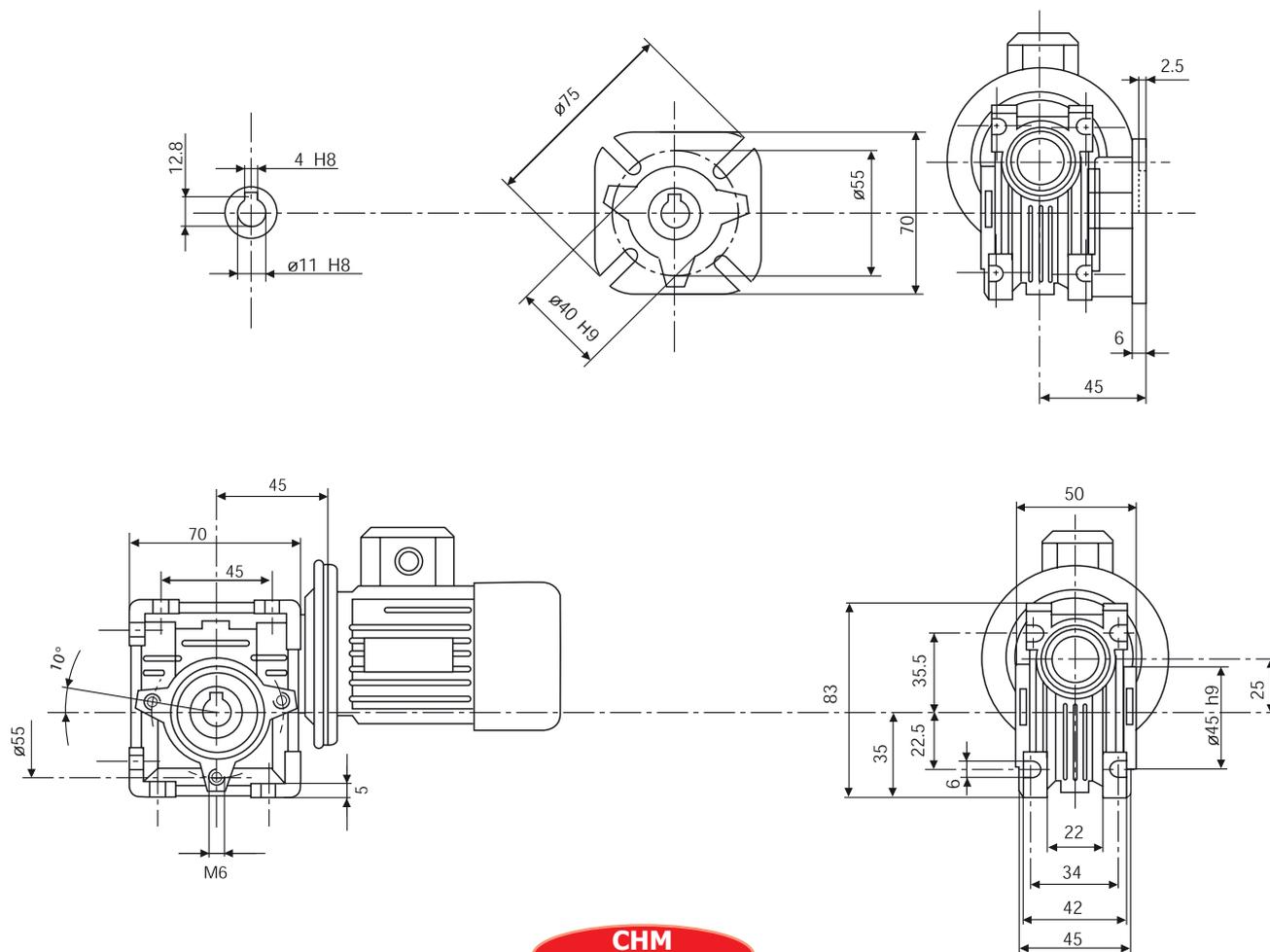
Положение клеммной коробки двигателя всегда относится к положению B3.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ CHM 025,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ -1400 ОБОРОТОВ В МИНУТУ**

| ТИП | Передаточное число, I | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|------------------|-------|-------|-------|
| CHM 025 | 7.5 | 186.7 | 0.09 | 3.8 | 2.8 |
| | 10 | 140.0 | 0.09 | 5 | 2.4 |
| | 15 | 93.3 | 0.09 | 7.2 | 1.6 |
| | 20 | 70.0 | 0.09 | 9 | 1.3 |
| | 25 | 56.0 | 0.09 | 10 | 1.0 |
| | 30 | 46.7 | 0.09 | 12.3 | 1.1 |
| | 40 | 35.0 | 0.09 | 13 | 1.0 |
| | 50 | 28.0 | 0.09 | 14 | 0.7 |
| | 60 | 23.3 | 0.09 | 14 | 0.6 |

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие варианты, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

РАЗМЕРЫ CHM 025



CHM 025

Вес 0,7 кг без двигателя



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СНМ 030-130,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ**

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 030 | 7.5 | 186.7 | 0.22 | 9 | 2.1 |
| | 10 | 140.0 | 0.22 | 11 | 1.6 |
| | 15 | 93.3 | 0.22 | 16 | 1.0 |
| | 20 | 70.0 | 0.22 | 20 | 0.9 |
| | 25 | 56.0 | 0.18 | 20 | 1.0 |
| | 30 | 46.7 | 0.18 | 22 | 0.9 |
| | 40 | 35.0 | 0.18 | 21 | 0.8 |
| | 50 | 28.0 | 0.18 | 19 | 0.8 |
| | 60 | 23.3 | 0.09 | 18 | 0.9 |
| 80 | 17.5 | 0.09 | 13 | 0.9 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 075 | 7.5 | 186.7 | 4.00 | 180 | 1.0 |
| | 10 | 140.0 | 4.00 | 237 | 0.8 |
| | 15 | 93.3 | 3.00 | 260 | 0.8 |
| | 20 | 70.0 | 1.50 | 167 | 1.2 |
| | 25 | 56.0 | 1.50 | 204 | 1.0 |
| | 30 | 46.7 | 1.50 | 232 | 1.0 |
| | 40 | 35.0 | 1.10 | 214 | 1.0 |
| | 50 | 28.0 | 0.75 | 176 | 1.2 |
| | 60 | 23.3 | 0.75 | 199 | 1.0 |
| | 80 | 17.5 | 0.55 | 178 | 1.1 |
| 100 | 14.0 | 0.55 | 203 | 0.9 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|--------|-------|-------|
| СНМ 040 | 7.5 | 186.7 | 0.55** | 22 | 1.6 |
| | 10 | 140.0 | 0.55** | 30 | 1.4 |
| | 15 | 93.3 | 0.55** | 44 | 0.9 |
| | 20 | 70.0 | 0.55** | 38 | 1.0 |
| | 25 | 56.0 | 0.37 | 45 | 0.9 |
| | 30 | 46.7 | 0.37 | 52 | 0.8 |
| | 40 | 35.0 | 0.25 | 43 | 0.9 |
| | 50 | 28.0 | 0.22 | 44 | 0.9 |
| | 60 | 23.3 | 0.18 | 42 | 0.8 |
| | 80 | 17.5 | 0.18 | 36 | 0.8 |
| 100 | 14.0 | 0.18 | 35 | 0.8 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 090 | 7.5 | 186.7 | 4.00 | 184 | 1.5 |
| | 10 | 140.0 | 4.00 | 242 | 1.3 |
| | 15 | 93.3 | 4.00 | 351 | 1.1 |
| | 20 | 70.0 | 4.00 | 456 | 0.8 |
| | 25 | 56.0 | 3.00 | 417 | 0.8 |
| | 30 | 46.7 | 3.00 | 478 | 0.9 |
| | 40 | 35.0 | 1.50 | 306 | 1.2 |
| | 50 | 28.0 | 1.50 | 367 | 1.0 |
| | 60 | 23.3 | 1.50 | 421 | 0.8 |
| | 80 | 17.5 | 0.75 | 257 | 1.1 |
| 100 | 14.0 | 0.75 | 300 | 0.9 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 050 | 7.5 | 186.7 | 0.75 | 33.3 | 2.0 |
| | 10 | 140.0 | 0.75 | 43.9 | 1.6 |
| | 15 | 93.3 | 0.75 | 62.6 | 1.2 |
| | 20 | 70.0 | 0.75 | 80 | 0.9 |
| | 25 | 56.0 | 0.55 | 70 | 1.0 |
| | 30 | 46.7 | 0.55 | 80 | 1.0 |
| | 40 | 35.0 | 0.37 | 67 | 1.1 |
| | 50 | 28.0 | 0.37 | 78 | 0.9 |
| | 60 | 23.3 | 0.37 | 87 | 0.8 |
| | 80 | 17.5 | 0.25 | 70 | 0.9 |
| 100 | 14.0 | 0.18 | 59 | 0.9 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 110 | 7.5 | 186.7 | 7.50 | 344 | 1.6 |
| | 10 | 140.0 | 7.50 | 453 | 1.3 |
| | 15 | 93.3 | 7.50 | 659 | 1.0 |
| | 20 | 70.0 | 5.50 | 635 | 1.0 |
| | 25 | 56.0 | 4.00 | 573 | 1.2 |
| | 30 | 46.7 | 4.00 | 645 | 1.1 |
| | 40 | 35.0 | 3.00 | 636 | 1.1 |
| | 50 | 28.0 | 3.00 | 764 | 0.9 |
| | 60 | 23.3 | 2.20 | 645 | 1.0 |
| | 80 | 17.5 | 1.50 | 546 | 0.9 |
| 100 | 14.0 | 1.10 | 470 | 1.0 | |

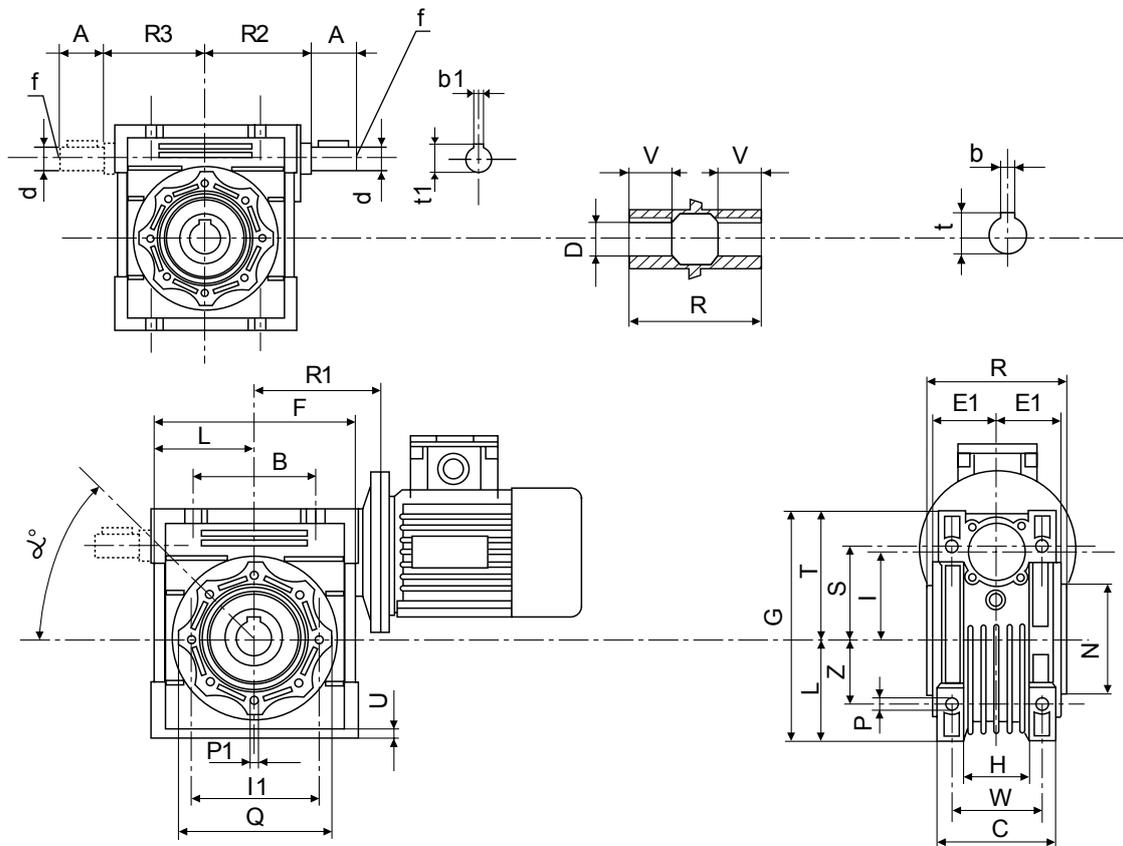
| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 063 | 7.5 | 186.7 | 1.50 | 67.4 | 1.8 |
| | 10 | 140.0 | 1.50 | 88.6 | 1.4 |
| | 15 | 93.3 | 1.50 | 126 | 1.1 |
| | 20 | 70.0 | 1.50 | 164 | 0.8 |
| | 25 | 56.0 | 1.10 | 145 | 0.9 |
| | 30 | 46.7 | 1.10 | 165 | 1.0 |
| | 40 | 35.0 | 0.75 | 143 | 1.0 |
| | 50 | 28.0 | 0.55 | 122 | 1.1 |
| | 60 | 23.3 | 0.55 | 138 | 0.9 |
| | 80 | 17.5 | 0.37 | 114 | 1.1 |
| 100 | 14.0 | 0.37 | 127 | 0.9 | |

| ТИП | Передаточное число, i | n ₂ (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* |
|----------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|-------|
| СНМ 130 | 7.5 | 186.7 | 7.50 | 348 | 2.2 |
| | 10 | 140.0 | 7.50 | 455 | 1.8 |
| | 15 | 93.3 | 7.50 | 660 | 1.2 |
| | 20 | 70.0 | 7.50 | 877 | 1.0 |
| | 25 | 56.0 | 7.50 | 1071 | 0.9 |
| | 30 | 46.7 | 7.50 | 1225 | 0.8 |
| | 40 | 35.0 | 5.50 | 1173 | 0.9 |
| | 50 | 28.0 | 4.00 | 1023 | 0.9 |
| | 60 | 23.3 | 3.00 | 886 | 1.1 |
| | 80 | 17.5 | 3.00 | 1112 | 0.8 |
| 100 | 14.0 | 1.50 | 652 | 1.1 | |

При необходимости возможна комплектация редуктора с двигателем меньшей мощности и различной скоростной характеристикой 2800 об./мин., 1400 об./мин, 900 об./мин и т.д. При возникновении вопросов просьба связываться с нашим техническим отделом.

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие варианты, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

** Двигатель типоразмера 71.

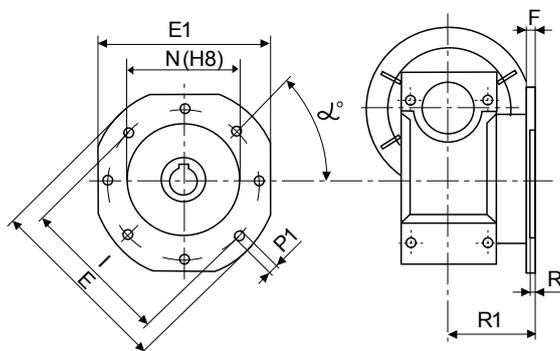
РАЗМЕРЫ 030-130 СЧМ-СЧМР-СЧМЕ-СЧМРЕ

РАЗМЕРЫ СЧМ-СЧМР-СЧМЕ-СЧМРЕ

| | B | A | F | D(H7) | d(j6) | G | H | R1 | R | R2 | R3 | L | I | C | I1 | N(h8) | E1 | P | Q |
|------------|-----|----|-------|-------|-------|-------|----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----|
| 030 | 54 | 20 | 80 | 14 | 9 | 97 | 32 | 55 | 63 | 51 | 45 | 40 | 30 | 56 | 65 | 55 | 29 | 6 | 75 |
| 040 | 70 | 23 | 100 | 18 | 11 | 121.5 | 43 | 70 | 78 | 60 | 53 | 50 | 40 | 71 | 75 | 60 | 36.5 | 6.5 | 87 |
| 050 | 80 | 30 | 120 | 25 | 14 | 144 | 49 | 80 | 92 | 74 | 64 | 60 | 50 | 85 | 85 | 70 | 43.5 | 8.5 | 100 |
| 063 | 100 | 40 | 144 | 25 | 19 | 174 | 67 | 95 | 112 | 90 | 75 | 72 | 63 | 103 | 95 | 80 | 53 | 8.5 | 110 |
| 075 | 120 | 50 | 172 | 28 | 24 | 205 | 72 | 112.5 | 120 | 105 | 90 | 86 | 75 | 112 | 115 | 95 | 57 | 11 | 140 |
| 090 | 140 | 50 | 208 | 35 | 24 | 238 | 74 | 129.5 | 140 | 125 | 108 | 103 | 90 | 130 | 130 | 110 | 67 | 13 | 160 |
| 110 | 170 | 60 | 252.5 | 42 | 28 | 295 | - | 160 | 155 | 142 | 135 | 127.5 | 110 | 144 | 165 | 130 | 74 | 14 | 200 |
| 130 | 200 | 80 | 292.5 | 45 | 30 | 335 | - | 180 | 170 | 162 | 155 | 147.5 | 130 | 155 | 215 | 180 | 81 | 16 | 250 |

| | S | T | U | V | Z | W | P1 | ∠° | b | b1 | f | t | t1 | Вес без двигателя, кг |
|------------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------------|-----|----|----|-----|------|------|-----------------------|
| 030 | 44 | 57 | 5.5 | 21 | 27 | 44 | M6x11(n.4) | 0° | 5 | 3 | - | 16.3 | 10.2 | 1.2 |
| 040 | 55 | 71.5 | 6.5 | 26 | 35 | 60 | M6x8(n.4) | 45° | 6 | 4 | - | 20.8 | 12.5 | 2.3 |
| 050 | 64 | 84 | 7 | 30 | 40 | 70 | M8x10(n.4) | 45° | 8 | 5 | M6 | 28.3 | 16.0 | 3.5 |
| 063 | 80 | 102 | 8 | 36 | 50 | 85 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 6 | M6 | 28.3 | 21.5 | 6.2 |
| 075 | 93 | 119 | 10 | 40 | 60 | 90 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 8 | M8 | 31.3 | 27.0 | 8.5 |
| 090 | 102 | 135 | 11 | 45 | 70 | 100 | M10x18(n.8) | 45° | 10 | 8 | M8 | 38.3 | 27.0 | 12 |
| 110 | 125 | 167.5 | 14 | 50 | 85 | 115 | M10x18(n.8) | 45° | 12 | 8 | M10 | 45.3 | 31.0 | 35 |
| 130 | 140 | 187.5 | 15 | 60 | 100 | 120 | M12x21(n.8) | 45° | 14 | 8 | M10 | 48.8 | 33.0 | 53 |



РАЗМЕРЫ 30-130 СНМ-СНМР-СНМЕ-СНМРЕ



| | | 030 | 040 | 050 | 063 | 075 | 090 | 110 | 130 |
|----|----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|
| FA | R1 | 54.7 | 67 | 90 | 82 | 111 | 111 | 131 | 140 |
| | F | 6 | 7 | 9 | 10 | 13 | 13 | 15 | 15 |
| | R | 4 | 4 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| | N | 50 | 60 | 70 | 115 | 130 | 152 | 170 | 180 |
| | I | 68/72* | 75/95* | 85/110* | 150/165* | 165/185* | 175/195* | 230 | 255 |
| | P1 | 6.5(n°4) | 9(n°4) | 11(n°4) | 11(n°4) | 14(n°4) | 14(n°4) | 14(n°8) | 16(n°8) |
| | E | 80 | 110 | 125 | 180 | 200 | 210 | 280 | 320 |
| | E1 | 70 | 95 | 110 | 142 | 170 | 200 | 260 | 290 |
| | L° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 22.5° |
| FB | R1 | - | 97 | 120 | 112 | 90 | 122 | 180 | - |
| | F | - | 7 | 9 | 10 | 13 | 18 | 15 | - |
| | R | - | 4 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | - |
| | N | - | 60 | 70 | 115 | 110 | 180 | 170 | - |
| | I | - | 75/95* | 85/110* | 150/165* | 130/145* | 215/230* | 230 | - |
| | P1 | - | 9(n°4) | 11(n°4) | 11(n°4) | 11(n°4) | 14(n°4) | 14(n°8) | - |
| | E | - | 110 | 125 | 180 | 160 | 250 | 280 | - |
| | E1 | - | 95 | 110 | 142 | - | - | 260 | - |
| | L° | - | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | 45° | - |
| FC | R1 | - | 80 | 89 | 98 | - | 110 | - | - |
| | F | - | 9 | 10 | 10 | - | 17 | - | - |
| | R | - | 5 | 5 | 5 | - | 6 | - | - |
| | N | - | 95 | 110 | 130 | - | 130 | - | - |
| | I | - | 115 | 130 | 165 | - | 165/185* | - | - |
| | P1 | - | 9.5(n°4) | 9.5(n°4) | 11(n°4) | - | 11(n°4) | - | - |
| | E | - | 140 | 160 | 200 | - | 200 | - | - |
| | L° | - | 45° | 45° | 45° | - | 45° | - | - |
| | FD | R1 | - | 58 | 72 | 107 | - | 151 | - |
| F | | - | 12 | 14.5 | 10 | - | 13 | - | - |
| R | | - | 5 | 5 | 5 | - | 6 | - | - |
| N | | - | 80 | 95 | 130 | - | 152 | - | - |
| I | | - | 100/110* | 115/125* | 165 | - | 175/195* | - | - |
| P1 | | - | 9(n°4) | 11(n°4) | 11(n°4) | - | 14(n°4) | - | - |
| E | | - | 120 | 140 | 200 | - | 210 | - | - |
| L° | | - | 45° | 45° | 45° | - | 45° | - | - |
| FE | | R1 | - | - | - | 80.5 | - | - | - |
| | F | - | - | - | 16.5 | - | - | - | - |
| | R | - | - | - | 5 | - | - | - | - |
| | N | - | - | - | 110 | - | - | - | - |
| | I | - | - | - | 130/145* | - | - | - | - |
| | P1 | - | - | - | 11(n°4) | - | - | - | - |
| | E | - | - | - | 160 | - | - | - | - |
| | L° | - | - | - | 45° | - | - | - | - |

* Отмеченные величины отображают минимальное и максимальное расстояние посадочных зазоров крепления к оборудованию.

ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ МОДУЛЕМ СНРС/СНМ-СНМЕ


| ТИП | РАЗМЕР | ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО, i | Р.А.М | Монтажные положения |
|------|--------|-------------------------|-------|---|
| СНРС | 63 | 3 | 63B5 | При поставке модуля СНРС в сборе с СНМ или СНМЕ, уточните нужное рабочее положение редуктора. При поставке модуля предварительной редукции отдельно, он готов к использованию в любом монтажном положении. |
| | 71 | 3 | 71B5 | |
| | 80 | 3 | 80B5 | |
| | 90 | 2.42 | 90B5 | |

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

| | | | | | | |
|-------------|-----------|------------|------------|---|-----------------|---------------|
| СНРС | 90 | СНМ | 110 | $i=242 (2.42 \times 100)$ | РАМ 90B5 | POS.B3 |
|-------------|-----------|------------|------------|---|-----------------|---------------|

При заказе с двигателем просьба указать дополнительно:

Размер 90L4
 Мощность kW 1,5
 Полюса 4
 Напряжение V230/400
 Частота 50Hz
 Фланец B5

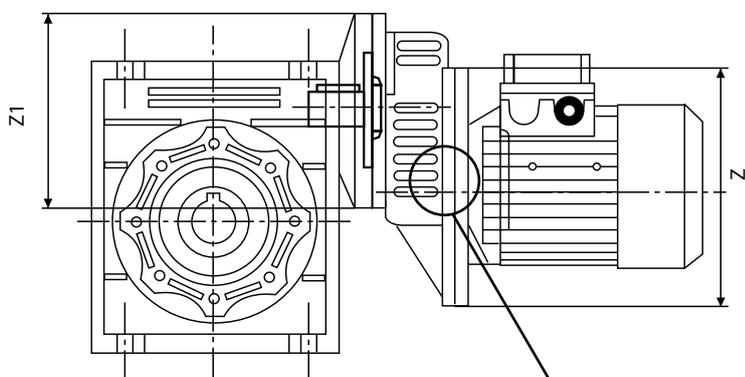
Редукторы размеров от 025 до 063 поставляются всегда с универсальным положением U, а размеров от 075 до 130 – в рабочем положении B3, поэтому необходимо переставить пробки и сапун, в соответствии с рабочим положением редуктора.

В том случае, если редуктор работает в положении V5 или V6, необходимо смазать подшипник червяка, находящийся в верхней части редуктора. Рекомендуемая смазка - OKS 422, OKS 404.

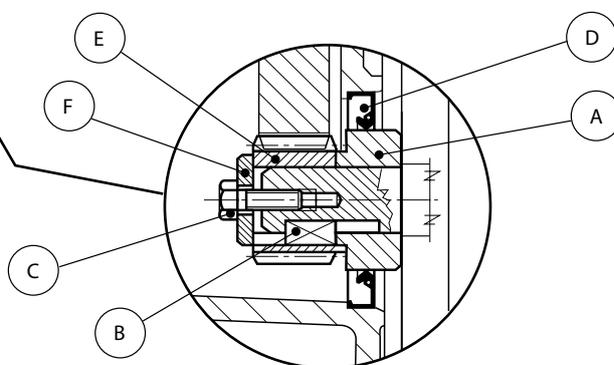


ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ МОДУЛИ СНРС/СНМ-СНМЕ – ТИПОРАЗМЕРЫ, РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

| СНМ - СНМЕ | i | СНРС 63 | СНРС 71 | СНРС 80 | СНРС 90 |
|------------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| 40 | все | * | | | |
| 40 | от 7.5 до 40 | * | | | |
| 50 | от 40 до 100 | * | | | |
| 50 | от 7.5 до 50 | | * | | |
| 63 | от 50 до 100 | * | | | |
| 63 | от 30 до 100 | | * | | |
| 75 | от 30 до 100 | | * | | |
| 75 | от 30 до 100 | | | * | |
| 90 | от 30 до 100 | | * | | |
| 90 | от 30 до 100 | | | * | |
| 110 | от 40 до 100 | | | * | |
| 110 | от 30 до 100 | | | | * |
| 130 | от 30 до 100 | | | | * |



| | Z | Z1 |
|----------------|--------|--------|
| СНРС 63 | 11/140 | 11/105 |
| СНРС 71 | 14/160 | 14/120 |
| СНРС 80 | 19/200 | 19/160 |
| СНРС 90 | 24/200 | 24/160 |



Применение цилиндрических модулей предварительной редукции СНРС позволяет расширить диапазон передач до $i=300$. Корпуса изготовлены из алюминия и покрашены, также, как и редукторы, в серый цвет RAL9022.

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО МОДУЛЯ

1. Установить подкладку А (можно нагреть до температуры 80°-100°С) на валу двигателя и зафиксировать во избежание осевых перемещений при помощи клея Loctite 638.
2. Ввести клин В, находящийся в наборе.
3. Установить зубчатое колесо Е (можно нагреть до температуры 80°-100°С) на валу двигателя.
4. Установить прокладку F при помощи винта С*.
5. Установить уплотнительное кольцо D в соответствии с рисунком.
6. Установить двигатель с валом-шестерней, стараясь не повредить уплотнительное кольцо.

* Типоразмер СНРС 90 следует крепить при помощи кольца и штифта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СНРС/СНМ, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 63 | 90 | 15.6 | 0.18 | 61 |
| | 120 | 11.7 | 0.18 | 52 |
| СНМ 040 | 150 | 9.3 | 0.18 | 46 |
| | 180 | 7.8 | 0.18 | 46 |
| | 240 | 5.8 | 0.18 | 40 |
| | 300 | 4.7 | 0.18 | 36 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 90 | 15.6 | 0.37 | 153 |
| | 120 | 11.7 | 0.37 | 190 |
| | 150 | 9.3 | 0.37 | 220 |
| СНМ 075 | 180 | 7.8 | 0.37 | 136 |
| | 180 | 7.8 | 0.25 | 159 |
| | 240 | 5.8 | 0.25 | 208 |
| | 300 | 4.7 | 0.25 | 210 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 63 | 90 | 15.6 | 0.18 | 69 |
| | 120 | 11.7 | 0.18 | 85 |
| СНМ 050 | 150 | 9.3 | 0.18 | 89 |
| | 180 | 7.8 | 0.18 | 88 |
| | 240 | 5.8 | 0.18 | 76 |
| | 300 | 4.7 | 0.18 | 65 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 80 | 90 | 15.6 | 0.75 | 307 |
| | 120 | 11.7 | 0.55 | 278 |
| | 150 | 9.3 | 0.55 | 260 |
| СНМ 075 | | | | |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 90 | 15.6 | 0.25 | 97 |
| | 120 | 11.7 | 0.25 | 110 |
| СНМ 050 | 150 | 9.3 | 0.25 | 112 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 180 | 7.8 | 0.37 | 260 |
| | 240 | 5.8 | 0.37 | 320 |
| | 300 | 4.7 | 0.37 | 345 |
| СНМ 090 | | | | |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 63 | 150 | 9.3 | 0.18 | 101 |
| | 180 | 7.8 | 0.18 | 115 |
| СНМ 063 | 240 | 5.8 | 0.18 | 136 |
| | 300 | 4.7 | 0.18 | 121 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 80 | 90 | 15.6 | 0.75 | 320 |
| | 120 | 11.7 | 0.75 | 397 |
| | 150 | 9.3 | 0.75 | 426 |
| | 180 | 7.8 | 0.75 | 425 |
| | 240 | 5.8 | 0.55 | 374 |
| СНМ 090 | | | | |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 90 | 15.6 | 0.37 | 145 |
| | 90 | 15.6 | 0.25 | 98 |
| | 120 | 11.7 | 0.37 | 184 |
| | 120 | 11.7 | 0.25 | 124 |
| | 150 | 9.3 | 0.37 | 192 |
| | 150 | 9.3 | 0.25 | 129 |
| | 180 | 7.8 | 0.25 | 164 |
| | 240 | 5.8 | 0.25 | 139 |
| | 300 | 4.7 | 0.25 | 128 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 80 | 120 | 11.7 | 0.75 | 421 |
| | 150 | 9.3 | 0.75 | 496 |
| | 180 | 7.8 | 0.75 | 569 |
| | 240 | 5.8 | 0.75 | 617 |
| | 300 | 4.7 | 0.55 | 585 |
| СНМ 110 | | | | |

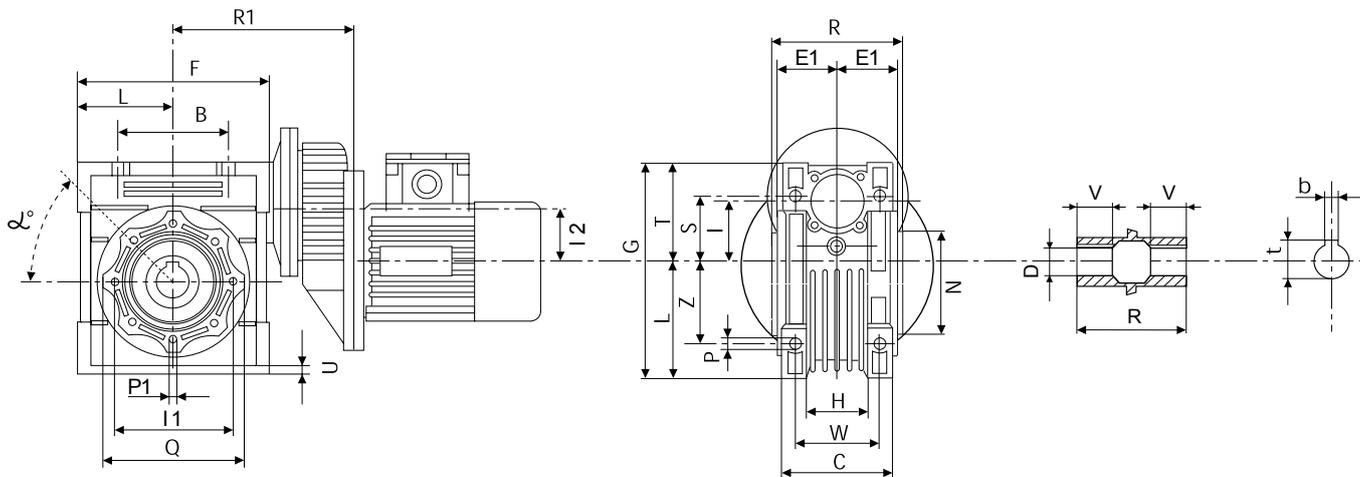
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 90 | 96.8 | 14.5 | 1.50 | 679 |
| | 121 | 11.6 | 1.50 | 801 |
| | 145.2 | 9.6 | 1.50 | 810 |
| | 145.2 | 9.6 | 1.10 | 595 |
| | 193.6 | 7.2 | 1.10 | 660 |
| СНМ 110 | | | | |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|---------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 90 | 96.8 | 14.5 | 1.50 | 679 |
| | 121 | 11.6 | 1.50 | 813 |
| | 145.2 | 9.6 | 1.50 | 917 |
| | 193.6 | 7.2 | 1.50 | 1013 |
| | 242 | 5.8 | 1.10 | 848 |
| СНМ 130 | | | | |

Выбор приложенной мощности зависит от доступных двигателей. Обязательно следует проверять указанный максимальный момент. При возникновении сомнений просьба связываться с нашим техническим отделом.



РАЗМЕРЫ СНРС/СНМ



РАЗМЕРЫ СНРС/СНМ

| СНРС СНМ | B | F | D(H7) | G | H | R1 | R | L | I | I2 | C | I1 | N(h8) | E1 | P | Q | S | T |
|-------------------|-----|-------|-------|-------|----|-------|-----|-------|-----|----|-----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-------|
| 63+040 | 70 | 100 | 18 | 121.5 | 43 | 115 | 78 | 50 | 40 | 40 | 71 | 75 | 60 | 36.5 | 6.5 | 87 | 55 | 71.5 |
| 63+050 | 80 | 120 | 25 | 144 | 49 | 125 | 92 | 60 | 50 | 40 | 85 | 85 | 70 | 43.5 | 8.5 | 100 | 64 | 84 |
| 71+050 | 80 | 120 | 25 | 144 | 49 | 133 | 92 | 60 | 50 | 50 | 85 | 85 | 70 | 43.5 | 8.5 | 100 | 64 | 84 |
| 63+063 | 100 | 144 | 25 | 174 | 67 | 140 | 112 | 72 | 63 | 40 | 103 | 95 | 80 | 53 | 8.5 | 110 | 80 | 102 |
| 71+063 | 100 | 144 | 25 | 174 | 67 | 148 | 112 | 72 | 63 | 50 | 103 | 95 | 80 | 53 | 8.5 | 110 | 80 | 102 |
| 71+075 | 120 | 172 | 28 | 205 | 72 | 165.5 | 120 | 86 | 75 | 50 | 112 | 115 | 95 | 57 | 11 | 140 | 93 | 119 |
| 80+075 | 120 | 172 | 28 | 205 | 72 | 181.5 | 120 | 86 | 75 | 63 | 112 | 115 | 95 | 57 | 11 | 140 | 93 | 119 |
| 71+090 | 140 | 208 | 35 | 238 | 74 | 182.5 | 140 | 103 | 90 | 50 | 130 | 130 | 110 | 67 | 13 | 160 | 102 | 135 |
| 80+090 | 140 | 208 | 35 | 238 | 74 | 198.5 | 140 | 103 | 90 | 63 | 130 | 130 | 110 | 67 | 13 | 160 | 102 | 135 |
| 80(90)+110 | 170 | 252.5 | 42 | 295 | - | 229 | 155 | 127.5 | 110 | 63 | 144 | 165 | 130 | 74 | 14 | 200 | 125 | 167.5 |
| 80(90)+130 | 200 | 252.5 | 45 | 335 | - | 249 | 170 | 147.5 | 130 | 63 | 155 | 215 | 180 | 81 | 16 | 250 | 140 | 187.5 |

| СНРС СНМ | U | V | Z | W | P1 | ∠° | b | t | Вес без двигателя, кг |
|-------------------|-----|----|-----|-----|-------------|-----|----|------|-----------------------|
| 63+040 | 6.5 | 26 | 35 | 60 | M6x8(n.4) | 45° | 6 | 20.8 | 3.9 |
| 63+050 | 7 | 30 | 40 | 70 | M8x10(n.4) | 45° | 8 | 28.3 | 5.2 |
| 71+050 | 7 | 30 | 40 | 70 | M8x10(n.4) | 45° | 8 | 28.3 | 5.8 |
| 63+063 | 8 | 36 | 50 | 85 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 28.3 | 7.9 |
| 71+063 | 8 | 36 | 50 | 85 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 28.3 | 8.5 |
| 71+075 | 10 | 40 | 60 | 90 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 31.3 | 11 |
| 80+075 | 10 | 40 | 60 | 90 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 31.3 | 12.6 |
| 71+090 | 11 | 45 | 70 | 100 | M10x18(n.8) | 45° | 10 | 38.3 | 14.3 |
| 80+090 | 11 | 45 | 70 | 100 | M10x18(n.8) | 45° | 10 | 38.3 | 16.2 |
| 80(90)+110 | 14 | 50 | 85 | 115 | M10x18(n.8) | 45° | 12 | 45.3 | 39 |
| 80(90)+130 | 15 | 60 | 100 | 120 | M12x21(n.8) | 45° | 14 | 48.8 | 67.2 |

КОМБИНИРОВАННЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ CHM/CHM-CHME, CHMR/CHM-CHME

МАРКИРОВКА CHM/CHM-CHME-CHMR/CHM-CHME

| Тип | Размер (1) | Версия (2) | Положение фланца (3) | i | Рабочее положение (4) | Р.А.М. (IEC) | Монтажное положение (3) |
|-----------|------------|------------|----------------------|------|-----------------------|--------------|-------------------------|
| CHM/CHM | 025/030 | FA | 1 | 300 | OAD | СМ. СТР. 6 | U Универсальное |
| CHM/CHME | 030/040 | FB | 2 | 400 | OAS | | B3 |
| CHMR/CHM | 030/050 | FC | | 500 | OBD | | B8 |
| CHMR/CHME | 030/063 | FD | | 600 | OBS | | B6 |
| | 040/075 | FE | | 750 | VAD | | B7 |
| | 040/090 | | | 900 | VAS | | V5 |
| | 050/110 | | | 1200 | VBD | | V6 |
| | 063/130 | | | 1500 | VBS | | |
| | | | | 1800 | | | |
| | | | | 2400 | | | |

- Комбинированные редукторы поставляются в стандарте в рабочем положении OBS.
- Монтажное положение (например, V5) относится ко второму редуктору.

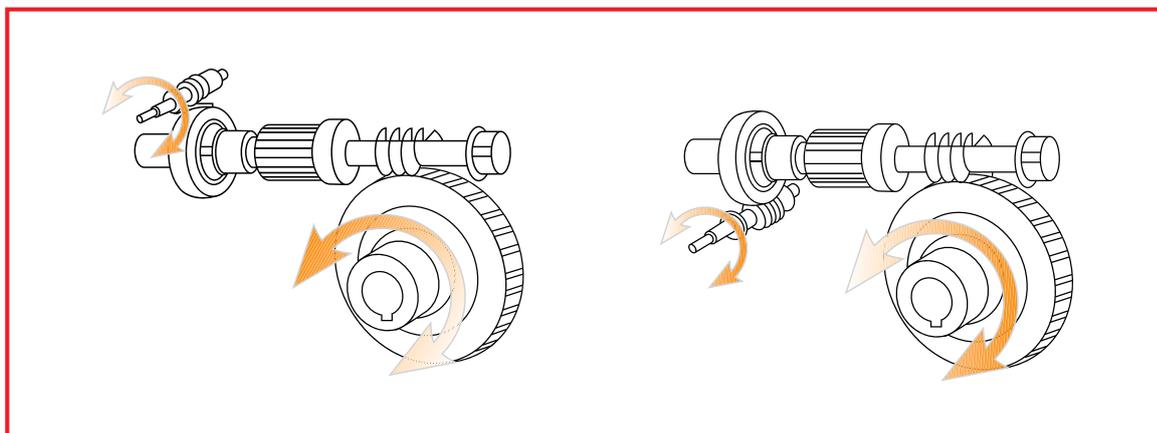
ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

| | | | | | | | |
|----------------|----------------|---------------|--------------|------------|------------|---------------|-----------|
| CHM/CHM | 040/090 | FA (5) | 2 (5) | 500 | OAD | 63 B14 | V5 |
|----------------|----------------|---------------|--------------|------------|------------|---------------|-----------|

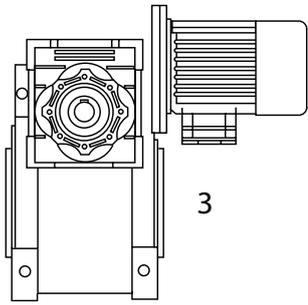
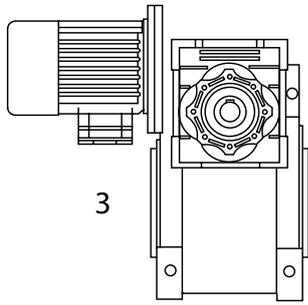
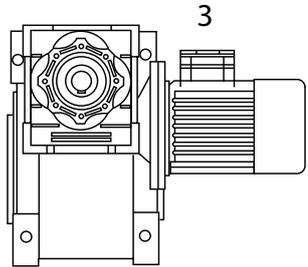
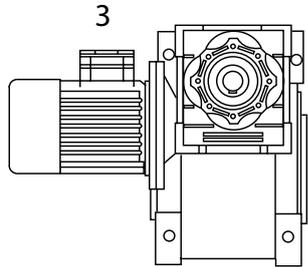
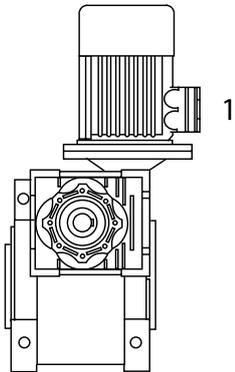
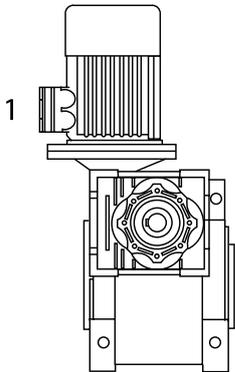
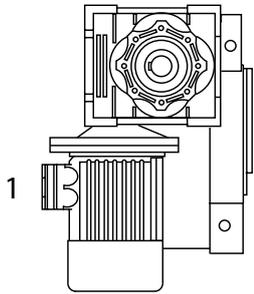
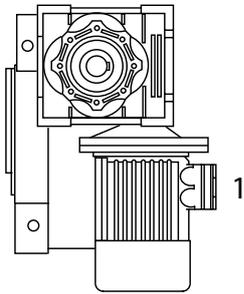
При заказе с двигателем просьба указать дополнительно:
 Размер 63 B4
 Мощность kW 0,18
 Полюса 4
 Напряжение V230/400
 Частота 50Hz
 Фланец B14



НАПРАВЛЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ



РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СНМ/СНМ-СНМЕ, СНМР/СНМ-СНМЕ

| | |
|---|---|
| <p>OAD</p>  | <p>OAS</p>  |
| <p>OBD</p>  | <p>OBS</p>  |
| <p>VAD</p>  | <p>VAS</p>  |
| <p>VBS</p>  | <p>VBD</p>  |

Версия изготовления определяет монтажное положение одного редуктора по отношению к другому. При отсутствии дополнительной информации в заявке комбинированные редукторы поставляются в рабочем положении OBS. Положение крепежа относится ко второму редуктору.

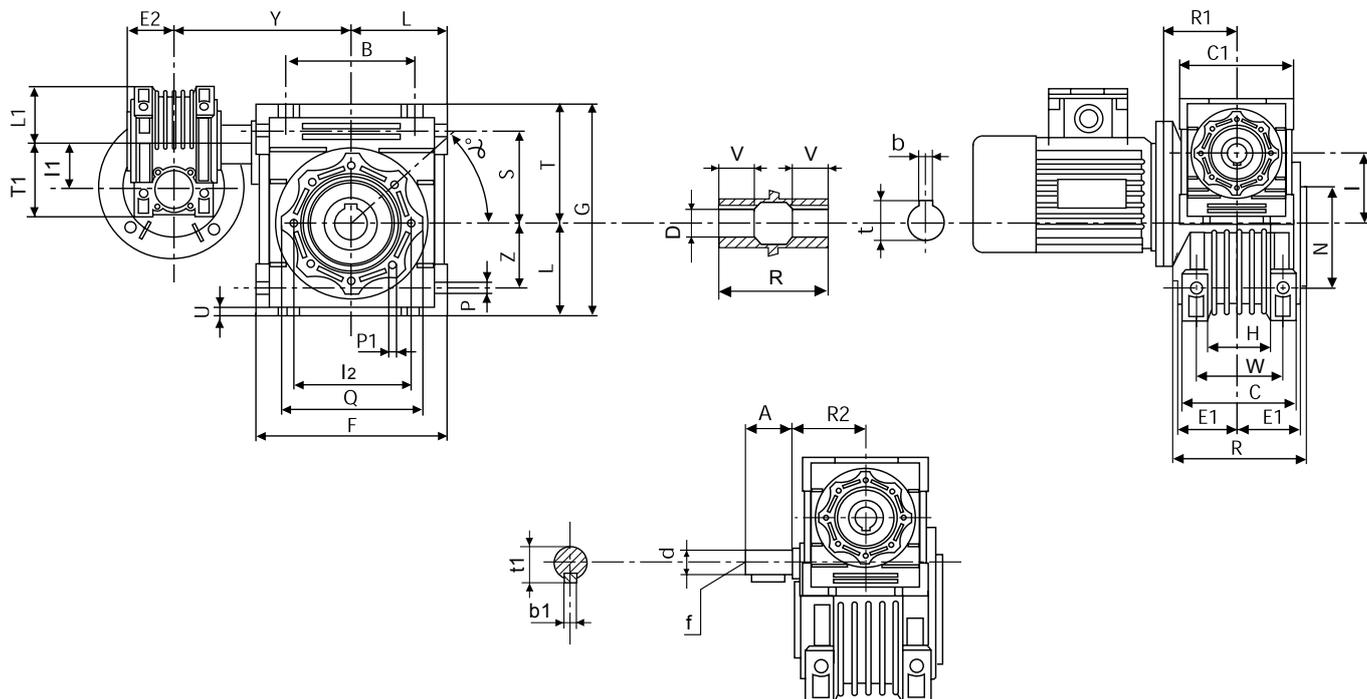
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СНМ/СНМ,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ**

| ТИП | Передаточное число, i | n2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | ТИП | Передаточное число, i | n2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 |
|--------------------|-----------------------|---------------|-------|-------|--------------------|-----------------------|---------------|-------|-------|
| СНМ 025/030 | 300 | 4.7 | 0.09* | 31 | СНМ 040/075 | 300 | 4.7 | 0.37 | 405 |
| | 400 | 3.5 | 0.09* | 28 | | 400 | 3.5 | 0.25 | 336 |
| | 500 | 2.8 | 0.09* | 34 | | 500 | 2.8 | 0.25 | 307 |
| | 600 | 2.3 | 0.09* | 31 | | 600 | 2.3 | 0.18 | 362 |
| | 750 | 1.9 | 0.09* | 34 | | 750 | 1.9 | 0.18 | 391 |
| | 900 | 1.6 | 0.09* | 31 | | 900 | 1.6 | 0.18* | 325 |
| | 1200 | 1.2 | 0.09* | 31 | | 1200 | 1.2 | 0.18* | 359 |
| | 1500 | 0.9 | 0.09* | 26 | | 1500 | 0.9 | 0.09 | 360 |
| | 1800 | 0.8 | 0.09* | 23 | | 1800 | 0.8 | 0.09 | 404 |
| 2400 | 0.6 | 0.09* | 23 | 2400 | 0.6 | 0.09* | 330 | | |
| СНМ 030/040 | 300 | 4.7 | 0.09* | 70 | СНМ 040/090 | 300 | 4.7 | 0.37 | 405 |
| | 400 | 3.5 | 0.09* | 63 | | 400 | 3.5 | 0.37 | 523 |
| | 500 | 2.8 | 0.09* | 57 | | 500 | 2.8 | 0.37 | 550 |
| | 600 | 2.3 | 0.09* | 72 | | 600 | 2.3 | 0.37 | 605 |
| | 750 | 1.9 | 0.09* | 72 | | 750 | 1.9 | 0.25 | 538 |
| | 900 | 1.6 | 0.09* | 73 | | 900 | 1.6 | 0.25 | 533 |
| | 1200 | 1.2 | 0.09* | 65 | | 1200 | 1.2 | 0.18 | 629 |
| | 1500 | 0.9 | 0.09* | 73 | | 1500 | 0.9 | 0.18 | 588 |
| | 1800 | 0.8 | 0.09* | 73 | | 1800 | 0.8 | 0.18* | 492 |
| 2400 | 0.6 | 0.09* | 65 | 2400 | 0.6 | 0.18* | 625 | | |
| СНМ 030/050 | 300 | 4.7 | 0.09 | 142 | СНМ 050/110 | 300 | 4.7 | 0.75 | 871 |
| | 400 | 3.5 | 0.09 | 127 | | 400 | 3.5 | 0.75 | 1013 |
| | 500 | 2.8 | 0.09 | 123 | | 500 | 2.8 | 0.55 | 984 |
| | 600 | 2.3 | 0.09 | 143 | | 600 | 2.3 | 0.55 | 1062 |
| | 750 | 1.9 | 0.09 | 148 | | 750 | 1.9 | 0.55 | 1128 |
| | 900 | 1.6 | 0.09* | 141 | | 900 | 1.6 | 0.37 | 1079 |
| | 1200 | 1.2 | 0.09* | 118 | | 1200 | 1.2 | 0.25 | 943 |
| | 1500 | 0.9 | 0.09* | 139 | | 1500 | 0.9 | 0.25 | 1064 |
| | 1800 | 0.8 | 0.09* | 155 | | 1800 | 0.8 | 0.25 | 1075 |
| 2400 | 0.6 | 0.09* | 124 | 2400 | 0.6 | 0.18 | 1001 | | |
| СНМ 030/063 | 300 | 4.7 | 0.22 | 210 | СНМ 063/130 | 300 | 4.7 | 1.50 | 1789 |
| | 400 | 3.5 | 0.18 | 222 | | 400 | 3.5 | 1.10 | 1519 |
| | 500 | 2.8 | 0.18 | 205 | | 500 | 2.8 | 1.10 | 1629 |
| | 600 | 2.3 | 0.18* | 208 | | 600 | 2.3 | 0.75 | 1631 |
| | 750 | 1.9 | 0.18* | 216 | | 750 | 1.9 | 0.75 | 1804 |
| | 900 | 1.6 | 0.09 | 200 | | 900 | 1.6 | 0.75 | 1826 |
| | 1200 | 1.2 | 0.09 | 236 | | 1200 | 1.2 | 0.55 | 1705 |
| | 1500 | 0.9 | 0.09* | 204 | | 1500 | 0.9 | 0.37 | 1674 |
| | 1800 | 0.8 | 0.09* | 202 | | 1800 | 0.8 | 0.37 | 1698 |
| 2400 | 0.6 | 0.09* | 220 | 2400 | 0.6 | 0.25 | 1624 | | |

В позициях, отмеченных *, мощность двигателя превышает максимальную допустимую мощность редуктора. В связи с этим, выбор следует произвести на основании допустимого момента, а не мощности. В таблице указаны наиболее популярные передаточные числа. Возможно получение других передаточных чисел путем комбинирования различных передаточных чисел редукторов, соединенных друг с другом.



РАЗМЕРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РЕДУКТОРОВ CHM/CHM, CHMR/CHM



РАЗМЕРЫ CHM/CHM

| CHM-CHM | B | A | F | C1 | D(H7) | d(j6) | G | H | R1 | R | R2 | L | L1 | I | I1 | C | I2 | N(h8) | E1 | E2 | P |
|---------|-----|----|-------|-----|-------|-------|-------|----|----|-----|----|-------|----|-----|----|-----|-----|-------|------|------|-----|
| 030/040 | 70 | 20 | 100 | 80 | 18 | 9 | 121.5 | 43 | 55 | 78 | 51 | 50 | 40 | 40 | 30 | 71 | 75 | 60 | 36.5 | 29 | 6.5 |
| 030/050 | 80 | 20 | 120 | 80 | 25 | 9 | 144 | 49 | 55 | 92 | 51 | 60 | 40 | 50 | 30 | 85 | 85 | 70 | 43.5 | 29 | 8.5 |
| 030/063 | 100 | 20 | 144 | 80 | 25 | 9 | 174 | 67 | 55 | 112 | 51 | 72 | 40 | 63 | 30 | 103 | 95 | 80 | 53 | 29 | 8.5 |
| 040/075 | 120 | 23 | 172 | 100 | 28 | 11 | 205 | 72 | 70 | 120 | 60 | 86 | 50 | 75 | 40 | 112 | 115 | 95 | 57 | 36.5 | 11 |
| 040/090 | 140 | 23 | 208 | 100 | 35 | 11 | 238 | 74 | 70 | 140 | 60 | 103 | 50 | 90 | 40 | 130 | 130 | 110 | 67 | 36.5 | 13 |
| 050/110 | 170 | 30 | 252.5 | 120 | 42 | 14 | 295 | - | 80 | 155 | 74 | 127.5 | 60 | 110 | 50 | 144 | 165 | 130 | 74 | 43.5 | 14 |
| 063/130 | 200 | 40 | 292.5 | 144 | 45 | 19 | 335 | - | 95 | 170 | 90 | 147.5 | 72 | 130 | 63 | 155 | 215 | 180 | 81 | 53 | 16 |

| CHM-CHM | Q | S | T | T1 | U | V | Z | W | P1 | ∠° | b | b1 | f | t | t1 | Вес без двигателя, кг |
|---------|-----|-----|-------|------|-----|----|-----|-----|-------------|-----|----|----|----|------|------|-----------------------|
| 030/040 | 87 | 55 | 71.5 | 57 | 6.5 | 26 | 35 | 60 | M6x8(n.4) | 45° | 6 | 3 | - | 20.8 | 10.2 | 3.9 |
| 030/050 | 100 | 61 | 84 | 57 | 7 | 30 | 40 | 70 | M8x10(n.4) | 45° | 8 | 3 | - | 28.3 | 10.2 | 5.0 |
| 030/063 | 110 | 80 | 102 | 57 | 8 | 36 | 50 | 85 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 3 | - | 28.3 | 10.2 | 7.8 |
| 040/075 | 140 | 93 | 119 | 71.5 | 10 | 40 | 60 | 90 | M8x14(n.8) | 45° | 8 | 4 | - | 31.3 | 12.5 | 11.5 |
| 040/090 | 160 | 102 | 135 | 71.5 | 11 | 45 | 70 | 100 | M10x18(n.8) | 45° | 10 | 4 | - | 38.3 | 12.5 | 15 |
| 050/110 | 200 | 125 | 167.5 | 84 | 14 | 50 | 85 | 115 | M10x18(n.8) | 45° | 12 | 5 | M6 | 45.3 | 16.0 | 39.2 |
| 063/130 | 250 | 140 | 187.5 | 102 | 15 | 60 | 100 | 120 | M12x21(n.8) | 45° | 14 | 6 | M6 | 48.8 | 21.5 | 70 |

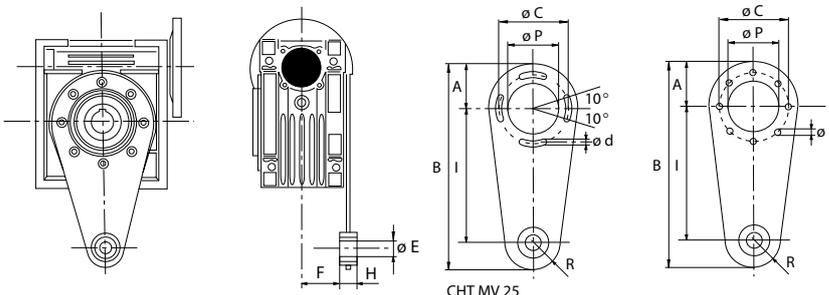
АКСЕССУАРЫ: РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ, ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ, КРЫШКИ СТУПИЦЫ, РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ

| ТИП | I | R | F | H | ØE | A | B | ØC | Ød | ØP | No | Общий вес, кг |
|-----------------------|-----|----|------|----|----|------|-------|-----|----|-----|----|---------------|
| СНТ MV 25* | 70 | 15 | 17.5 | 14 | 8 | 33.5 | 118.5 | 55 | 7 | 45 | 4 | 0.17 |
| СНТ MV 30* | 85 | 15 | 24 | 14 | 8 | 38 | 138 | 65 | 7 | 55 | 8 | 0.18 |
| СНТ MV 40 | 100 | 18 | 31.5 | 14 | 10 | 44 | 162 | 75 | 7 | 60 | 8 | 0.24 |
| СНТ MV 50 | 100 | 18 | 38.5 | 14 | 10 | 50 | 168 | 85 | 9 | 70 | 8 | 0.27 |
| СНТ MV 63 | 150 | 18 | 49 | 14 | 10 | 55 | 223 | 95 | 9 | 80 | 8 | 0.57 |
| СНТ MV 75 | 200 | 30 | 47.5 | 25 | 20 | 70 | 300 | 115 | 9 | 95 | 8 | 1.10 |
| СНТ MV 90 | 200 | 30 | 57.5 | 25 | 20 | 80 | 310 | 130 | 11 | 110 | 8 | 1.26 |
| СНТ MV 110 | 250 | 35 | 62 | 30 | 25 | 100 | 385 | 165 | 11 | 130 | 8 | 1.92 |
| СНТ MV 130/150 | 250 | 35 | 69 | 30 | 25 | 125 | 410 | 215 | 14 | 180 | 8 | 2.23 |

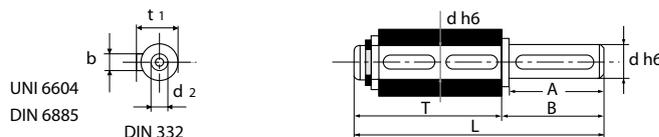
* без антивибрационного кольца

Точка крепежа реактивной штанги оснащена антивибрационным кольцом.



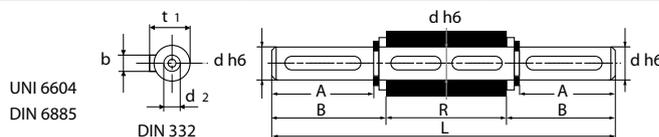
ОДНОСТОРОННИЕ ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ

| ТИП | A | Ød | B | b | t1 | T | L | d2 | Общий вес, кг |
|--------------------|----|----|------|----|------|-------|-----|--------|---------------|
| СНТ MVS 25 | 23 | 11 | 25.5 | 4 | 12.5 | 55.5 | 81 | - | 0.07 |
| СНТ MVS 30 | 30 | 14 | 32.5 | 5 | 16 | 69.5 | 102 | M6x16 | 0.14 |
| СНТ MVS 40 | 40 | 18 | 43 | 6 | 20.5 | 85 | 128 | M6x16 | 0.27 |
| СНТ MVS 50 | 50 | 25 | 53.5 | 8 | 28 | 99.5 | 153 | M10x22 | 0.60 |
| СНТ MVS 63 | 50 | 25 | 53.5 | 8 | 28 | 119.5 | 173 | M10x22 | 0.67 |
| СНТ MVS 75 | 60 | 28 | 63.5 | 8 | 31 | 128.5 | 192 | M10x22 | 0.94 |
| СНТ MVS 90 | 80 | 35 | 84.5 | 10 | 38 | 149.5 | 234 | M12x28 | 1.79 |
| СНТ MVS 110 | 80 | 42 | 84.5 | 12 | 45 | 164.5 | 249 | M16x35 | 2.70 |
| СНТ MVS 130 | 80 | 45 | 85 | 14 | 48.5 | 180 | 265 | M16x35 | 3.60 |



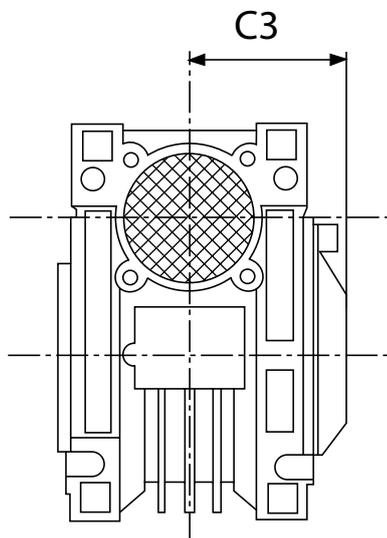
ДВУСТОРОННИЕ ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ

| ТИП | A | Ød | B | R | b | t1 | L | d2 | Общий вес, кг |
|--------------------|----|----|------|-----|----|------|-----|--------|---------------|
| СНТ MVD 25 | 23 | 11 | 25.5 | 50 | 4 | 12.5 | 101 | - | 0.11 |
| СНТ MVD 30 | 30 | 14 | 32.5 | 63 | 5 | 16 | 128 | M6x16 | 0.16 |
| СНТ MVD 40 | 40 | 18 | 43 | 78 | 6 | 20.5 | 164 | M6x16 | 0.34 |
| СНТ MVD 50 | 50 | 25 | 53.5 | 92 | 8 | 28 | 199 | M10x22 | 0.75 |
| СНТ MVD 63 | 50 | 25 | 53.5 | 112 | 8 | 28 | 219 | M10x22 | 0.84 |
| СНТ MVD 75 | 60 | 28 | 63.5 | 120 | 8 | 31 | 247 | M10x22 | 1.20 |
| СНТ MVD 90 | 80 | 35 | 84.5 | 140 | 10 | 38 | 309 | M12x28 | 2.50 |
| СНТ MVD 110 | 80 | 42 | 84.5 | 155 | 12 | 45 | 324 | M16x35 | 3.44 |
| СНТ MVD 130 | 80 | 45 | 85 | 170 | 14 | 48.5 | 340 | M16x35 | 4.25 |



**АКСЕССУАРЫ: РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ, ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ,
КРЫШКИ СТУПИЦЫ, РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ**

КРЫШКИ СТУПИЦЫ

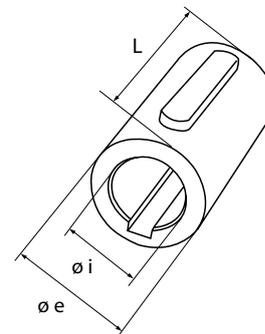
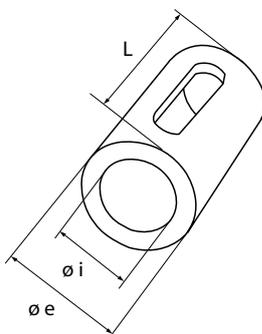


| ТИП | C3 |
|------------|-----|
| 030 | 43 |
| 040 | 50 |
| 050 | 59 |
| 063 | 70 |
| 075 | 75 |
| 090 | 87 |
| 110 | 95 |
| 130 | 103 |

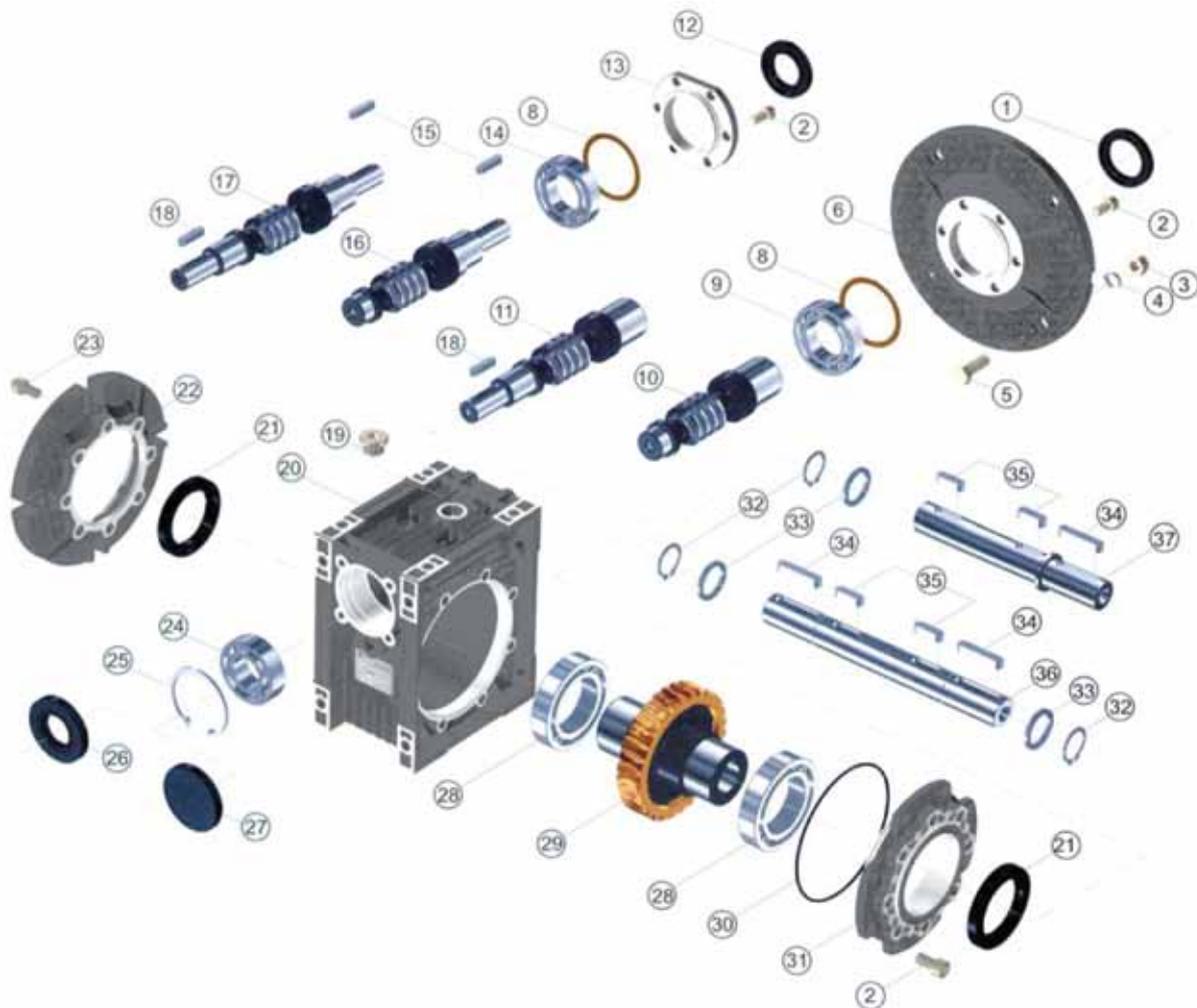
РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

| ОДИНАРНЫЕ | | | | |
|------------------|-------|-----|----------------------|---------------|
| ТИП | Øi/Øe | L | Клинья | Общий вес, кг |
| CHT BRM-S | 9/11 | 20 | 4/3x4x11 RB | 0.006 |
| CHT BRM-S | 11/14 | 30 | 5/4x6x10 RB | 0.015 |
| CHT BRM-S | 14/19 | 40 | 6x5x30 | 0.045 |
| CHT BRM-S | 19/24 | 50 | 6x5.5x20 8x5.5x40 | 0.07 |
| CHT BRM-S | 24/28 | 60 | 8x9x40 | 0.08 |
| CHT BRM-S | 28/38 | 80 | 10x7x60 | 0.33 |
| CHT BRM-S | 38/42 | 110 | 12/10x10x48 RB | 0.22 |

| ДВОЙНЫЕ | | | | |
|------------------|-------|----|-----------|---------------|
| ТИП | Øi/Øe | L | Клинья | Общий вес, кг |
| CHT BRM-D | 11/19 | 40 | 6x6x30 | 0.06 |
| CHT BRM-D | 14/24 | 50 | 8x7x40 A | 0.12 |
| CHT BRM-D | 19/28 | 60 | 8x7x50 A | 0.16 |
| CHT BRM-D | 24/38 | 80 | 10x8x60 A | 0.44 |



UNI 6604 DIN 6885

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ CHM


| | |
|--|---------------------------------------|
| 1. масляный сальник | 20. корпус |
| 2. винт | 21. масляный сальник |
| 3. гайка | 22. выходной фланец |
| 4. шайба | 23. винт |
| 5. винт с шестиугольной головкой | 24. подшипник |
| 6. фланец соединения с двигателем | 25. стопорное кольцо |
| 7. о-ринг | 26. масляный сальник |
| 8. распорка | 27. заглушка |
| 9. подшипник | 28. подшипник |
| 10. червяк р.а.т CHM | 29. червячное колесо |
| 11. червяк р.а.т CHME | 30. о-ринг |
| 12. масляный сальник | 31. внешняя крышка |
| 13. внутренняя крышка | 32. стопорное кольцо |
| 14. подшипник | 33. подкладка |
| 15. шпонка | 34. шпонка |
| 16. червяк CHM | 35. шпонка |
| 17. червяк CHME | 36. двусторонний выходной вал |
| 18. шпонка | 37. односторонний выходной вал |
| 19. пробка для масла | |





СН - Червячные мотор-редукторы

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ СМАЗКА, КОЛИЧЕСТВО МАСЛА, СОЕДИНЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Все группы оборудования поставляются с синтетическим маслом и не нуждаются в техобслуживании; монтажное положение произвольно. Типы смазочных материалов приведены в таблице ниже.

СМАЗКА

| | Смазывающее средство | ISO | AGIP | SHELL | IP |
|-------------------------------|----------------------|--------|----------------|------------------|------------|
| С° Температура воздуха | -25°C/+50°C | VG 320 | Telium VSF 320 | Tivela oil S 320 | Telium VSF |

КОЛИЧЕСТВО МАСЛА В ЛИТРАХ

| CH | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|
| | 0.035 | 0.055 | 0.090 | 0.38 | 0.52 | 0.73 |

СОЕДИНЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Предлагаемые редукторы должны соединяться с двигателями при помощи адаптационных фланцев, соответствующих стандарту IEC. В таблице ниже приведено соотношение размера двигателя и размеров вала, а также фланца B5 или B14, соединяющего двигатель с червячным редуктором. Фланцы откручиваются от редуктора, что позволяет подобрать валы и фланцы к редукторам, не указанным в таблице, например 19/140. Такое решение позволяет использовать особые двигатели, например, постоянного тока или серводвигатели с редукторами соответствующих размеров.

| РАМ (IEC) | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | 100 | 112 |
|------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| B5 | 9/120 | 11/140 | 14/160 | 19/200 | 24/200 | 28/250 | 28/250 |
| B14 | 9/80 | 11/90 | 14/105 | 19/120 | 24/140 | 28/160 | 28/160 |

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ЛАП

Редукторы, крепящиеся при помощи лап, могут вращаться до положений N и V путем откручивания соединительных винтов. В связи с наличием в корпусе сквозных отверстий, рекомендуется использовать небольшое количество герметика.



ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА СН 03, 04, 05

| Тип (1) | Типоразмер | Версия | Положение фланца (2) | i | Р.А.М. (IEC) | Монтажное положение |
|--|------------|---------------------|----------------------|--|---|---------------------|
| СН СН..P СНР СНР..P СНЕ СНЕ..P СНРЕ СНРЕ..P | 03 | PF N V | 1 2 |  | 63B5 63B14 56B5 56B14 | U Универсальное |
| СН СН..P СНР СНР..P СНЕ СНЕ..P СНРЕ СНРЕ..P | 04 | PF PFA N V | 1 2 |  | 71B5 71B14 63B5 63B14 | U Универсальное |
| СН СН..P СНР СНР..P СНЕ СНЕ..P СНРЕ СНРЕ..P | 05 | PF PFA N V | 1 2 |  | 80B5 80B14 71B5 71B14 63B5 63B14 | U Универсальное |

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

| | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|----------|-----------|--------------|--|
| СН | 04P | FA | 2 | 35 | 63B14 | |
| СН | 04 | | | 10 | 71B5 | |

При заказе с двигателем просьба указать дополнительно:

Размер 63 С4

Мощность kW 0,22

Полюса 4

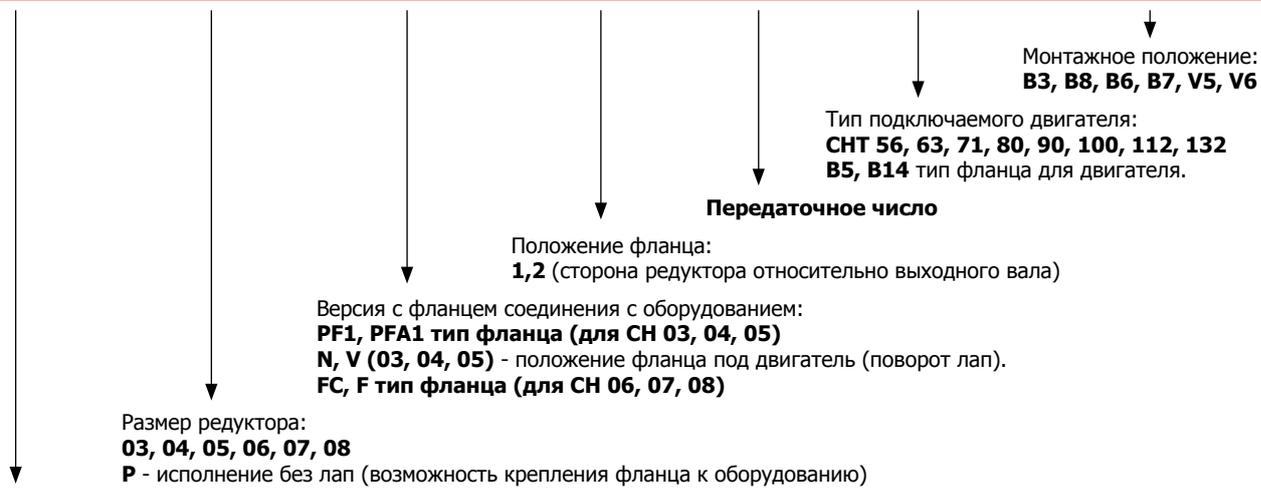
Напряжение V230/400

Частота 50Hz

Фланец B14

ПРАВИЛО СОСТАВЛЕНИЯ ЗАПРОСА НА РЕДУКТОР СН

| | | | | | |
|-----------|------------|-----------|----------|-----------|--------------|
| CH | 04P | FA | 2 | 35 | 63B14 |
| CH | 04 | | | 10 | 71B5 |

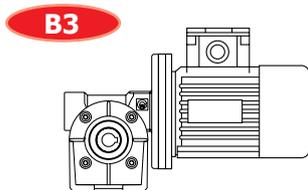
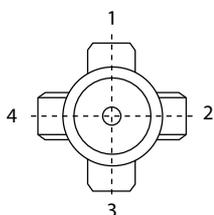
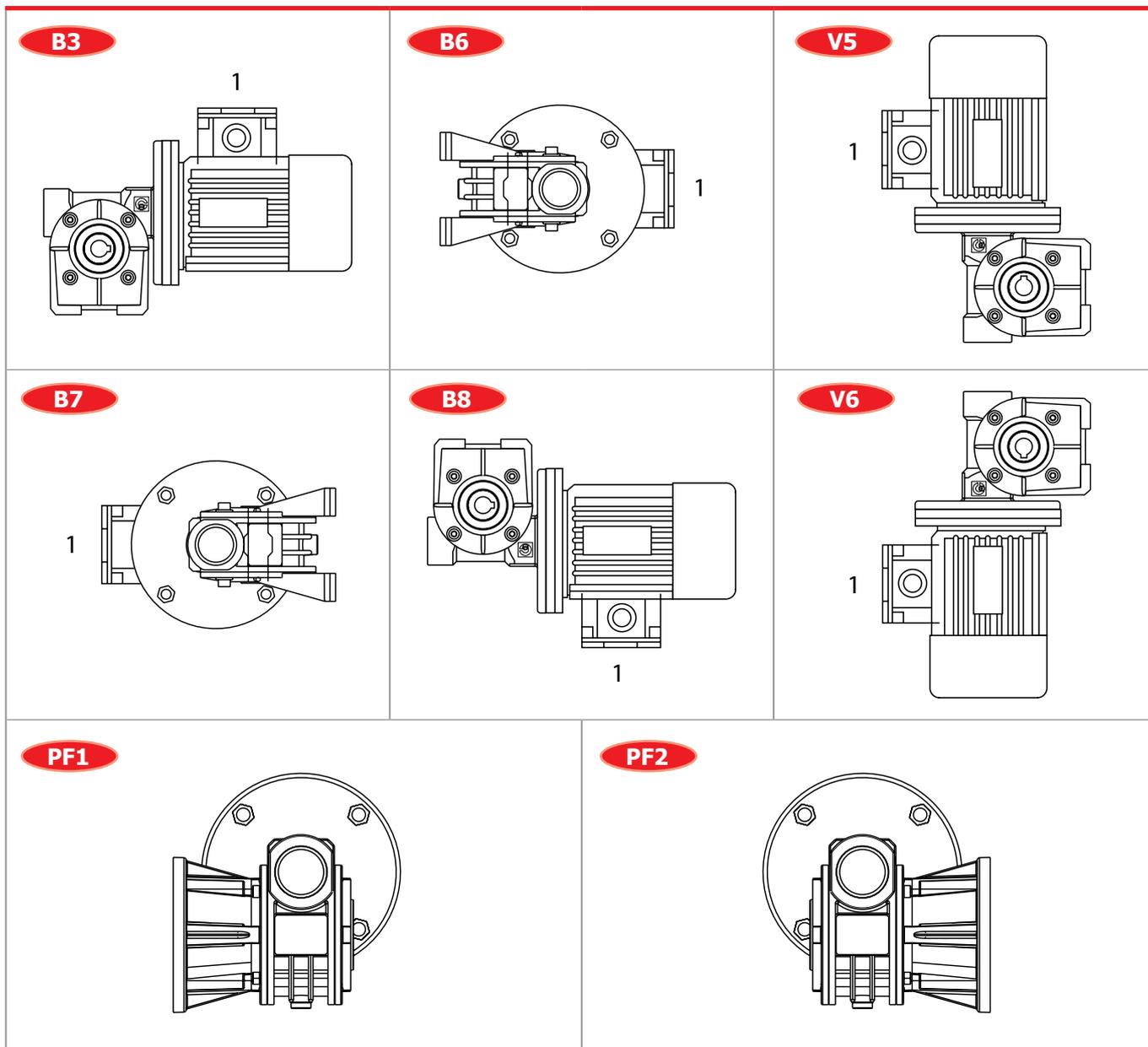


Виды редуктора:

- CH** - с фланцем под двигатель (CH...).
- CHR** - с цельным входным валом, без фланца под двигатель (CHR...).
- CHE** - с цельным входным валом и полым входным валом с фланцем под двигатель (CHE...).
- CHRE** - с цельным двухсторонним входным валом (CHRE...).



РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СН 03, 04, 05



Положение клеммной коробки всегда относится к положению B3.

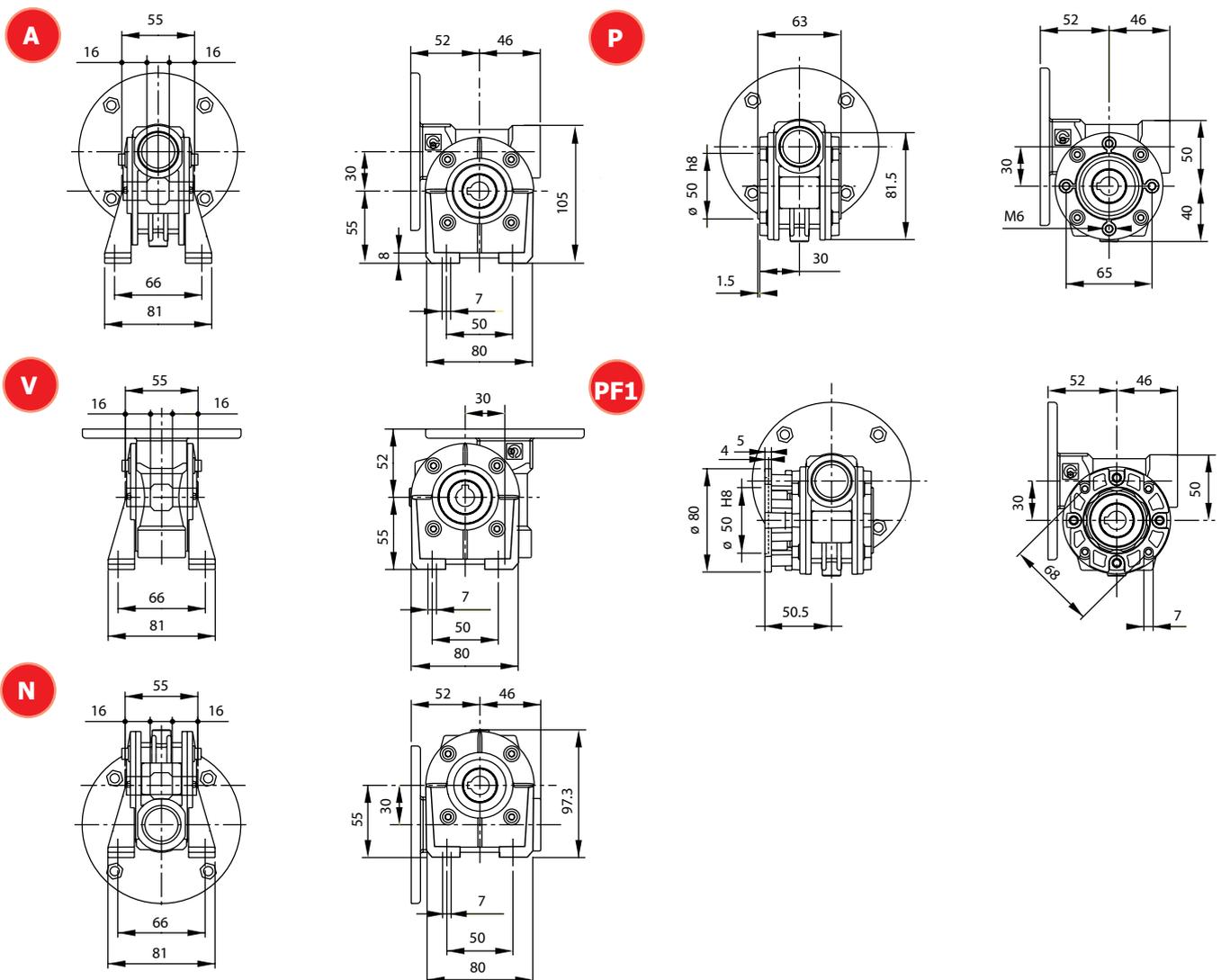
СН 03 ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ СН 03,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРОТОВ В МИНУТУ

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | f.s.* | P.A.M. | Версия фланца |
|-------|-----------------------|------------------|-------|-------|-------|--------|---------------|
| СН 03 | 7 | 200 | 0.22 | 8 | 1.8 | 63/56 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 0.22 | 11 | 1.4 | 63/56 | B5/B14 |
| | 15 | 93 | 0.22 | 16 | 1.0 | 63/56 | B5/B14 |
| | 20 | 70 | 0.22 | 20 | 0.9 | 63/56 | B5/B14 |
| | 30 | 47 | 0.18 | 22 | 0.8 | 63/56 | B5/B14 |
| | 40 | 35 | 0.12 | 18 | 1.0 | 63/56 | B5/B14 |
| | 60 | 23 | 0.09 | 18 | 1.0 | 63/56 | B5/B14 |
| | 70 | 20 | 0.09 | 15 | 0.9 | 56 | B5/B14 |

Вес 1 кг

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

РАЗМЕРЫ СН 03



СН 04 **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ СН 04,**
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ

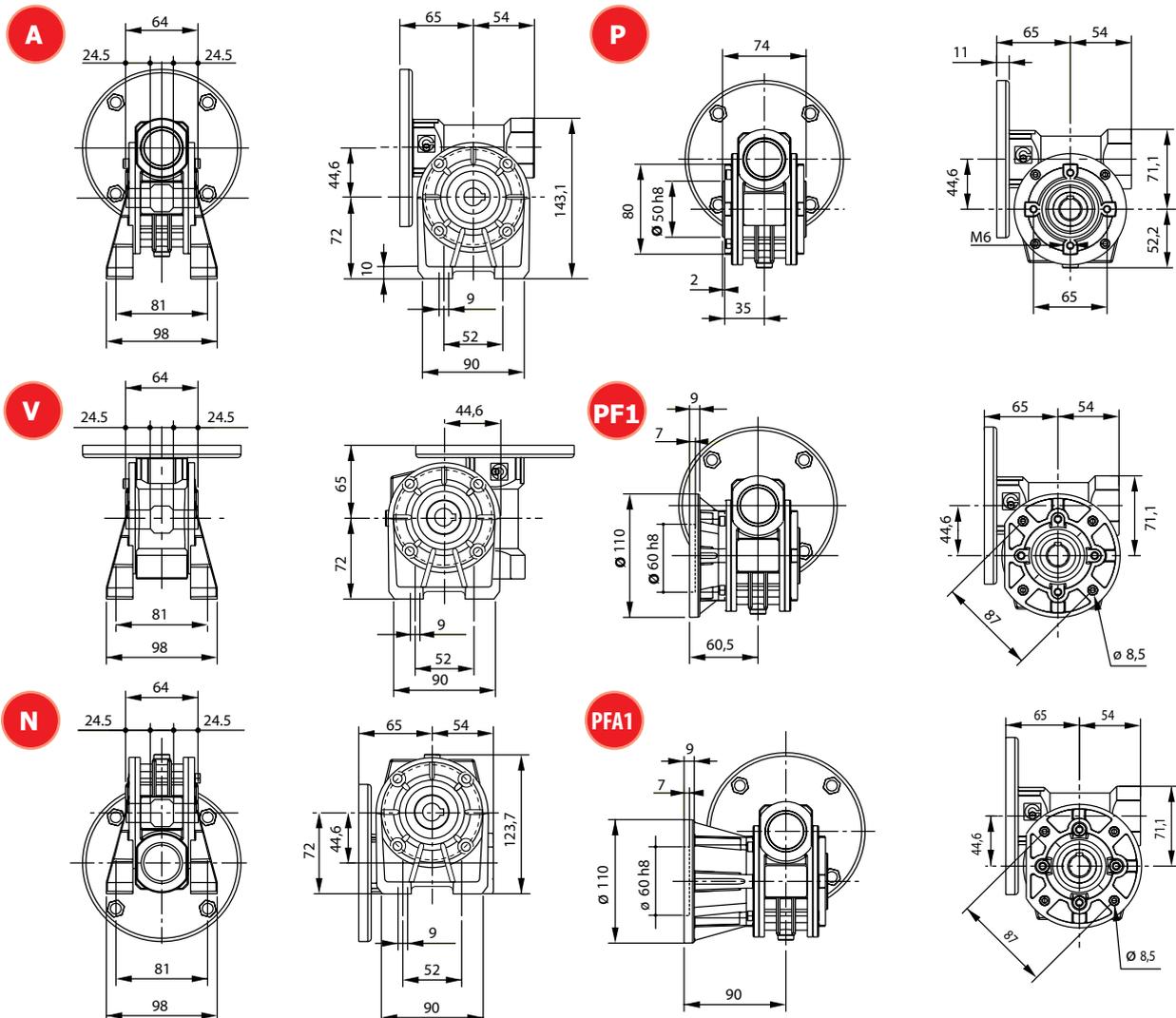
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $K_w=P1$ | $N_m=T2$ | f.s.* | Р.А.М. | Версия фланца |
|--------------|-----------------------|------------------|----------|----------|-------|--------|---------------|
| СН 04 | 7 | 200 | 0.55** | 22 | 1.4 | 71/63 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 0.55** | 30 | 1.0 | 71/63 | B5/B14 |
| | 14 | 100 | 0.37 | 29 | 1.0 | 71/63 | B5/B14 |
| | 20 | 70 | 0.37 | 38 | 1.0 | 71/63 | B5/B14 |
| | 28 | 50 | 0.37 | 40 | 0.9 | 71/63 | B5/B14 |
| | 35 | 40 | 0.25 | 41 | 0.9 | 71/63 | B5/B14 |
| | 46 | 30 | 0.18 | 37 | 1.0 | 63 | B5/B14 |
| | 60 | 23 | 0.18 | 37 | 0.9 | 63 | B5/B14 |
| | 70 | 20 | 0.12 | 33 | 0.9 | 63 | B5/B14 |
| | 100 | 14 | 0.12 | 30 | 0.9 | 63 | B5/B14 |

Вес 2.1 кг

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

** Р.А.М.71.

РАЗМЕРЫ СН 04



CH 05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ CH 05, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ

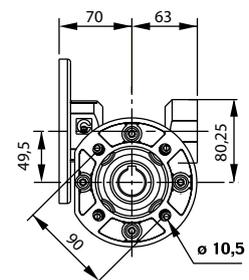
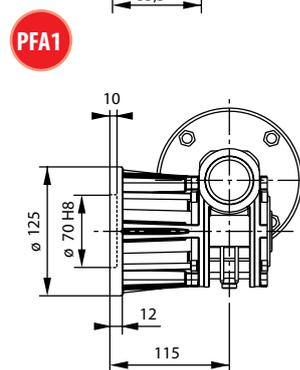
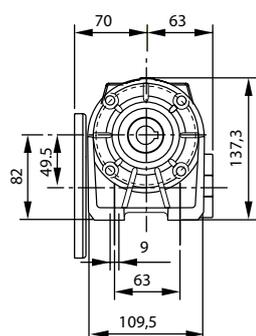
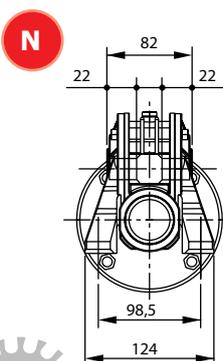
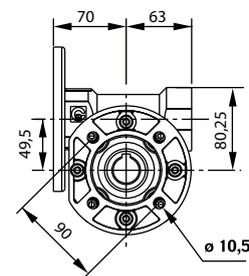
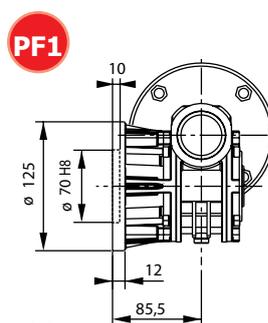
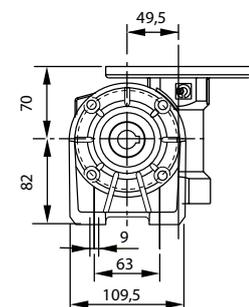
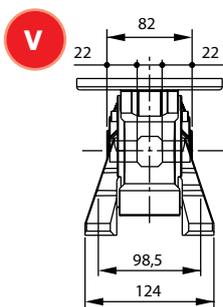
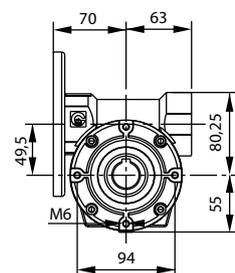
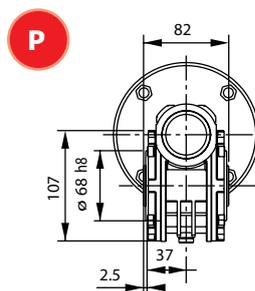
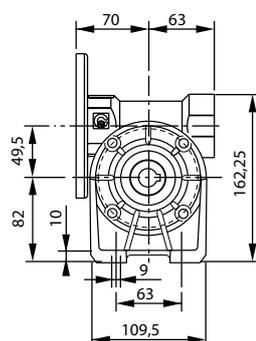
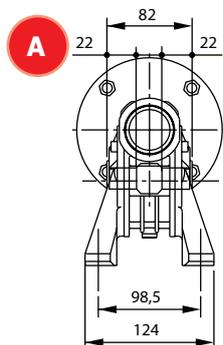
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $K_w=P1$ | $N_m=T2$ | f.s.* | Р.А.М. | Версия фланца |
|-------|-------------------------|------------------|----------|----------|-------|--------|---------------|
| CH 05 | 7 | 200 | 1.1** | 40 | 1.4 | 80/71 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 1.1** | 49 | 1.2 | 80/71 | B5/B14 |
| | 14 | 100 | 0.75 | 57 | 1.1 | 80/71 | B5/B14 |
| | 18 | 78 | 0.55 | 52 | 1.1 | 80/71 | B5/B14 |
| | 24 | 58 | 0.55 | 67 | 0.9 | 80/71 | B5/B14 |
| | 28 | 50 | 0.55 | 73 | 1.0 | 80/71 | B5/B14 |
| | 36 | 39 | 0.37 | 61 | 1.1 | 71 | B5/B14 |
| | 45 | 31 | 0.37 | 65 | 0.9 | 71 | B5/B14 |
| | 60 | 23 | 0.25 | 60 | 1.0 | 71/63 | B5/B14 |
| | 70 | 20 | 0.22 | 55 | 0.9 | 63 | B5/B14 |
| | 80 | 17 | 0.18 | 54 | 1.0 | 63 | B5/B14 |
| | 100 | 14 | 0.18 | 50 | 0.9 | 63 | B5/B14 |

Вес 3 кг

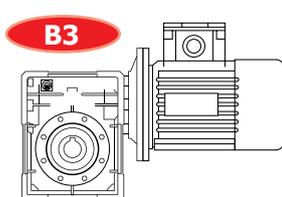
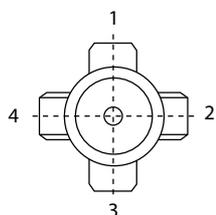
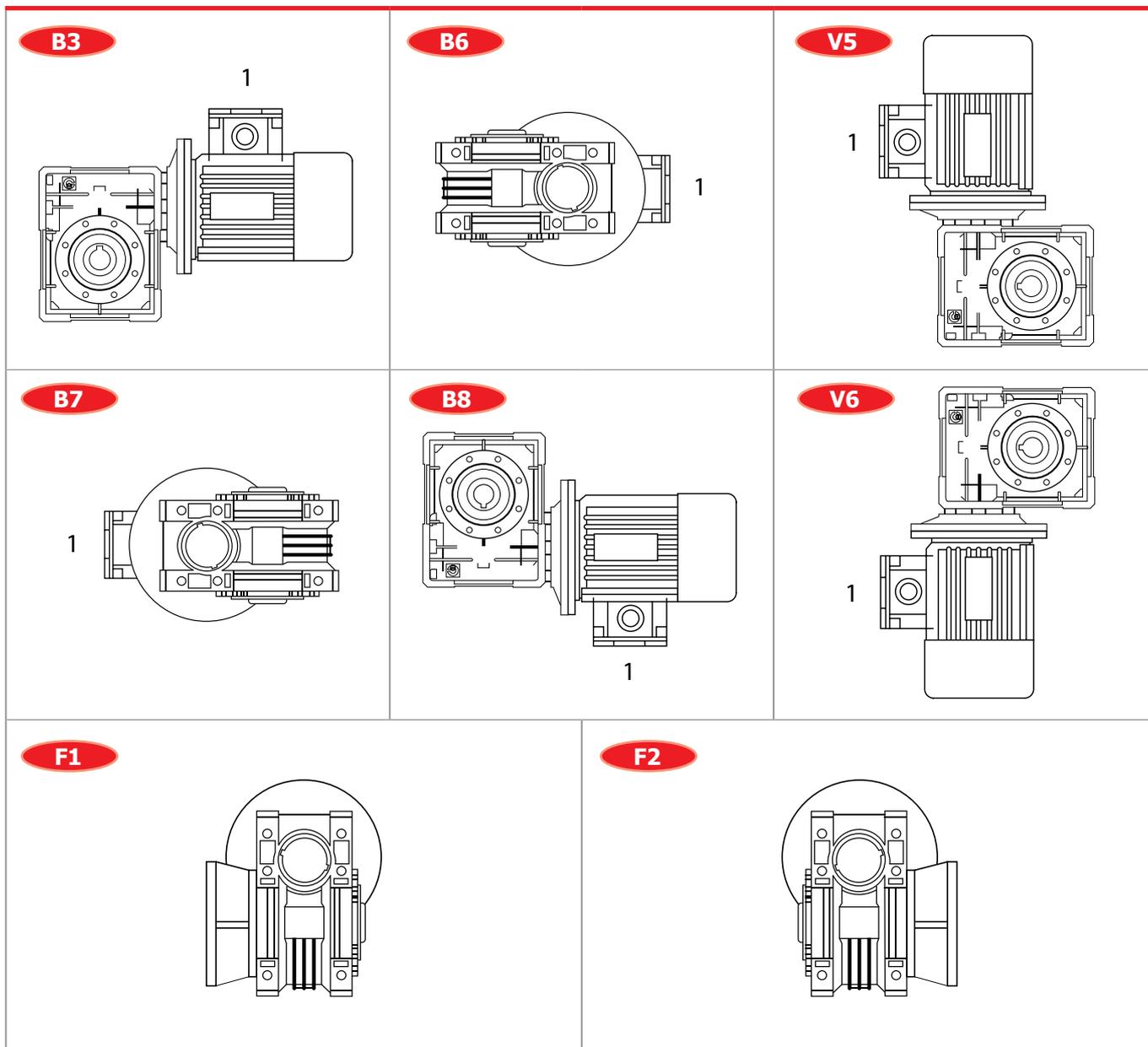
* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

** Р.А.М.80.

РАЗМЕРЫ CH 05



РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СН 06, 07, 08



Положение клеммной коробки двигателя всегда относится к положению B3.

CH 06

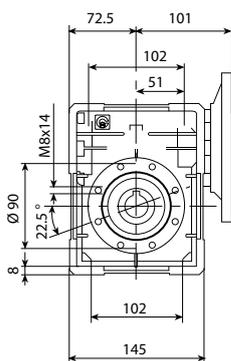
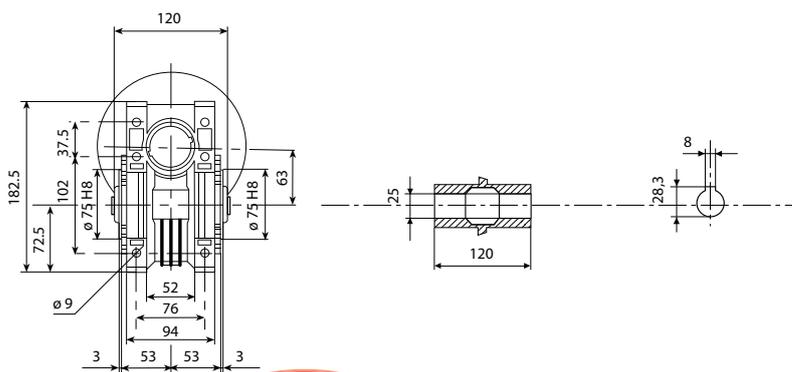
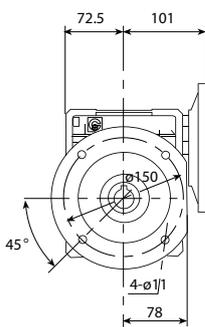
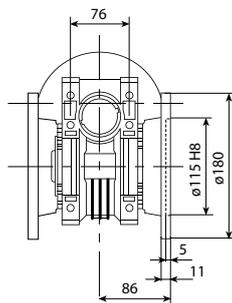
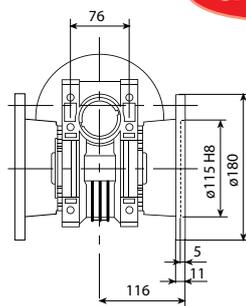
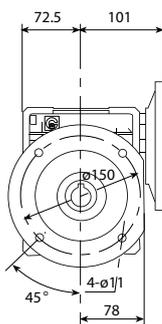
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ CH 06, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $K_w=P1$ | $N_m=T2$ | f.s.* | Р.А.М. | Версия фланца |
|-------|-------------------------|------------------|----------|----------|-------|--------|---------------|
| CH 06 | 7 | 200 | 1.85 | 75 | 1.5 | 90/80 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 1.85 | 105 | 1.3 | 90/80 | B5/B14 |
| | 12 | 117 | 1.85 | 129 | 1.1 | 90/80 | B5/B14 |
| | 15 | 93 | 1.85 | 146 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 19 | 74 | 1.50 | 150 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 24 | 58 | 1.10 | 138 | 1.1 | 90/80 | B5/B14 |
| | 30 | 47 | 1.10 | 155 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 38 | 37 | 0.75 | 133 | 1.1 | 90/80 | B5/B14 |
| | 45 | 31 | 0.75 | 152 | 0.9 | 80/71 | B5/B14 |
| | 64 | 22 | 0.37 | 101 | 1.2 | 80/71 | B5/B14 |
| | 80 | 17 | 0.37 | 112 | 1.0 | 71 | B5/B14 |
| | 100 | 14 | 0.37 | 110 | 1.0 | 71 | B5/B14 |

Вес 5.2 кг

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

РАЗМЕРЫ CH 06


CH06FC1

CH06FC2

CH06F1

CH06F2


СН 07 **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ СН 07,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРОТОВ В МИНУТУ**

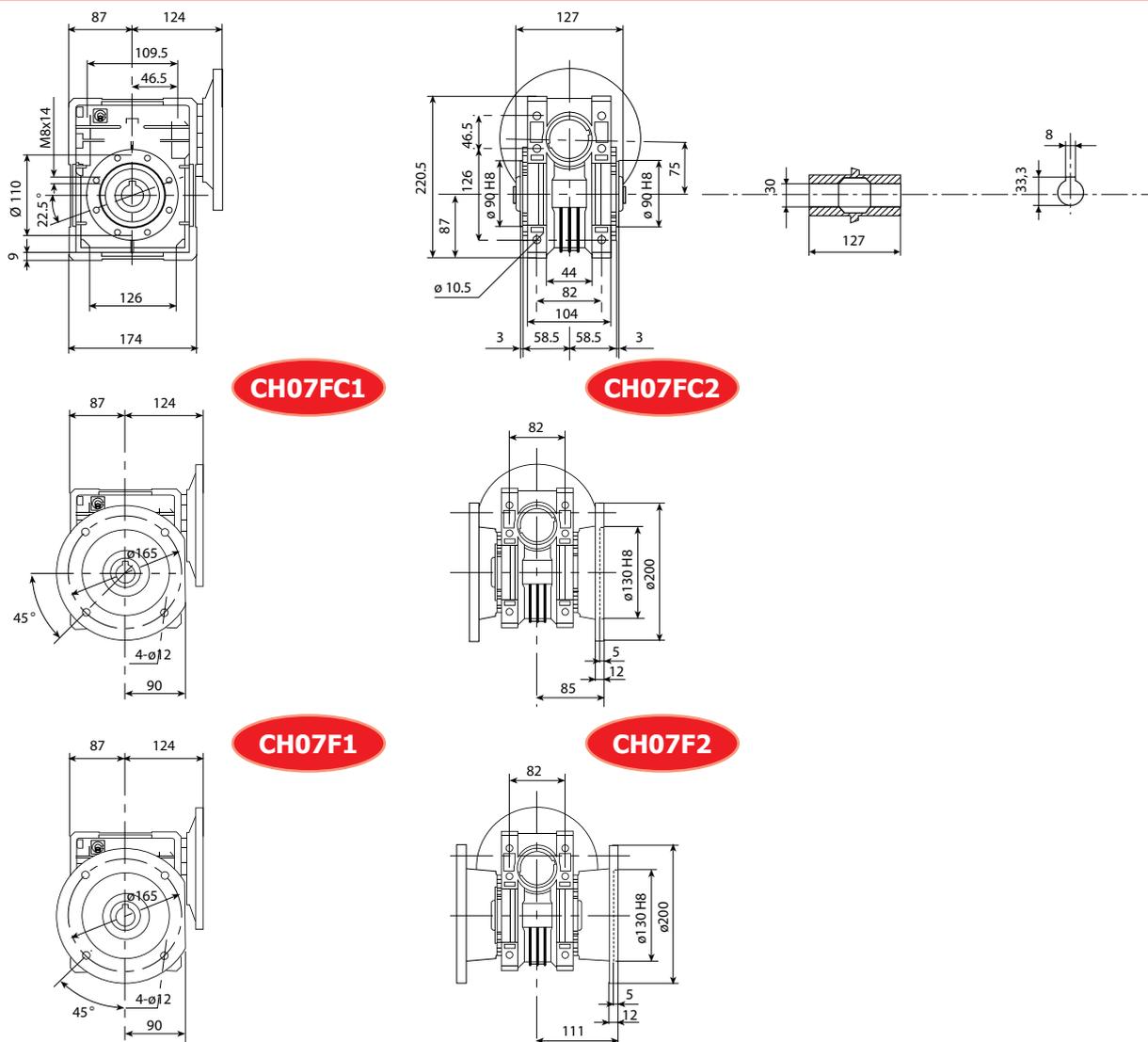
| ТИП | Передаточное число, <i>i</i> | n_2 (об./мин.) | $K_w=P1$ | $N_m=T2$ | f.s.* | Р.А.М. | Версия фланца |
|--------------|------------------------------|------------------|----------|----------|-------|----------|---------------|
| СН 07 | 7 | 200 | 4 | 170 | 1.1 | 100/90 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 3 | 175 | 1.3 | 100/90 | B5/B14 |
| | 15 | 93 | 3 | 250 | 1.0 | 100/90 | B5/B14 |
| | 20 | 70 | 2.20 | 240 | 1.0 | 100/90 | B5/B14 |
| | 25 | 56 | 1.85 | 250 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 30 | 47 | 1.50 | 230 | 1.2 | 90/80 | B5/B14 |
| | 40 | 35 | 1.1 | 215 | 1.2 | 90/80 | B5/B14 |
| | 50 | 28 | 1.1 | 220 | 0.9 | 90/80 | B5/B14 |
| | 60 | 23 | 0.75 | 200 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 80 | 17 | 0.55 | 180 | 1.0 | 80/71 | B5/B14** |
| 100 | 14 | 0.37 | 140 | 1.1 | 80/71 | B5/B14** | |

Вес 9.2 кг

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

** 71 только B5.

РАЗМЕРЫ СН 07



CH 08

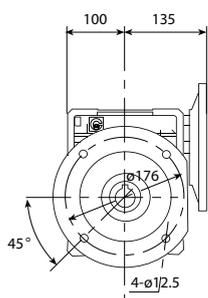
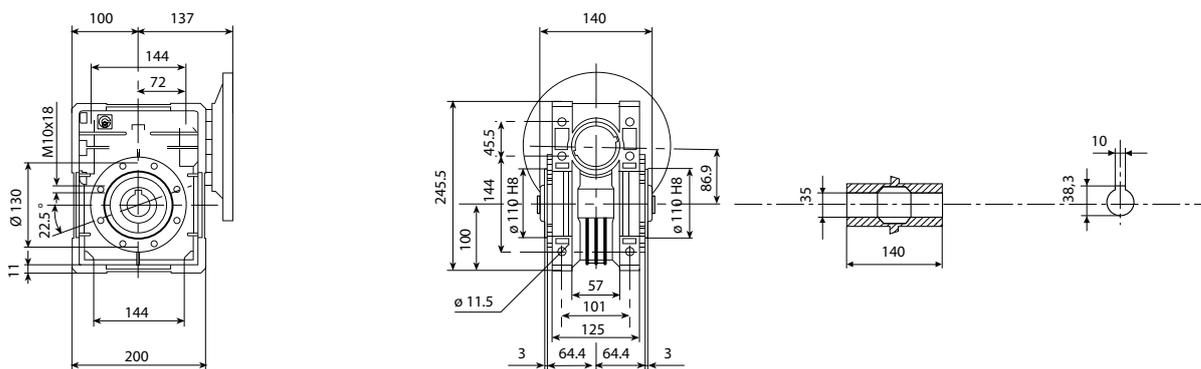
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ CH 08, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРОТОВ В МИНУТУ

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ | f.s.* | Р.А.М. | Версия фланца |
|-------|-------------------------|------------------|---------|---------|-------|------------|---------------|
| CH 08 | 7 | 200 | 4 | 170 | 1.5 | 112/100/90 | B5/B14 |
| | 10 | 140 | 4 | 240 | 1.2 | 112/100/90 | B5/B14 |
| | 15 | 93 | 4 | 350 | 0.9 | 112/100/90 | B5/B14 |
| | 20 | 70 | 3.00 | 340 | 0.9 | 100/90 | B5/B14 |
| | 23 | 61 | 2.20 | 280 | 1.1 | 100/90 | B5/B14 |
| | 30 | 47 | 2.20 | 340 | 1.1 | 100/90 | B5/B14 |
| | 40 | 35 | 1.85 | 340 | 0.9 | 90/80 | B5/B14 |
| | 46 | 30 | 1.5 | 340 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 56 | 25 | 1.1 | 290 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 64 | 22 | 1.1 | 290 | 0.9 | 90/80 | B5/B14 |
| | 80 | 17 | 0.75 | 260 | 1.0 | 90/80 | B5/B14 |
| | 100 | 14 | 0.55 | 220 | 1.0 | 80 | B5/B14 |

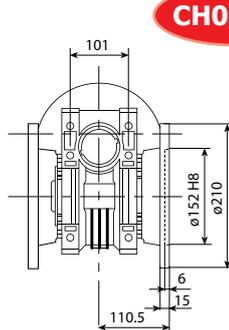
Вес 12.2 кг

* Эксплуатационный коэффициент, учитывающий различные рабочие состояния, частоту включений, а также вид и продолжительность нагрузки редуктора.

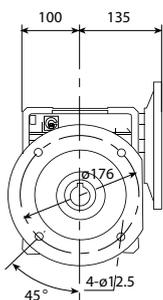
РАЗМЕРЫ CH 08



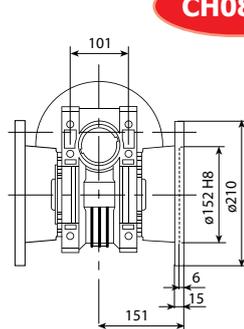
CH08FC1



CH08FC2



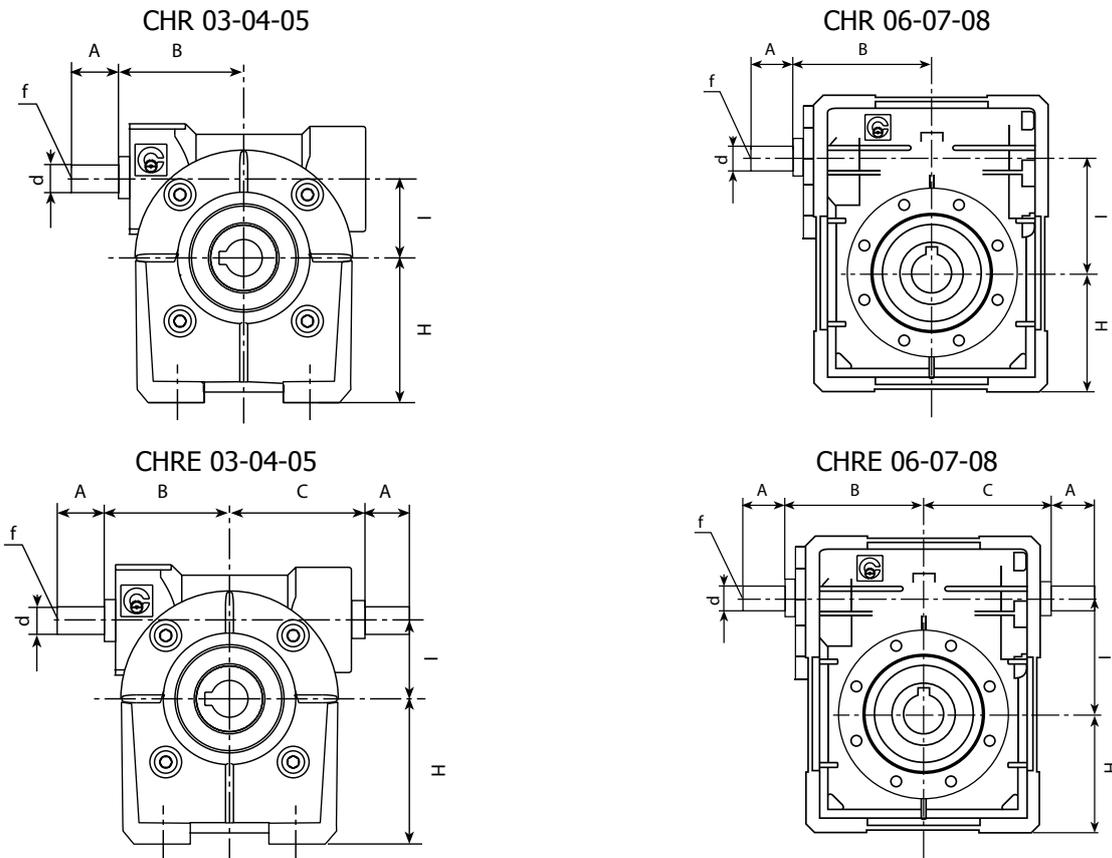
CH08F1



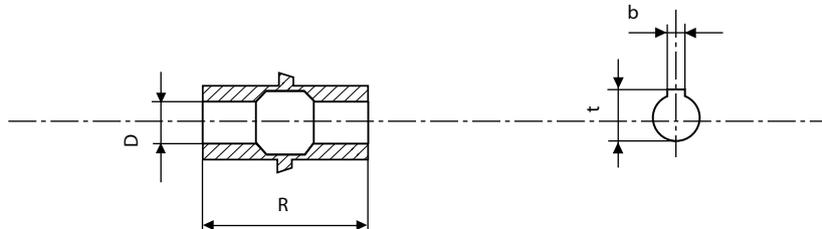
CH08F2



РЕДУКТОРЫ CHR, CHRE

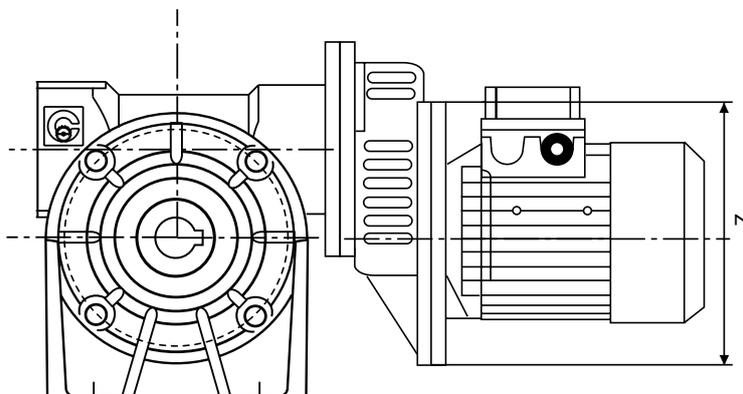


РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ВАЛА



РАЗМЕРЫ CHR, CHRE

| ТИП | A | B | C | D(H7) | d(h6) | f | H | I | R | b | t |
|----------------|----|-------|-------|-------|-------|----|------|-------|-----|----|------|
| CHR 03 | 20 | 50 | / | 14 | 9 | / | 55 | 30 | 55 | 5 | 16.3 |
| CHR 04 | 30 | 54 | / | 18 | 11 | / | 72 | 44.6 | 64 | 6 | 20.8 |
| CHR 05 | 40 | 65 | / | 25 | 16 | M6 | 82 | 49.5 | 82 | 8 | 28.3 |
| CHR 06 | 40 | 110.5 | / | 25 | 18 | M6 | 72.5 | 62.17 | 120 | 8 | 28.3 |
| CHR 07 | 40 | 128 | / | 30 | 19 | M6 | 87 | 75 | 127 | 8 | 33.3 |
| CHR 08 | 50 | 144 | / | 35 | 25 | M8 | 100 | 86.9 | 140 | 10 | 38.8 |
| CHRE 03 | 20 | 50 | 50 | 14 | 9 | / | 55 | 30 | 55 | 5 | 16.3 |
| CHRE 04 | 30 | 54 | 56 | 18 | 11 | / | 72 | 44.6 | 64 | 6 | 20.8 |
| CHRE 05 | 40 | 65 | 65 | 25 | 16 | M6 | 82 | 49.5 | 82 | 8 | 28.3 |
| CHRE 06 | 40 | 110.5 | 74 | 25 | 18 | M6 | 72.5 | 62.17 | 120 | 8 | 28.3 |
| CHRE 07 | 40 | 128 | 88.5 | 30 | 19 | M6 | 87 | 75 | 127 | 8 | 33.3 |
| CHRE 08 | 50 | 144 | 101.5 | 35 | 25 | M8 | 100 | 86.9 | 140 | 10 | 38.3 |

ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ МОДУЛЕМ СНРС


| | Z | Z1 |
|----------------|----------|-----------|
| СНРС 63 | 11/140 | 11/105 |
| СНРС 71 | 14/160 | 14/120 |
| СНРС 80 | 19/200 | 19/160 |

МАРКИРОВКА СНРС/СН-СН..Р СНРС/СНЕ-СН..Р

| ТИП | ТИПОРАЗМЕР | ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО, i | Р.А.М (IEC) |
|-------------|-------------------|------------------------------|--------------------|
| СНРС | 63 | 3 | 63B5 |
| | 71 | 3 | 71B5 |
| | 80 | 3 | 80B5 |

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

| | | | |
|-------------|----|-------|--------------------------|
| СНРС | 71 | СН 05 | i = 108 (3x36) Р.А.М. 71 |
|-------------|----|-------|--------------------------|

При заказе с двигателем просьба указать дополнительно:

Размер 71 В4

Мощность kW 0,37

Полюса 4

Напряжение V230/400

Частота 50Hz



СНРС/СН **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ СНРС/СН,
4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРОТОВ В МИНУТУ**

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 63 | 105 | 13.3 | 0.12 | 42 |
| | 138 | 10.1 | 0.12 | 42 |
| СН 04 | 180 | 7.8 | 0.12 | 46 |
| | 210 | 6.7 | 0.12 | 40 |
| | 300 | 4.7 | 0.12 | 36 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 63 | 108 | 12.9 | 0.18 | 72 |
| | 135 | 10.4 | 0.18 | 85 |
| СН 05 | 180 | 7.8 | 0.12 | 65 |
| | 210 | 6.7 | 0.12 | 67 |
| | 240 | 5.8 | 0.12 | 58 |
| | 300 | 4.7 | 0.12 | 56 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 84 | 16.7 | 0.25 | 80 |
| | 108 | 12.9 | 0.25 | 90 |
| СН 05 | 135 | 10.4 | 0.25 | 90 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 117 | 12.3 | 0.37 | 170 |
| | 135 | 10.4 | 0.37 | 176 |
| СН 06 | 192 | 7.3 | 0.25 | 149 |
| | 240 | 5.8 | 0.25 | 130 |
| | 300 | 4.7 | 0.25 | 120 |

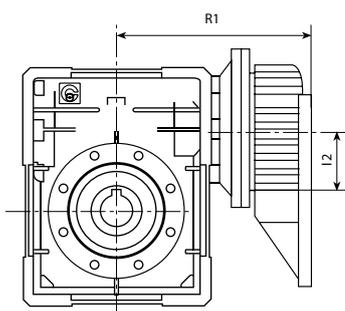
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 120 | 11.7 | 0.55 | 280 |
| | 150 | 9.3 | 0.37 | 215 |
| СН 07 | 180 | 7.8 | 0.37 | 235 |
| | 240 | 5.8 | 0.37 | 210 |
| | 300 | 4.7 | 0.25 | 275 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 80 | 90 | 15.6 | 0.75 | 310 |
| | 120 | 11.7 | 0.75 | 300 |
| СН 07 | 150 | 9.3 | 0.55 | 260 |

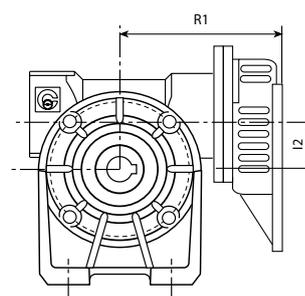
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 71 | 168 | 8.3 | 0.55 | 350 |
| | 192 | 7.3 | 0.37 | 280 |
| СН 08 | 240 | 5.8 | 0.37 | 290 |
| | 300 | 4.7 | 0.37 | 275 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | $Kw=P1$ | $Nm=T2$ |
|----------------|-------------------------|------------------|---------|---------|
| СНРС 80 | 120 | 11.7 | 0.75 | 390 |
| | 138 | 10.1 | 0.75 | 360 |
| СН 08 | 168 | 8.3 | 0.55 | 350 |
| | 192 | 7.3 | 0.55 | 330 |
| | 240 | 5.8 | 0.55 | 305 |

СНРС.. /СН 06-07-08



СНРС.. /СН 04-05



Остальные размеры – см. стр. 28-34

| СНРС-СН | R1 | I2 |
|--------------|-----|----|
| 63+04 | 115 | 40 |
| 63+05 | 120 | 40 |
| 71+05 | 129 | 50 |
| 71+06 | 160 | 50 |
| 71+07 | 183 | 50 |
| 80+07 | 203 | 63 |
| 71+08 | 194 | 50 |
| 80+08 | 214 | 63 |

Выбор мощности связан с сочетанием двигателей, поэтому иногда она слишком большая по сравнению с редуктором: следует обязательно проверить указанный максимальный крутящий момент при выборе, а при возникновении сомнений – связаться с нашим техническим отделом.

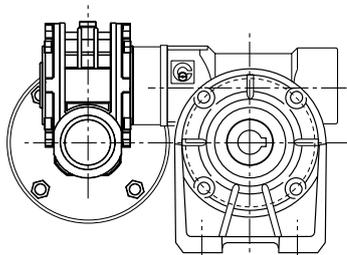
CH/CH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ CH/CH

| МАРКИРОВКА CH(R)/CH – CH(R)/CH..P | | | | | | |
|--|------------|--------|----------------------|-------------|-------------------|--------------|
| Тип | Типоразмер | Версия | Положение фланца (1) | i | Рабочее положение | Р.А.М. (IEC) |
| CH/CH CH/CH..P CHR/CH CHR/CH..P | 03/04 | F | 1 | см. стр. 40 | OAD | 63B5 |
| | 03/05 | FA | 2 | | OAS | 63B14 |
| | | (2) | | | OBD | 56B5 |
| | | | | | OBS | 56B14 |
| | | | | | VAD | |
| | | | | | VAS | |
| | | | | | VBD | |
| | | | | | VBS | |
| CH/CH CH/CH..P CHR/CH CHR/CH..P | 03/06 | FC | 1 | см. стр. 40 | OAD | 71B5 |
| | 04/07 | F | 2 | | OAS | 71B14 |
| | 04/08 | (3) | | | OBD | 63B5 |
| | | | | | OBS | 63B14 |
| | | | | | VAD | 56B5 |
| | | | | | VAS | 56B14 |
| | | | | | VBD | |
| | | | | | VBS | |

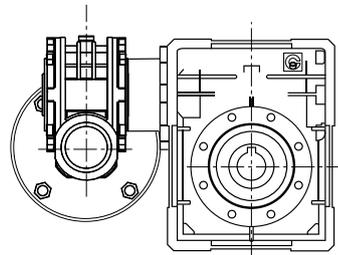
РАЗМЕРЫ CH/CH

CH 03/CH 04-05



CH 03/CH 06

CH 04/CH 07-08



Комбинированные редукторы поставляются изначально в рабочем положении OBS (см. таблицу на стр. 39).

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ

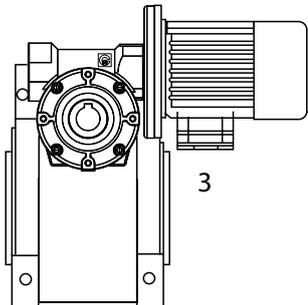
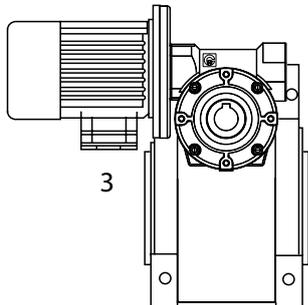
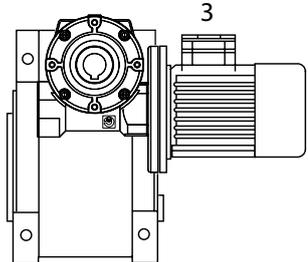
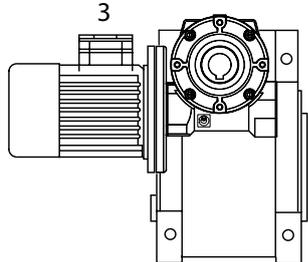
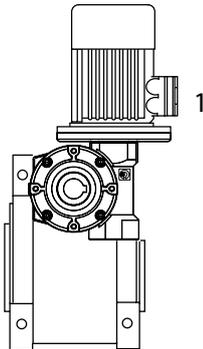
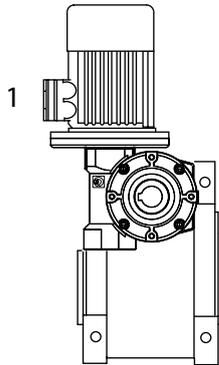
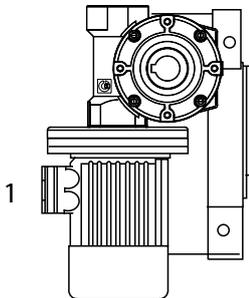
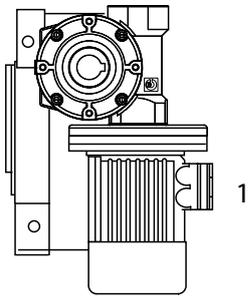
| | | | | | | |
|--------------|---------------|-----------|----------|------------|------------|--------------|
| CH/CH | 03/05P | FA | 2 | 315 | OBS | 56B14 |
|--------------|---------------|-----------|----------|------------|------------|--------------|

При заказе с двигателем просьба указать дополнительно:

Размер 56 C4
 Мощность kW 0,09
 Полюса 4
 Напряжение V230/400
 Частота 50Hz
 Фланец B14



РАБОЧИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СН/СН

| | |
|---|---|
| <p>OAD</p>  | <p>OAS</p>  |
| <p>OBD</p>  | <p>OBS</p>  |
| <p>VAD</p>  | <p>VAS</p>  |
| <p>VBS</p>  | <p>VBD</p>  |

Версия изготовителя определяет монтажное положение одного редуктора по отношению к другому. При отсутствии дополнительной информации в заявке комбинированные редукторы поставляются в рабочем положении OBS. Положение крепежа относится ко второму редуктору.

CH/CH ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РЕДУКТОРОВ CH/CH, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - 1400 ОБОРотов В МИНУТУ

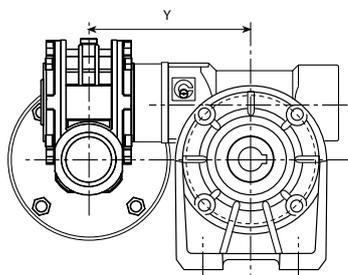
| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 |
|-----------------|-------------------------|------------------|-------|-------|-----------------|-------------------------|------------------|-------|-------|
| CH 03/04 | 245 | 5.7 | 0.09 | 58 | CH 03/04 | 240 | 5.8 | 0.12 | 77 |
| | 350 | 4.0 | 0.09* | 58 | | 315 | 4.4 | 0.12 | 90 |
| | 420 | 3.3 | 0.09* | 58 | | 420 | 3.3 | 0.09 | 90 |
| | 560 | 2.5 | 0.09* | 58 | | 540 | 2.6 | 0.09 | 90 |
| | 700 | 2.0 | 0.09* | 58 | | 720 | 1.9 | 0.09* | 90 |
| | 840 | 1.7 | 0.09* | 58 | | 900 | 1.6 | 0.09* | 90 |
| | 1120 | 1.3 | 0.09* | 58 | | 1120 | 1.3 | 0.09* | 90 |
| | 1680 | 0.8 | 0.09* | 58 | | 1440 | 0.9 | 0.09* | 90 |
| | 2100 | 0.7 | 0.09* | 58 | | 2160 | 0.6 | 0.09* | 90 |
| | 2760 | 0.5 | 0.09* | 50 | | 2700 | 0.5 | 0.09* | 90 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 | ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 |
|-----------------|-------------------------|------------------|-------|-------|-----------------|-------------------------|------------------|-------|-------|
| CH 03/06 | 240 | 5.8 | 0.22 | 160 | CH 04/07 | 250 | 5.6 | 0.37 | 360 |
| | 315 | 4.4 | 0.22 | 180 | | 300 | 4.7 | 0.37 | 360 |
| | 450 | 3.1 | 0.18 | 200 | | 400 | 3.5 | 0.25 | 315 |
| | 570 | 2.5 | 0.12 | 180 | | 525 | 2.7 | 0.25 | 360 |
| | 720 | 1.9 | 0.12 | 200 | | 700 | 2.0 | 0.18 | 360 |
| | 900 | 1.6 | 0.12 | 200 | | 920 | 1.5 | 0.18 | 360 |
| | 1200 | 1.2 | 0.12 | 200 | | 1200 | 1.2 | 0.12 | 360 |
| | 1520 | 0.9 | 0.09* | 200 | | 1500 | 0.93 | 0.12* | 360 |
| | 2280 | 0.6 | 0.09* | 200 | | 2100 | 0.67 | 0.12* | 360 |
| | 2700 | 0.5 | 0.09* | 200 | | 2800 | 0.5 | 0.12* | 360 |

| ТИП | Передаточное число, i | n_2 (об./мин.) | Kw=P1 | Nm=T2 |
|-----------------|-------------------------|------------------|-------|-------|
| CH 04/08 | 230 | 5.6 | 0.55 | 460 |
| | 300 | 4.7 | 0.55 | 490 |
| | 400 | 3.5 | 0.55 | 490 |
| | 525 | 2.7 | 0.37 | 490 |
| | 700 | 2.0 | 0.37 | 490 |
| | 920 | 1.5 | 0.25 | 490 |
| | 1380 | 1.2 | 0.18 | 490 |
| | 1840 | 0.93 | 0.18 | 490 |
| | 2116 | 0.67 | 0.12 | 490 |
| | 2760 | 0.5 | 0.12 | 490 |

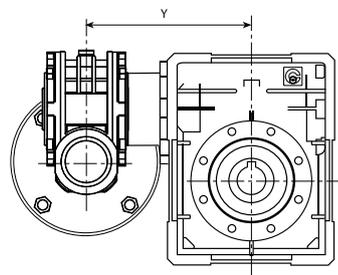
РАЗМЕРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РЕДУКТОРОВ CH/CH

CH 03/CH 04-05



CH 03/CH 06

CH 04/CH 07-08



| | Y |
|-----------------|-------|
| CH 03/04 | 120.5 |
| CH 03/05 | 125.5 |
| CH 03/06 | 165 |
| CH 04/07 | 192 |
| CH 04/08 | 204.5 |

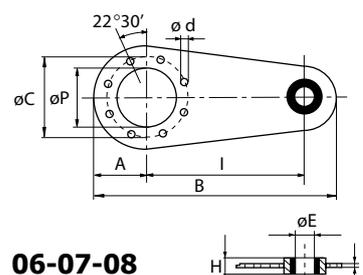
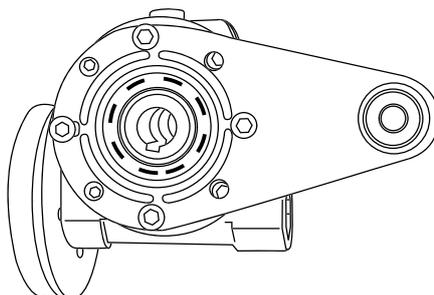
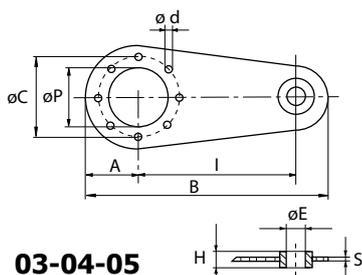
В позициях, отмеченных *, мощность двигателя превышает максимальную допустимую мощность редуктора. В связи с этим, выбор следует произвести на основании допустимого момента, а не мощности. В таблице указаны наиболее популярные передаточные числа. Возможно получение других передаточных чисел путем комбинирования различных передаточных чисел редукторов, соединенных друг с другом.



АКСЕССУАРЫ: РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ, ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ, КРЫШКИ СТУПИЦЫ, РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ

РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ

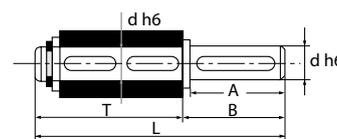
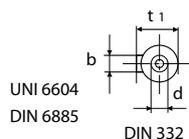
| ТИП | I | A | B | ØP | ØC | Ød | H | ØE | S |
|-------|-----|------|-------|-----|-----|----|----|----|---|
| CH 03 | 100 | 40 | 157.5 | 50 | 65 | 7 | 14 | 8 | 4 |
| CH 04 | 100 | 40 | 157.5 | 50 | 65 | 7 | 14 | 8 | 4 |
| CH 05 | 100 | 55 | 172.5 | 68 | 94 | 7 | 14 | 8 | 4 |
| CH 06 | 150 | 52.5 | 232.5 | 75 | 90 | 9 | 20 | 10 | 6 |
| CH 07 | 200 | 62.5 | 300 | 90 | 110 | 9 | 25 | 20 | 6 |
| CH 08 | 200 | 75 | 312.5 | 110 | 130 | 11 | 25 | 20 | 6 |



* без антивибрационного кольца
Точка крепежа реактивной штанги оснащена антивибрационным кольцом.

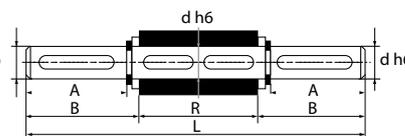
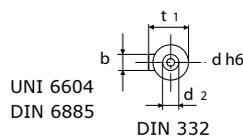
ОДНОСТОРОННИЕ ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ

| ТИП | A | Ød | B | b | t1 | T | L | d2 | Ød1 |
|-------|----|----|----|----|------|-----|-----|--------|-----|
| CH 03 | 30 | 14 | 35 | 5 | 16 | 61 | 96 | M5x13 | 14 |
| CH 04 | 40 | 18 | 45 | 6 | 20.5 | 70 | 115 | M6x16 | 18 |
| CH 05 | 60 | 25 | 65 | 8 | 28 | 89 | 154 | M8x20 | 25 |
| CH 06 | 60 | 25 | 65 | 8 | 28 | 127 | 192 | M8x20 | 25 |
| CH 07 | 60 | 30 | 65 | 8 | 33 | 134 | 199 | M10x22 | 30 |
| CH 08 | 60 | 35 | 65 | 10 | 38 | 149 | 214 | M10x25 | 35 |



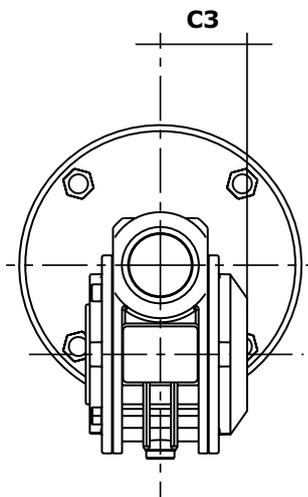
ДУВУСТОРОННИЕ ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ

| ТИП | A | Ød | B | R | b | t1 | L | d2 | Ød1 |
|-------|----|----|------|-----|----|------|-------|--------|-----|
| CH 03 | 30 | 14 | 32.5 | 55 | 5 | 16 | 120 | M5x13 | 14 |
| CH 04 | 40 | 18 | 42.7 | 64 | 6 | 20.5 | 149.4 | M6x16 | 18 |
| CH 05 | 60 | 25 | 63.2 | 82 | 8 | 28 | 208.4 | M8x20 | 25 |
| CH 06 | 60 | 25 | 63.2 | 120 | 8 | 28 | 246.4 | M8x20 | 25 |
| CH 07 | 60 | 30 | 64 | 127 | 8 | 33 | 255 | M10x22 | 30 |
| CH 08 | 60 | 35 | 64 | 140 | 10 | 38 | 268 | M10x25 | 35 |

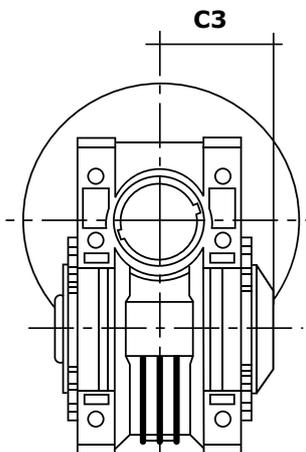


**АКСЕССУАРЫ: РЕАКТИВНЫЕ ШТАНГИ, ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ,
КРЫШКИ СТУПИЦЫ, РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ**
КРЫШКИ СТУПИЦЫ

CH 03-04-05



CH 06-07-08



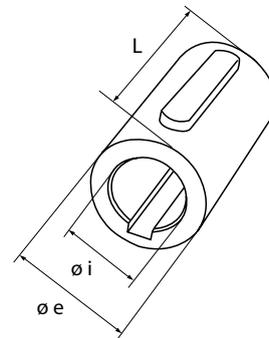
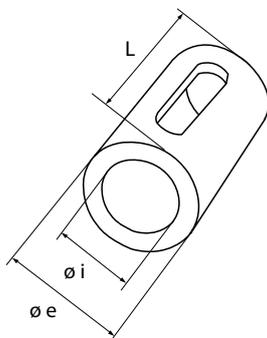
| ТИП | C3 |
|-----------|------|
| 03 | 37 |
| 04 | 42 |
| 05 | 55 |
| 06 | 70 |
| 07 | 85.5 |
| 08 | 93.5 |

РЕДУКЦИОННЫЕ ВТУЛКИ
ОДИНАРНЫЕ

| ТИП | $\varnothing i / \varnothing e$ | L | Клинья | Общий вес, кг |
|------------------|---------------------------------|-----|----------------------|---------------|
| CHT BRM-S | 9/11 | 20 | 4/3x4x11 RB | 0.006 |
| CHT BRM-S | 11/14 | 30 | 5/4x6x10 RB | 0.015 |
| CHT BRM-S | 14/19 | 40 | 6x5x30 | 0.045 |
| CHT BRM-S | 19/24 | 50 | 6x5.5x20 8x5.5x40 | 0.07 |
| CHT BRM-S | 24/28 | 60 | 8x9x40 | 0.08 |
| CHT BRM-S | 28/38 | 80 | 10x7x60 | 0.33 |
| CHT BRM-S | 38/42 | 110 | 12/10x10x48 RB | 0.22 |

ДВОЙНЫЕ

| ТИП | $\varnothing i / \varnothing e$ | L | Клинья | Общий вес, кг |
|------------------|---------------------------------|----|-----------|---------------|
| CHT BRM-D | 11/19 | 40 | 6x6x30 | 0.06 |
| CHT BRM-D | 14/24 | 50 | 8x7x40 A | 0.12 |
| CHT BRM-D | 19/28 | 60 | 8x7x50 A | 0.16 |
| CHT BRM-D | 24/38 | 80 | 10x8x60 A | 0.44 |



UNI 6604, DIN 6885.



СН

РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ

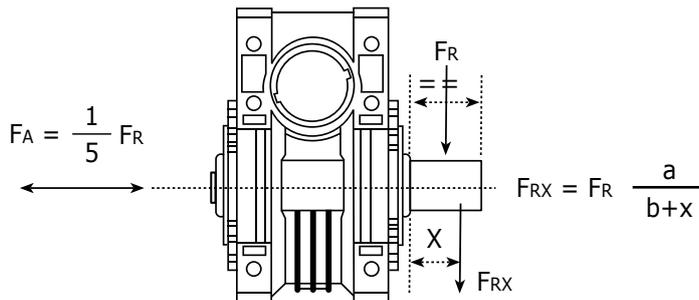
Указанные нагрузки действительны для всех направлений работы.

Максимальные допустимые осевые нагрузки равны 1/5 величины радиальной нагрузки, указанной в таблице в случае применения той же самой радиальной нагрузки. В противном случае просьба связываться с нашим техническим отделом.

При использовании двухсторонних выходных валов сумма радиальных нагрузок, применяемых в половине длины обоих концов вала, не должна превышать величины, указанной в ниже приведенной таблице.

Радиальные нагрузки, связанные с выходной скоростью ($n_2=10$), являются максимальными нагрузками, которые редуктор в состоянии выдержать.

- a** постоянная передачи
- b** постоянная передачи
- x** расстояние нагрузки от шарнира вала, в мм
- Fr_x** радиальная нагрузка в позиции x (в N)
- Fr** радиальная нагрузка (в N)
- Fa** осевая нагрузка (в N)



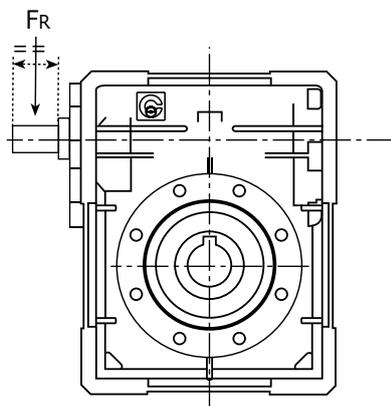
| ВЫХОДНАЯ СКОРОСТЬ | РАЗМЕРЫ (N) | | | | | |
|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|
| | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| 400 | 490 | 720 | 1000 | 1450 | 1800 | 2020 |
| 250 | 580 | 860 | 1190 | 1720 | 2140 | 2420 |
| 150 | 690 | 1010 | 1400 | 2020 | 2510 | 2840 |
| 100 | 790 | 1160 | 1600 | 2330 | 2880 | 3260 |
| 60 | 940 | 1380 | 1910 | 2770 | 3440 | 3880 |
| 40 | 1070 | 1570 | 2160 | 3130 | 3890 | 4380 |
| 25 | 1260 | 1850 | 2550 | 3700 | 4590 | 5180 |
| 10 | 1700 | 2500 | 3450 | 5000 | 6200 | 7000 |

ПОСТОЯННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

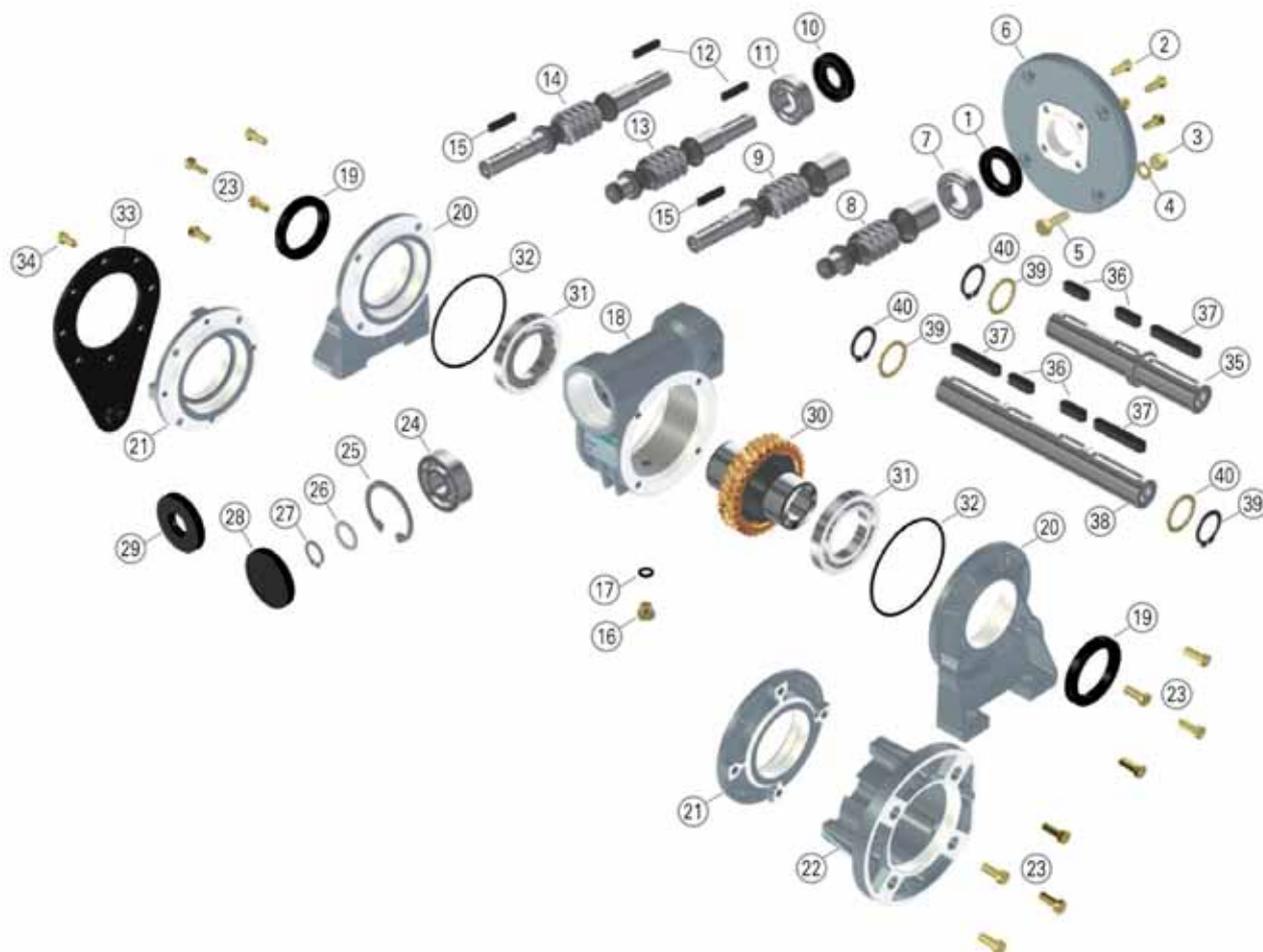
| | | | | | | |
|----------|----|----|----|-----|-----|-----|
| a | 60 | 71 | 99 | 130 | 136 | 146 |
| b | 45 | 51 | 69 | 102 | 108 | 118 |

РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ

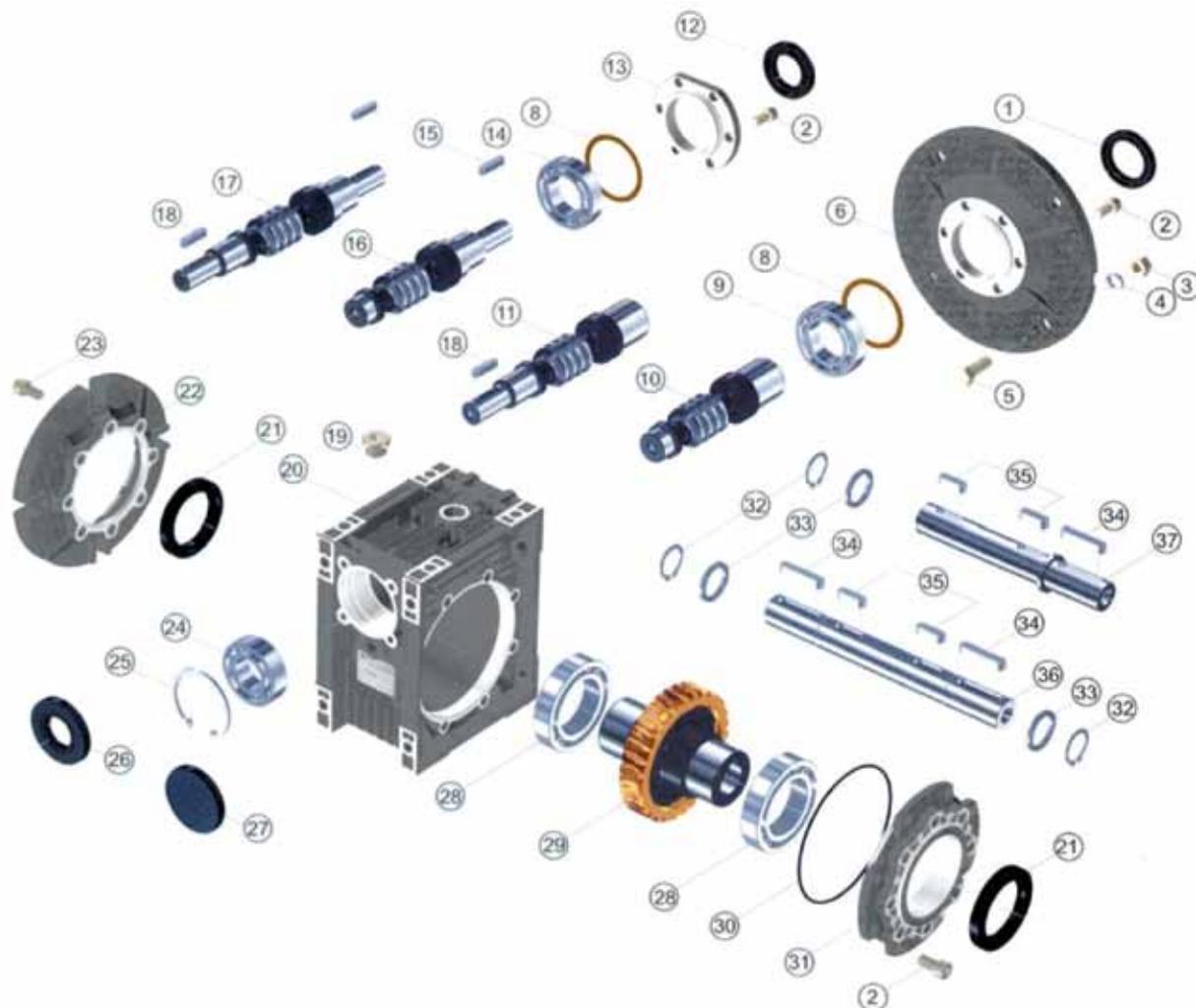
| | РАЗМЕРЫ (N) | | | | | |
|--------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------|
| | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| F_R max | 100 | 150 | 220 | 700 | 975 | 1150 |



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ СН 03-04-05



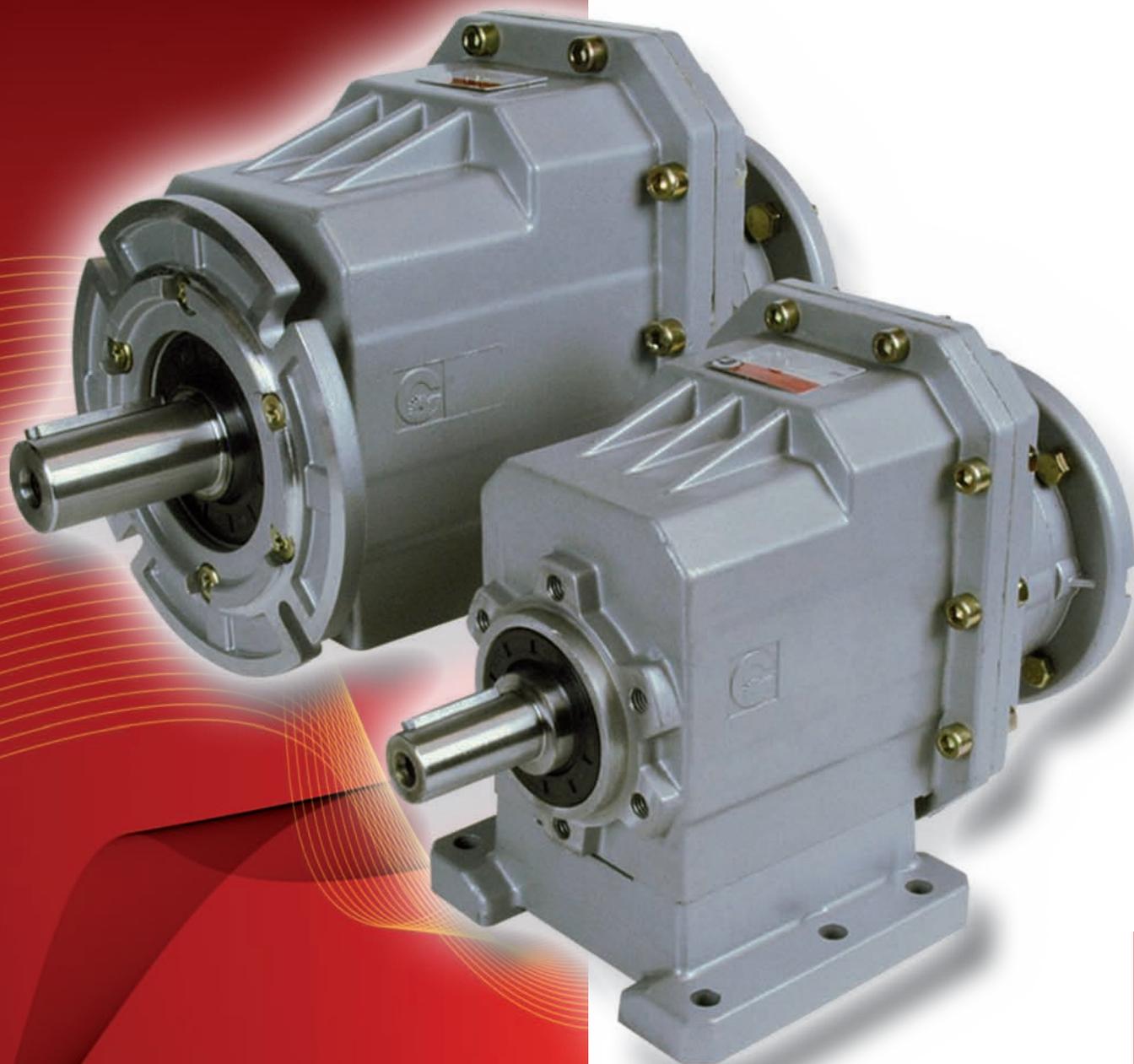
| | |
|--|---------------------------------------|
| 1. масляный сальник | 21. боковой кожух |
| 2. винт | 22. выходной фланец |
| 3. гайка | 23. винт |
| 4. подкладка | 24. подшипник |
| 5. винт | 25. стопорное кольцо |
| 6. фланец соединения с двигателем | 26. подкладка |
| 7. подшипник | 27. стопорное кольцо |
| 8. червяк р.а.м СНМ | 28. заглушка |
| 9. червяк р.а.м СНМЕ | 29. масляный сальник |
| 10. масляный сальник | 30. червячное колесо |
| 11. подшипник | 31. подшипник |
| 12. шпонка | 32. о-ринг |
| 13. червяк СНМ | 33. реактивная штанга |
| 14. червяк СНМЕ | 34. винт |
| 15. шпонка | 35. односторонний выходной вал |
| 16. пробка для масла | 36. шпонка |
| 17. прокладка | 37. шпонка |
| 18. корпус | 38. двусторонний выходной вал |
| 19. уплотнительное кольцо | 39. подкладка |
| 20. кожух на лапах | 40. стопорное кольцо |

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ЧЕРВЯЧНЫХ РЕДУКТОРОВ СН 06-07-08


| | |
|--|--|
| <p> 1. масляный сальник 2. винт 3. гайка 4. подкладка 5. винт с шестиугольной головкой 6. фланец соединения с двигателем 8. выравнивающая прокладка 9. подшипник 10. червяк р.а.т СНМ 11. червяк р.а.т СНМЕ 12. уплотнительное кольцо 13. крышка червяка 14. подшипник 15. шпонка 16. червяк СНМ 17. червяк СНМЕ 18. шпонка 19. пробка для масла </p> | <p> 20. корпус 21. уплотнительное кольцо 22. выходной фланец 23. имбусный винт 24. подшипник 25. стопорное кольцо 26. масляный сальник 27. заглушка 28. подшипник 29. червячное колесо 30. о-ринг 31. внешняя крышка 32. стопорное колесо 33. подкладка 34. шпонка 35. шпонка 36. двусторонний выходной вал 37. односторонний выходной вал </p> |
|--|--|



ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ
СНС



СНС - Цилиндрические мотор-редукторы

ВВЕДЕНИЕ - ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ

Серия цилиндрических редукторов СНС – это продукт нового поколения, разработанный на базе модульной системы. Редукторы соединяются со стандартными электрическими двигателями, двигателями с тормозом и взрывозащищенными двигателями при помощи соединения IEC B5 или B14.

Цилиндрические редукторы СНС широко применяются в пищевой, химической промышленности, при производстве пленки и бумаги, а также во многих других областях.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

- модульность,
- высокая производительность,
- тихая работа,
- универсальный монтаж,
- легкий алюминиевый корпус,
- цементированные и шлифованные зубья шестерен,
- не нуждается в техобслуживании.

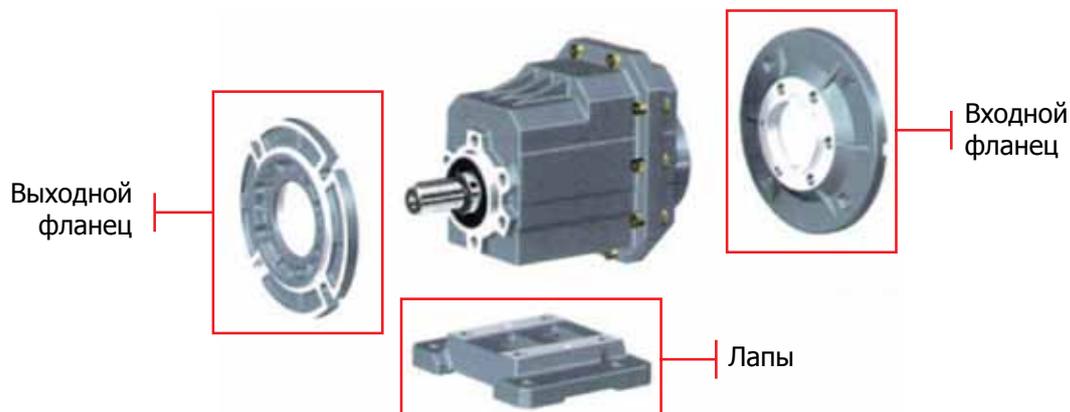
В ассортименте цилиндрических редукторов СНС представлены 5 видов типоразмеров.

Мощность – 0,12-4,0 kW, передаточное число 5-51,3, максимальный крутящий момент 120-550 Nm.

Крепление на лапах или при помощи фланцев в любом рабочем положении.



СОСТАВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РЕДУКТОРОВ СНС



МАРКИРОВКА



**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ
СНС 25PB 28, 9 80B5 V3**

| | |
|--------------------------|---|
| Типоразмер | СНС 20-25-30-35-40 20 диаметр выходного вала редуктора |
| Версия выполнения | Р на лапах (М/В/С тип лап) F фланец (1, 2, 3 - тип фланца) |
| 28,9 | Передаточное число (см. каталог передаточных чисел) |
| 80 | Подключаемый двигатель |
| B5 | Версия фланца двигателя (B5 или B14) |
| V3 | Монтажное положение (B3 B8 B6 B7 V5 B5 V1 V3) |

При заказе с двигателем просьба указывать дополнительно

| | |
|-------------------|-----------|
| Размер | 71B4* |
| Мощность | kW 0,37* |
| Полюса | 4* |
| Напряжение | V230/400* |
| Частота | 50Hz* |
| Фланец | B5* |

* пример

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**МОЩНОСТЬ, P**

$$P_1 \cdot \eta = P_2$$

P_1 - входная мощность

P_2 - выходная мощность

η - производительность редуктора

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, n

n_1 - входная скорость

n_2 - выходная скорость

Для достижения оптимальных условий работы и продления срока службы рекомендуется входная скорость ≤ 1400 оборотов в минуту. Более высокие входные скорости допустимы в соответствии с ниже приведенной таблицей.

| n (об./мин.) | Мощность |
|---------------------|-----------------|
| 1400 | Kw |
| 2000 | Kw * 1.35 |
| 2800 | Kw * 1.8 |

ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО, i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \quad [\text{Nm}]$$

$$M_2 \geq M_{2n} \cdot f_s \quad [\text{Nm}]$$

M_2 - крутящий момент на валу

M_{2n} - номинальный крутящий момент на валу

P_1 - входная мощность

η - производительность редуктора

f_s - эксплуатационный коэффициент



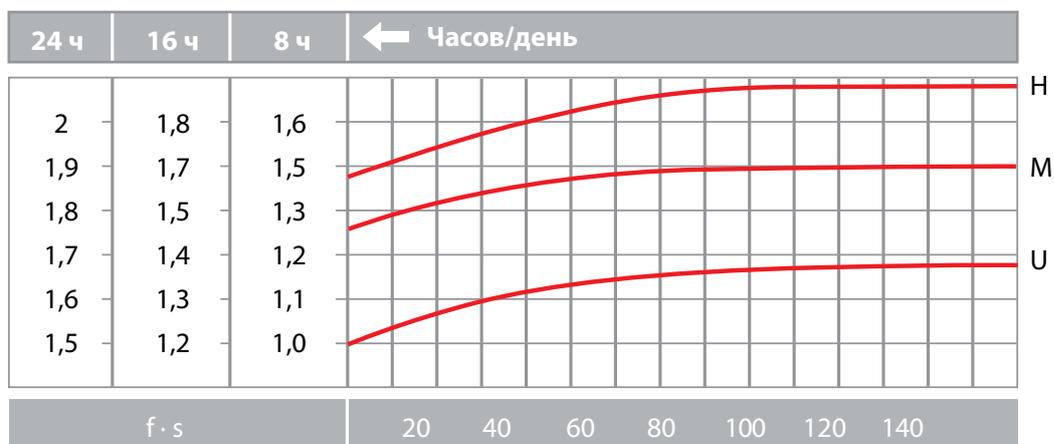
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ, F_s

Эксплуатационный коэффициент зависит, в основном, от трех параметров:

- вида нагрузки U-M-H;
- продолжительности работы: количество часов в день;
- частоты включений: количество запусков в час.

U - равномерная
M - средняя
H - тяжелая
na/h - запусков/час



ВИД НАГРУЗКИ – ПРИМЕНЕНИЕ

- U** - конвейеры с небольшой нагрузкой, центрифуги, линии розлива.
- M** - транспортеры с большой нагрузкой, деревообрабатывающие станки, упаковка.
- H** - мешалки, подъемники, станки, металлургия, вибраторы.

РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, F_R

Радиальная нагрузка пропорциональна требуемому крутящему моменту и обратно пропорциональна диаметру трансмиссионного элемента по образцу.

$$F_R = \frac{2000 \cdot M \cdot T.e.f.}{D} \quad [N]$$

| | |
|---------------------------|---|
| F_R - | Радиальная нагрузка |
| M - | Nm (крутящий момент) |
| T.e.f. - | Коэффициент трансмиссионного элемента |
| T.e.f. - | 1,15 зубчатая рейка 1,4 роликовая цепь 1,75 ременный шкив V 2,5 плоская шестерня |
| D - | Диаметр трансмиссионного элемента |

Если радиальная нагрузка приложена не в половине длины выходного вала, следует использовать следующую формулу:

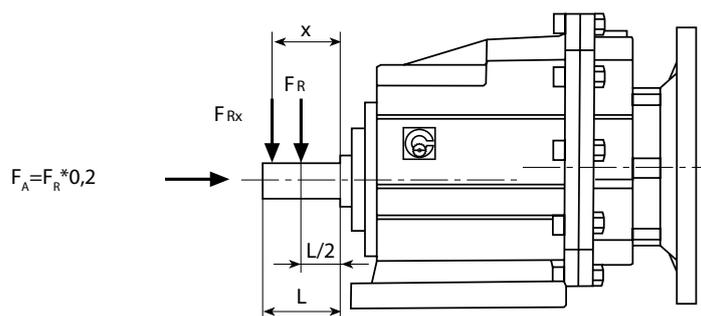
$$F_{Rx} \leq \frac{F_R \cdot a}{(b+x)} \quad [N]$$

| |
|---|
| F_R - радиальная нагрузка в половине длины выходного вала |
| a, b, x - см. таблицу |

ПОСТОЯННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

| | СНС 16-20 | СНС 25 | СНС 30 | СНС 35-40 |
|----------|-----------|--------|--------|-----------|
| a | 103 | 116.5 | 130 | 147 |
| b | 83 | 91.5 | 100 | 112 |

Радиальная и осевая нагрузка F_R, F_A .



| n2 [min ⁻¹] | | 10 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 250 | 400 |
|--------------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| F_R [N] | СНС 16-20 | 2300 | 2300 | 2180 | 1980 | 1840 | 1630 | 1400 | 1320 | 1080 | 920 |
| | СНС 25 | 4800 | 4800 | 3970 | 3970 | 3680 | 3470 | 2710 | 2550 | 2150 | 1840 |
| | СНС 30 | 6300 | 6300 | 5040 | 5040 | 4510 | 3800 | 3530 | 3320 | 2800 | 2390 |
| | СНС 35-40 | 7500 | 7500 | 5990 | 5990 | 5230 | 4570 | 4240 | 3900 | 3350 | 2860 |

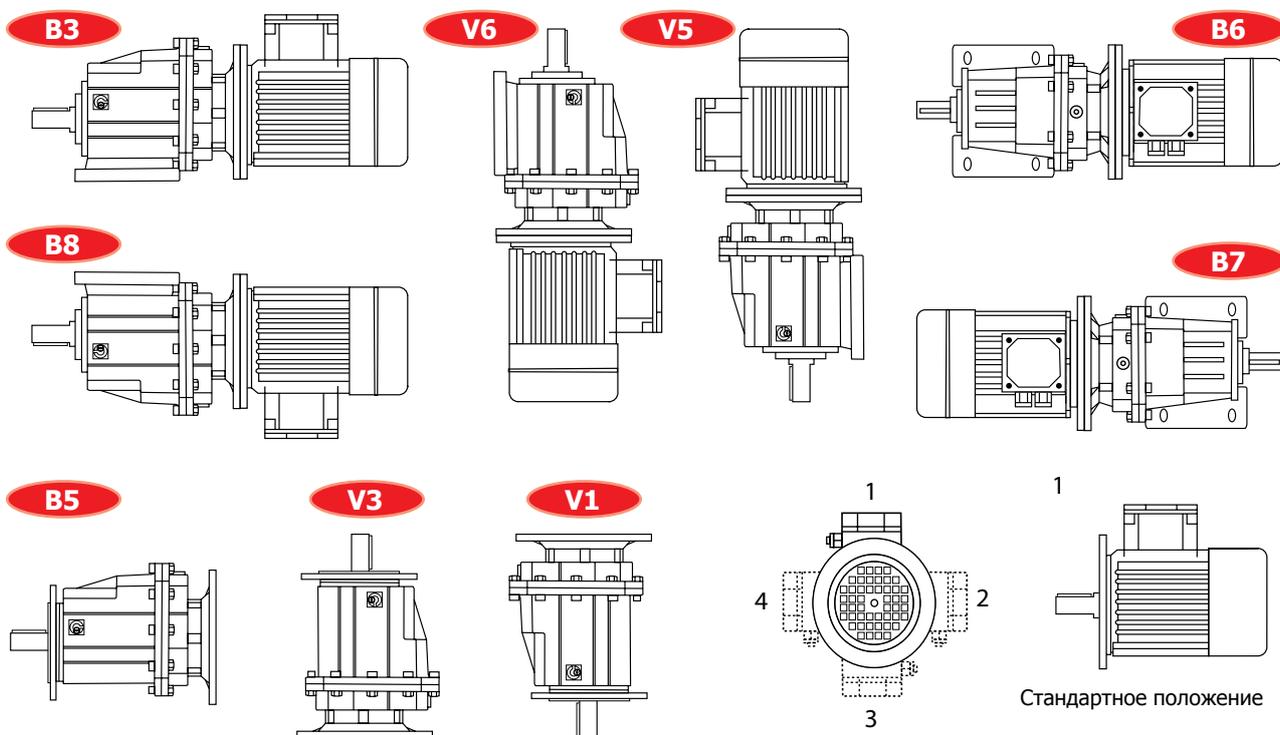


СМАЗКА, МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ВИДЫ СМАЗКИ

| | | ISO | SHELL | MOBIL | BP | ВИД СМАЗКИ |
|-----|--|-------------------|--------------------|------------------|----------------------|---------------------|
| СНС | | VG 220 | Shell Omala 220 | Mobilgear 630 | BP Energol GR-XP 220 | Минеральное масло |
| | | VG 150 VG 100 | Shell Omala 100 | Mobilgear 627 | BP Energol GR-XP 100 | |
| | | VG 68-46 VG 32 | Shell Omala T 32 | Mobil D.T.E. 13M | | |
| | | VG 22 VG 15 | Shell Omala T 15 | Mobil D.T.E. 11M | BP Energol HLP-HM 15 | |
| | | VG 150 | Shell Omala HD 150 | Mobil SHC 629 | | Синтетическое масло |
| | | VG 220 | Shell Omala HD 220 | Mobil SHC 630 | | |
| | | VG 320 | Shell Omala S 320 | | | |

МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



КОЛИЧЕСТВО МАСЛА В ЛИТРАХ

| РАЗМЕР | СТАНДАРТ | V6/V3 |
|-----------|----------|-------|
| СНС 16/20 | 0.4 | 0.6 |
| СНС 25 | 0.5 | 0.7 |
| СНС 30 | 0.8 | 1.1 |
| СНС 35/40 | 1.2 | 1.6 |

Редукторы СНС поставляются с маслом Schell S320 при стандартном положении, при монтажном положении V6/V3 следует добавить соответствующее количество масла.

ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА, РАЗМЕРЫ, СОЕДИНЕНИЯ IEC

| CHC 20 (CHC 16)* IEC | | | |
|----------------------|------|---------------|---------------|
| i | 63B5 | 71B5 71B14 | 80B5 80B14 |
| 45.9 | B | | |
| 40.1 | B | | |
| 35.5 | B | | |
| 28.5 | B | | |
| 23.6 | B | | |
| 19.8 | B | | |
| 17.9 | B | | |
| 13.8 | B | | |
| 11.9 | B | | |
| 9.8 | B | | |
| 7.7 | B | | |
| 5.7 | B | | |
| 4.6 | B | B | |

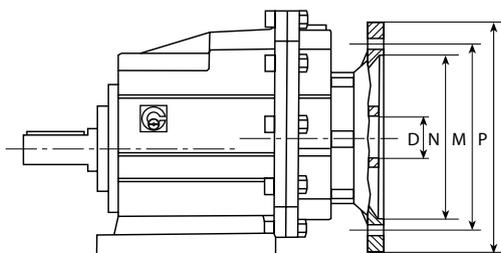
| CHC 25 IEC | | | |
|------------|---------------|---------------|---------------|
| i | 71B5 71B14 | 80B5 80B14 | 90B5 90B14 |
| 46.5 | B | | |
| 40.6 | B | | |
| 35.9 | B | | |
| 28.9 | B | | |
| 23.9 | B | | |
| 20.1 | | B | |
| 17.1 | | B | |
| 14.8 | | B | |
| 12.1 | | B | |
| 9.9 | | B | |
| 7.4 | | B | |
| 5.5 | | B | |

| CHC 30 IEC | | | |
|------------|---------------|---------------|-------------------------|
| i | 80B5 80B14 | 90B5 90B14 | 100/112B5 100/112B14 |
| 51.3 | | | |
| 44.2 | B | | |
| 34.2 | B | | |
| 30.6 | B | | |
| 25.0 | B | | |
| 21.2 | B | | |
| 18.2 | B | B | |
| 15.3 | B | B | |
| 12.6 | | B | |
| 10.9 | | B | |
| 7.9 | | B | |
| 5.5 | | B | |

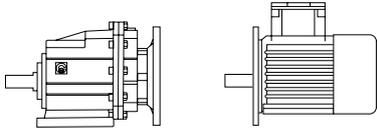
| CHC 35 CHC 40 IEC | | | |
|-------------------|---------------|---------------|-------------------------|
| i | 80B5 80B14 | 90B5 90B14 | 100/112B5 100/112B14 |
| 51.3 | B | | |
| 44.2 | B | | |
| 34.2 | B | B | |
| 30.6 | | B | |
| 25.0 | | B | |
| 21.2 | | B | |
| 18.2 | | B | |
| 15.3 | | B | |
| 12.6 | | | |
| 10.9 | | | |
| 7.9 | | | |
| 5.5 | | | |

* CHC 16 – только по запросу.
 Передаточные числа округлены.
 B = стальная редукционная втулка.

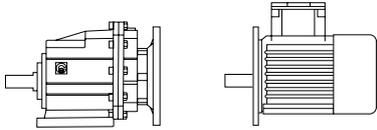
| IEC | 63B5 | 71B5 | 71B14 | 80B5 | 80B14 | 90B5 | 90B14 | 100B5 | 100B14 | 112B5 | 112B14 |
|-----------------------|-----------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|--------|-----------|--------|
| D_{EB} | 11 | 14 | | 19 | | 24 | | 28 | | 28 | |
| P | 140 | 160 | 105 | 200 | 120 | 200 | 140 | 250 | 160 | 250 | 160 |
| M | 115 | 130 | 85 | 165 | 100 | 165 | 115 | 215 | 130 | 215 | 130 |
| N | 95 | 110 | 70 | 130 | 80 | 130 | 95 | 180 | 110 | 180 | 110 |



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

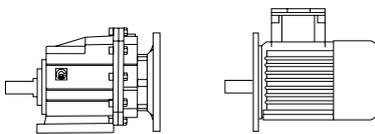
| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  | |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|--|--------------------------------------|
| 0.12 | 30.5 | 36 | 45.9 | 3.3 | CHC 20 (CHC 16) 63B5 63A4 | |
| | 34.9 | 32 | 40.1 | 3.8 | | |
| | 39.5 | 28 | 35.5 | 4.3 | | |
| | 49.1 | 22 | 28.5 | 5.4 | | |
| | 59.4 | 18.5 | 23.6 | 6.5 | | |
| | 70.6 | 15.6 | 19.8 | 7.7 | | |
| | 78.4 | 14.0 | 17.9 | 7.1 | | |
| | 101 | 10.8 | 13.8 | 9.2 | | |
| | 118 | 9.4 | 11.9 | 12.8 | | |
| | 143 | 7.7 | 9.8 | 13.0 | | |
| | 181 | 6.1 | 7.7 | 13.2 | | |
| | 246 | 4.5 | 5.7 | 13.4 | | |
| 0.18 | 19.6 | 84 | 45.9 | 1.4 | CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A6 | |
| | 22.4 | 74 | 40.1 | 1.6 | | |
| | 25.4 | 65 | 35.5 | 1.8 | | |
| | 31.6 | 52 | 28.5 | 2.3 | | |
| | 30.5 | 54 | 45.9 | 2.2 | CHC 20 (CHC 16) 63B5 63B4 | |
| | 34.9 | 47 | 40.1 | 2.5 | | |
| | 39.5 | 42 | 35.5 | 2.9 | | |
| | 49.1 | 34 | 28.5 | 3.6 | | |
| | 59.4 | 28 | 23.6 | 4.3 | | |
| | 70.6 | 23 | 19.8 | 5.1 | | |
| | 78.4 | 21 | 17.9 | 4.8 | | |
| | 101 | 16.3 | 13.8 | 6.1 | | |
| | 118 | 14.0 | 11.9 | 8.6 | | |
| | 143 | 11.6 | 9.8 | 8.6 | | |
| | 181 | 9.1 | 7.7 | 8.8 | | |
| | 246 | 6.7 | 5.7 | 8.9 | | |
| | 19.4 | 85 | 46.5 | 2.3 | CHC 25 71B5/B14 71A6 | |
| | 22.2 | 74 | 40.6 | 2.7 | | |
| | 25.1 | 66 | 35.9 | 3.0 | | |
| | 31.2 | 53 | 28.9 | 3.8 | | |
| | 30.1 | 55 | 46.5 | 3.7 | CHC 25 63B5 63B4 | |
| | 34.5 | 48 | 40.6 | 4.2 | | |
| | 0.25 | 19.6 | 117 | 45.9 | 1.0 | CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71B6 |
| | | 22.4 | 102 | 40.1 | 1.2 | |
| 25.4 | | 90 | 35.5 | 1.3 | | |
| 31.6 | | 73 | 28.5 | 1.7 | | |
| 30.5 | | 75 | 45.9 | 1.6 | CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A4 | |
| 34.9 | | 66 | 40.1 | 1.8 | | |
| 39.5 | | 58 | 35.5 | 2.1 | | |
| 49.1 | | 47 | 28.5 | 2.6 | | |
| 59.4 | | 39 | 23.6 | 3.1 | | |
| 70.6 | | 32 | 19.8 | 3.7 | | |

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

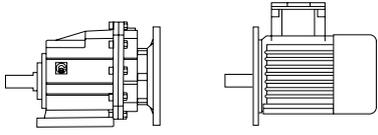
| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  | |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|--|--------------------------------------|
| 0.25 | 78.4 | 29 | 17.9 | 3.4 | CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A4 | |
| | 101 | 23 | 13.8 | 4.4 | | |
| | 118 | 19.5 | 11.9 | 6.2 | | |
| | 143 | 16.1 | 9.8 | 6.2 | | |
| | 181 | 12.6 | 7.7 | 6.3 | | |
| | 246 | 9.3 | 5.7 | 6.4 | CHC 25 71B5/B14 71B6 | |
| | 19.4 | 118 | 46.5 | 1.7 | | |
| | 22.2 | 103 | 40.6 | 1.9 | | |
| | 25.1 | 91 | 35.9 | 2.2 | | |
| | 31.2 | 74 | 28.9 | 2.7 | CHC 25 71B5/B14 71A4 | |
| | 30.1 | 76 | 46.5 | 2.6 | | |
| | 34.5 | 66 | 40.6 | 3.0 | | |
| | 39.0 | 59 | 35.9 | 3.4 | | |
| | 48.5 | 47 | 28.9 | 4.2 | | |
| | 0.37 | 30.5 | 111 | 45.9 | 1.1 | CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71B4 |
| 34.9 | | 97 | 40.1 | 1.2 | | |
| 39.5 | | 86 | 35.5 | 1.4 | | |
| 49.1 | | 69 | 28.5 | 1.7 | | |
| 59.4 | | 57 | 23.6 | 2.1 | | |
| 70.6 | | 48 | 19.8 | 2.5 | | |
| 78.4 | | 43 | 17.9 | 2.3 | | |
| 101 | | 33 | 13.8 | 3.0 | | |
| 118 | | 29 | 11.9 | 4.2 | | |
| 143 | | 24 | 9.8 | 4.2 | | |
| 181 | | 19 | 7.7 | 4.3 | | |
| 246 | | 14 | 5.7 | 4.4 | CHC 25 80B4/B14 80A6 | |
| 19.4 | | 175 | 46.5 | 1.1 | | |
| 22.2 | | 153 | 40.6 | 1.3 | | |
| 25.1 | | 135 | 35.9 | 1.5 | | |
| 31.2 | | 109 | 28.9 | 1.8 | CHC 25 71B5/B14 71B4 | |
| 30.1 | | 113 | 46.5 | 1.8 | | |
| 34.5 | | 98 | 40.6 | 2.0 | | |
| 39 | | 87 | 35.9 | 2.3 | | |
| 48.5 | | 70 | 28.9 | 2.9 | | |
| 58.7 | | 58 | 23.8 | 3.5 | | |
| 81.9 | | 41 | 17.1 | 3.9 | CHC 30 80B4/B14 80A6 | |
| 20.4 | | 167 | 44.2 | 1.8 | | |
| 26.3 | | 129 | 34.2 | 2.3 | | |
| 29.4 | | 115 | 30.6 | 2.6 | | |
| 0.55 | | 101 | 50 | 13.8 | 2.0 | CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80A4 |
| | | 118 | 43 | 11.9 | 2.8 | |
| | 143 | 35 | 9.8 | 2.8 | | |
| | 181 | 28 | 7.7 | 2.9 | | |
| | 246 | 20 | 5.7 | 2.9 | | |



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

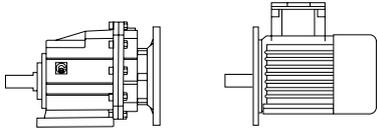
| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------------------------|--|
| 0.55 | 19.4 | 260 | 46.5 | 0.8 | CHC 25 80B5/B14 80B6 |
| | 22.2 | 227 | 40.6 | 0.9 | |
| | 25.1 | 201 | 35.9 | 1.0 | |
| | 31.2 | 162 | 28.9 | 1.2 | |
| | 37.7 | 134 | 23.9 | 1.5 | |
| | 30.1 | 167 | 46.5 | 1.2 | CHC 25 80B5/B14 80A4 |
| | 34.5 | 146 | 40.6 | 1.4 | |
| | 39 | 129 | 35.9 | 1.5 | |
| | 48.5 | 104 | 28.9 | 1.9 | |
| | 58.7 | 86 | 23.9 | 2.3 | |
| | 69.7 | 72 | 20.1 | 2.8 | |
| | 81.9 | 62 | 17.1 | 2.6 | |
| | 94.5 | 53 | 14.8 | 3.7 | |
| | 17.5 | 287 | 51.3 | 1.0 | CHC 30 80B5/B14 80B6 |
| | 20.4 | 248 | 44.2 | 1.2 | |
| 26.3 | 192 | 34.2 | 1.6 | | |
| 29.4 | 171 | 30.6 | 1.8 | | |
| 27.3 | 185 | 51.3 | 1.6 | CHC 30 80B5/B14 80A4 | |
| 31.7 | 159 | 44.2 | 1.9 | | |
| 40.9 | 123 | 34.2 | 2.4 | | |
| 45.8 | 110 | 30.6 | 2.7 | | |
| 0.75 | 101 | 68 | 13.8 | 1.5 | CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80B4 |
| | 118 | 58 | 11.9 | 2.1 | |
| | 143 | 48 | 9.8 | 2.1 | |
| | 181 | 38 | 7.7 | 2.1 | |
| | 246 | 28 | 5.7 | 2.1 | |
| | 302 | 23 | 4.6 | 2.6 | |
| | 30.1 | 228 | 46.5 | 0.9 | CHC 25 80B5/B14 80B4 |
| | 34.5 | 199 | 40.6 | 1.0 | |
| | 39 | 176 | 35.9 | 1.1 | |
| | 48.5 | 142 | 28.9 | 1.4 | |
| | 58.7 | 117 | 23.9 | 1.7 | |
| | 69.7 | 99 | 20.1 | 2.0 | |
| | 81.9 | 84 | 17.1 | 1.9 | |
| | 94.5 | 73 | 14.8 | 2.7 | |
| | 116.5 | 59 | 12.1 | 3.4 | |
| | 141 | 49 | 9.9 | 3.3 | |
| | 189 | 36 | 7.4 | 3.3 | |
| | 257 | 27 | 5.5 | 3.7 | |
| | 20.4 | 338 | 44.2 | 0.9 | CHC 30 90B5/B14 90S6 |
| | 26.3 | 261 | 34.2 | 1.1 | |
| | 29.4 | 234 | 30.6 | 1.3 | |
| | 36 | 191 | 25.0 | 1.6 | |
| | 27.3 | 252 | 51.3 | 1.2 | CHC 30 80B5/B14 80B4 |
| | 31.7 | 217 | 44.2 | 1.4 | |
| 40.9 | 168 | 34.2 | 1.8 | | |
| 45.8 | 150 | 30.6 | 2.0 | | |

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

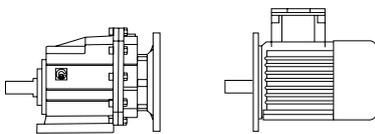
| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  | |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|--|--------------------------------------|
| 0.75 | 56 | 123 | 25.0 | 2.4 | CHC 30 80B5/B14 80B4 | |
| | 66.2 | 104 | 21.2 | 2.7 | | |
| | 76.9 | 89 | 18.2 | 3.1 | | |
| | 91.5 | 75 | 15.3 | 3.7 | | |
| | 17.5 | 392 | 51.3 | 1.3 | CHC 35 90B5/B14 90S6 | |
| | 20.4 | 338 | 44.2 | 1.5 | | |
| | 26.3 | 261 | 34.2 | 1.8 | | |
| | 29.4 | 234 | 30.6 | 2.1 | | |
| | 27.3 | 252 | 51.3 | 2.0 | CHC 35 CHC 40 80B5/B14 80B4 | |
| | 31.7 | 217 | 44.2 | 2.3 | | |
| | 40.9 | 168 | 34.2 | 2.9 | | |
| | 1.1 | 101 | 99 | 13.8 | 1.0 | CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80C4 |
| 118 | | 86 | 11.9 | 1.4 | | |
| 143 | | 71 | 9.8 | 1.4 | | |
| 181 | | 56 | 7.7 | 1.4 | | |
| 246 | | 41 | 5.7 | 1.5 | | |
| 302 | | 33 | 4.6 | 1.8 | | |
| 48.5 | | 208 | 28.9 | 1.0 | CHC 25 80B5/B14 80C4 | |
| 58.7 | | 172 | 23.9 | 1.2 | | |
| 69.7 | | 145 | 20.1 | 1.4 | CHC 25 90B5/B14 90S4 | |
| 81.9 | | 123 | 17.1 | 1.3 | | |
| 94.5 | | 107 | 14.8 | 1.9 | | |
| 116 | | 87 | 12.1 | 2.3 | | |
| 141 | | 72 | 9.9 | 2.2 | | |
| 189 | | 53 | 7.4 | 2.3 | | |
| 257 | | 39 | 5.5 | 2.5 | | |
| 31.7 | | 318 | 44.2 | 0.9 | | CHC 30 90B5/B14 90S4 |
| 40.9 | | 246 | 34.2 | 1.2 | | |
| 45.8 | | 220 | 30.6 | 1.4 | | |
| 56 | | 180 | 25.0 | 1.7 | | |
| 66.2 | | 152 | 21.2 | 1.8 | | |
| 76.9 | | 131 | 18.2 | 2.1 | | |
| 91.5 | | 110 | 15.3 | 2.5 | | |
| 27.3 | | 370 | 51.3 | 1.4 | CHC 35 CHC 40 90B5/B14 90S4 | |
| 31.7 | | 318 | 44.2 | 1.6 | | |
| 40.9 | 246 | 34.2 | 1.9 | | | |
| 45.8 | 220 | 30.6 | 2.2 | | | |
| 56 | 180 | 25.0 | 2.7 | | | |
| 66.2 | 152 | 21.2 | 2.8 | | | |
| 76.9 | 131 | 18.2 | 3.2 | | | |
| 91.5 | 110 | 15.3 | 3.8 | | | |
| 1.5 | 69.7 | 197 | 20.1 | 1.0 | | CHC 25 90B5/B14 90L4 |
| | 81.9 | 168 | 17.1 | 1.0 | | |
| | 94.5 | 145 | 14.8 | 1.4 | | |
| | 116 | 118 | 12.1 | 1.7 | | |
| | 141 | 98 | 9.9 | 1.6 | | |
| | 189 | 73 | 7.4 | 1.7 | | |



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  | |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|--|--------------------------------|
| 1.5 | 257 | 54 | 5.5 | 1.9 | CHC 25 90B5/B14 90L4 CHC 30 90B5/B14 90L4 | |
| | 40.9 | 336 | 34.2 | 0.9 | | |
| | 45.8 | 300 | 30.6 | 1.0 | | |
| | 56 | 245 | 25.0 | 1.2 | | |
| | 66.2 | 208 | 21.2 | 1.3 | | |
| | 76.9 | 179 | 18.2 | 1.6 | | |
| | 91.5 | 150 | 15.3 | 1.9 | | |
| | 111 | 124 | 12.6 | 2 | | |
| | 128 | 107 | 10.9 | 1.7 | | |
| | 177 | 78 | 7.9 | 2.3 | | |
| | 255 | 53 | 5.5 | 2.8 | | |
| | 26.3 | 523 | 34.2 | 0.9 | CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100L6 | |
| | 29.4 | 467 | 30.6 | 1 | | |
| | 36 | 382 | 25 | 1.3 | | |
| | 27.3 | 504 | 51.3 | 1.0 | CHC 35 CHC 40 90B5/B14 90L4 | |
| | 31.7 | 434 | 44.2 | 1.2 | | |
| | 40.9 | 336 | 34.2 | 1.4 | | |
| | 45.8 | 300 | 30.6 | 1.6 | | |
| 56 | 245 | 25.3 | 2 | | | |
| 66.2 | 208 | 21.2 | 2 | | | |
| 76.9 | 179 | 18.2 | 2.3 | | | |
| 91.5 | 150 | 15.3 | 2.8 | | | |
| 2.2 | 76.9 | 262 | 18.2 | 1.1 | | CHC 30 100B5/B14 100LA4 |
| | 91.5 | 220 | 15.3 | 1.1 | | |
| | 111 | 182 | 12.6 | 1.4 | | |
| | 128 | 157 | 10.9 | 1.1 | | |
| | 177 | 114 | 7.9 | 1.6 | | |
| | 255 | 79 | 5.5 | 1.9 | | |
| | 36 | 560 | 25.0 | 0.9 | CHC 35 CHC 40 112B5/B14 112M6 | |
| | 42.6 | 474 | 21.2 | 0.9 | | |
| | 49.4 | 408 | 18.2 | 1 | | |
| | 40.9 | 493 | 34.2 | 1 | CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100LA4 | |
| | 45.8 | 440 | 30.6 | 1.1 | | |
| | 56 | 360 | 25.0 | 1.3 | | |
| | 66.2 | 305 | 21.2 | 1.4 | | |
| | 76.9 | 262 | 18.2 | 1.6 | | |
| | 91.5 | 220 | 15.3 | 1.9 | | |
| | 111 | 182 | 12.6 | 1.9 | | |
| | 128 | 157 | 10.9 | 1.8 | | |
| | 177 | 114 | 7.9 | 2.3 | | |
| 255 | 79 | 5.5 | 2.9 | | | |
| 3 | 91.5 | 301 | 15.3 | 0.9 | | CHC 30 100B5/B14 100LB4 |
| | 111 | 248 | 12.6 | 1 | | |
| | 128 | 215 | 10.9 | 0.8 | | |
| | 177 | 156 | 7.9 | 1.2 | | |

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

| P1n [kW] | n2 [r/min] | M2n [Nm] | i | fs |  |
|--------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|--|
| 3 | 255 | 108 | 5.5 | 1.4 | CHC 30 100B5/B14 100LB4 |
| | 45.8 | 601 | 30.6 | 0.8 | CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100LB4 |
| | 56 | 491 | 25.0 | 1 | |
| | 66.2 | 416 | 21.2 | 1.0 | |
| | 76.9 | 358 | 18.2 | 1.2 | |
| | 91.5 | 301 | 15.3 | 1.4 | |
| | 111 | 248 | 12.6 | 1.4 | |
| | 128 | 215 | 10.9 | 1.3 | |
| | 177 | 156 | 7.9 | 1.7 | |
| | 255 | 108 | 5.5 | 2.1 | |
| 4 | 177 | 208 | 7.9 | 0.9 | CHC 30 112B5/B14 112M4 |
| | 255 | 144 | 5.5 | 1.0 | CHC 35 CHC 40 112B5/B14 112M4 |
| | 111 | 330 | 12.6 | 1.1 | |
| | 128 | 286 | 10.9 | 1.0 | |
| | 177 | 208 | 7.9 | 1.3 | |
| | 255 | 144 | 5.5 | 1.6 | |

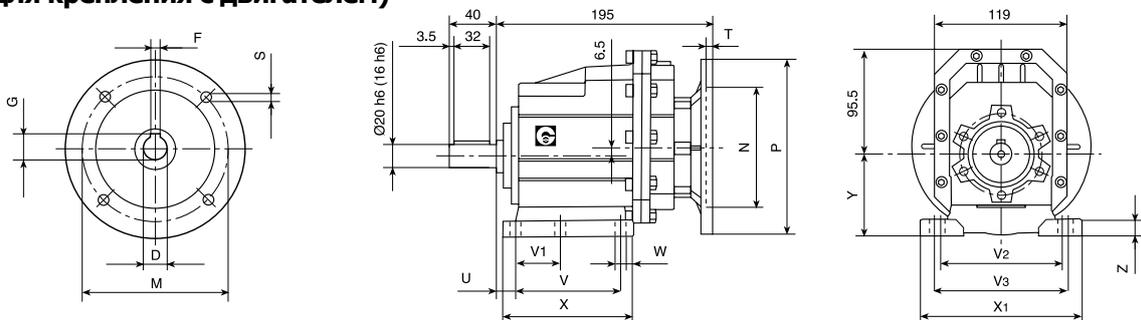


ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА f.s.=1

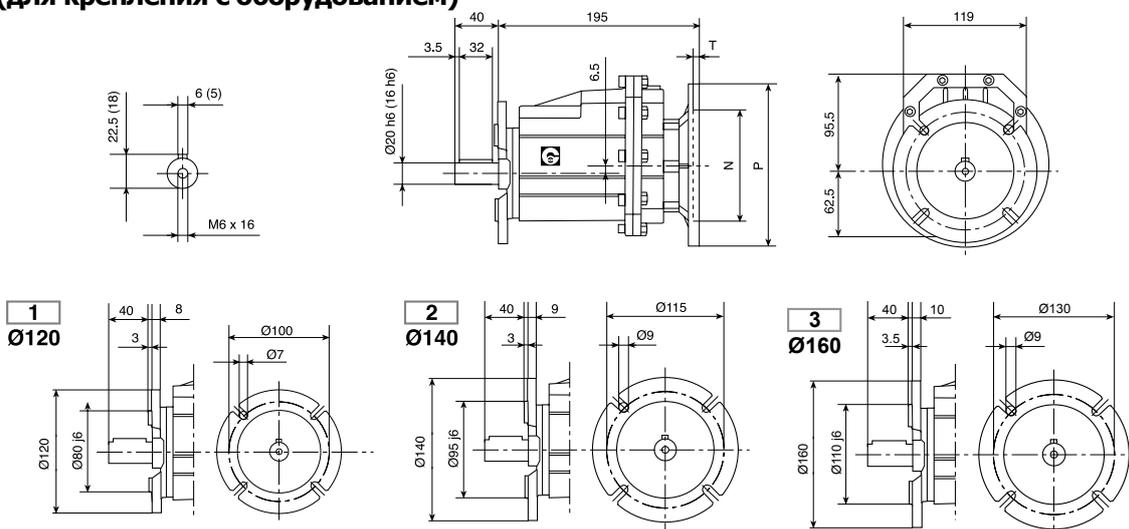
| M2max [Nm] | n1 [r/min] | i | P1n [kW] | n2 [r/min] | |
|----------------------|----------------------|----------|--------------------|----------------------|------------------------|
| 120 | 1400 | 45.9 | 0.40 | 30.5 | CHC 20 (CHC 16) |
| 120 | 1400 | 40.1 | 0.46 | 34.9 | |
| 120 | 1400 | 35.5 | 0.52 | 39.5 | |
| 120 | 1400 | 28.5 | 0.64 | 49.1 | |
| 120 | 1400 | 23.6 | 0.78 | 59.4 | |
| 120 | 1400 | 19.8 | 0.92 | 70.6 | |
| 100 | 1400 | 17.9 | 0.86 | 78.4 | |
| 100 | 1400 | 13.8 | 1.10 | 101 | |
| 120 | 1400 | 11.9 | 1.54 | 118 | |
| 100 | 1400 | 9.8 | 1.56 | 143 | |
| 80 | 1400 | 7.7 | 1.58 | 181 | |
| 60 | 1400 | 5.7 | 1.61 | 246 | |
| 60 | 1400 | 4.6 | 1.98 | 302 | |
| 200 | 1400 | 46.5 | 0.66 | 30.1 | CHC 25 |
| 200 | 1400 | 40.6 | 0.75 | 34.5 | |
| 200 | 1400 | 35.9 | 0.85 | 39.0 | |
| 200 | 1400 | 28.9 | 1.06 | 48.5 | |
| 200 | 1400 | 23.9 | 1.28 | 58.7 | |
| 200 | 1400 | 20.1 | 1.52 | 69.7 | |
| 160 | 1400 | 17.1 | 1.43 | 81.9 | |
| 200 | 1400 | 14.8 | 2.06 | 94.6 | |
| 200 | 1400 | 12.1 | 2.53 | 116 | |
| 160 | 1400 | 9.9 | 2.46 | 141 | |
| 120 | 1400 | 7.4 | 2.49 | 190 | |
| 100 | 1400 | 5.5 | 2.80 | 257 | |
| 300 | 1400 | 44.2 | 1.04 | 31.7 | CHC 30 |
| 300 | 1400 | 34.2 | 1.34 | 40.9 | |
| 300 | 1400 | 30.6 | 1.50 | 45.8 | |
| 300 | 1400 | 25.0 | 1.83 | 56.0 | |
| 280 | 1400 | 21.2 | 2.02 | 66.2 | |
| 280 | 1400 | 18.2 | 2.35 | 76.9 | |
| 280 | 1400 | 15.3 | 2.79 | 91.5 | |
| 250 | 1400 | 12.6 | 3.03 | 111 | |
| 180 | 1400 | 10.9 | 2.51 | 128 | |
| 180 | 1400 | 7.9 | 3.46 | 176 | |
| 150 | 1400 | 5.5 | 4.17 | 255 | |
| 500 | 1400 | 44.2 | 1.73 | 31.7 | |
| 480 | 1400 | 34.2 | 2.14 | 40.9 | |
| 480 | 1400 | 30.6 | 2.40 | 45.8 | |
| 480 | 1400 | 25.0 | 2.93 | 56.0 | |
| 420 | 1400 | 21.2 | 3.03 | 66.2 | |
| 420 | 1400 | 18.2 | 3.52 | 76.9 | |
| 420 | 1400 | 15.3 | 4.19 | 91.5 | |
| 350 | 1400 | 12.6 | 4.24 | 111 | |
| 280 | 1400 | 10.9 | 3.91 | 128 | |
| 260 | 1400 | 7.9 | 4.99 | 176 | |
| 230 | 1400 | 5.5 | 6.40 | 255 | |

РАЗМЕРЫ СНС 16 - СНС 20

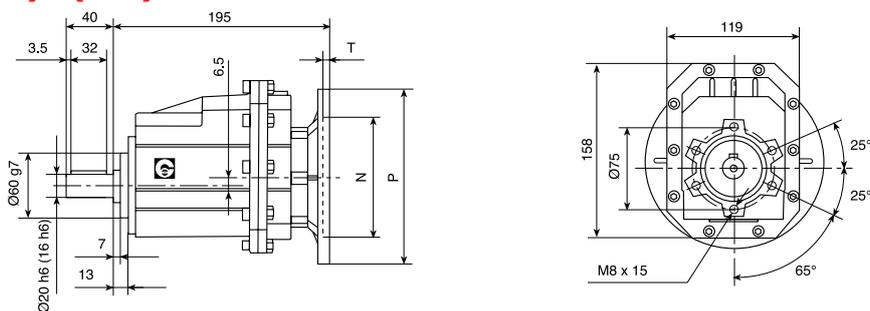
СНС 20 (СНС 16) P (IEC) крепление на лапах
Вход (для крепления с двигателем)



СНС 20 (СНС 16) F (IEC) крепление фланцем
Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 20 (СНС 16) (IEC)



СНС 16 - по запросу

Вес 4.7 кг

| IEC | D | F | G | P | M | N | S | T |
|--------------|----|---|------|-----|-----|-----|----|---|
| 63B5 | 11 | 4 | 12.8 | 140 | 115 | 95 | 9 | 5 |
| 71B5 | 14 | 5 | 16.3 | 160 | 130 | 110 | 9 | 5 |
| 71B14 | 14 | 5 | 16.3 | 105 | 85 | 70 | 7 | 5 |
| 80B5 | 19 | 6 | 21.8 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 80B14 | 19 | 6 | 21.8 | 120 | 100 | 80 | 7 | 5 |

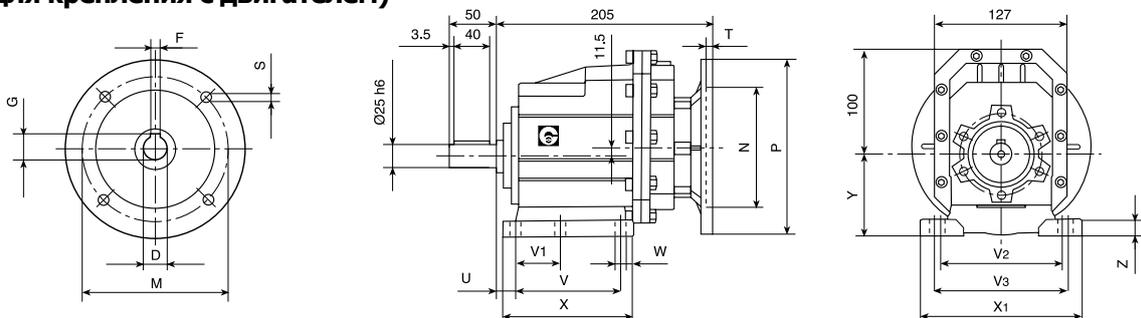
| Код станины | U | V | V ₁ | V ₂ | V ₃ | W | X | X ₁ | Y | Z |
|-------------|----|----|----------------|----------------|----------------|---|-----|----------------|----|----|
| B | 18 | 87 | 50 | 110 | - | 9 | 118 | 130 | 85 | 15 |
| M | 18 | 80 | - | 110 | 120 | 9 | 118 | 145 | 75 | 15 |



РАЗМЕРЫ СНС 25

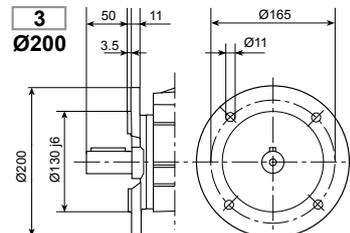
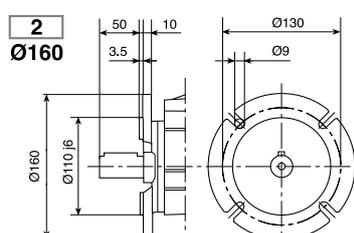
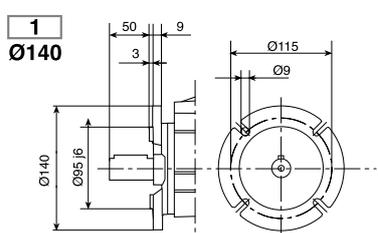
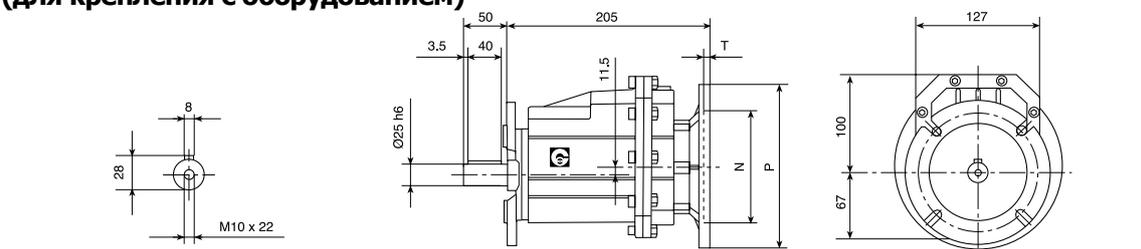
СНС 25 P (IEC) крепление на лапах

Вход (для крепления с двигателем)

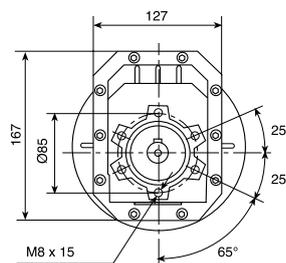
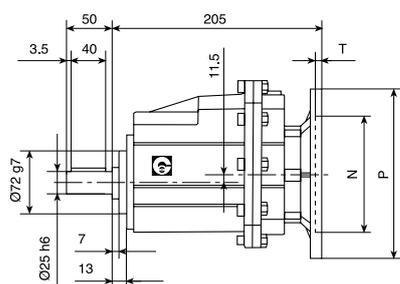


СНС 25 F (IEC) крепление фланцем

Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 25 (IEC)



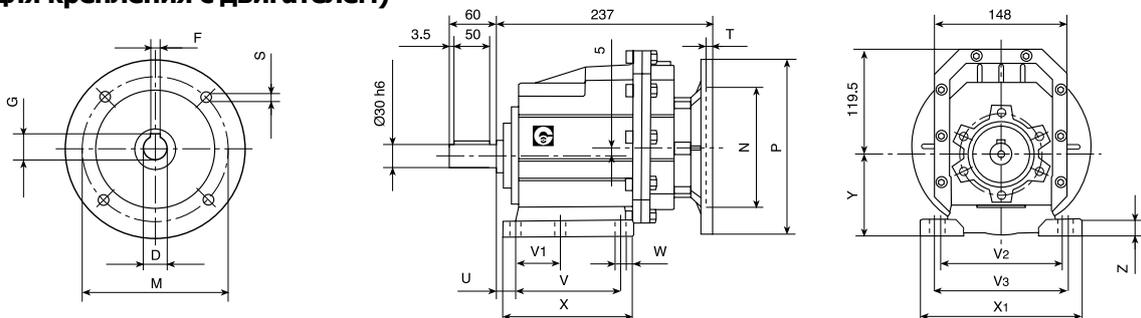
Вес 5.8 кг

| IEC | D | F | G | P | M | N | S | T |
|--------------|----|---|------|-----|-----|-----|----|---|
| 71B5 | 14 | 5 | 16.3 | 160 | 130 | 110 | 9 | 5 |
| 71B14 | 14 | 5 | 16.3 | 105 | 85 | 70 | 7 | 5 |
| 80B5 | 19 | 6 | 21.8 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 80B14 | 19 | 6 | 21.8 | 120 | 100 | 80 | 7 | 5 |
| 90B5 | 24 | 8 | 27.3 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 90B14 | 24 | 8 | 27.3 | 140 | 115 | 95 | 9 | 5 |

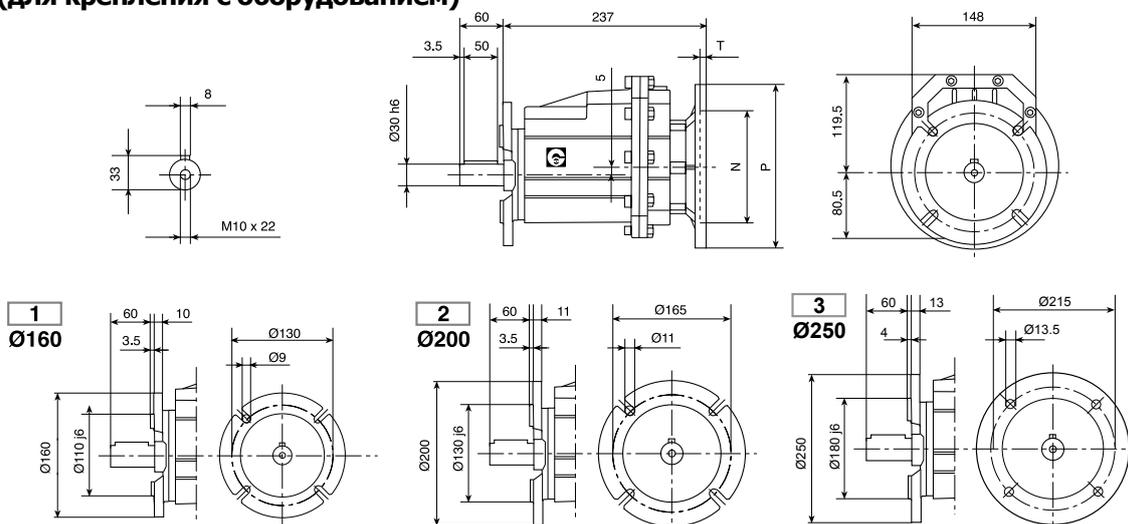
| Код станины | U | V | V ₁ | V ₂ | V ₃ | W | X | X ₁ | Y | Z |
|-------------|----|-------|----------------|----------------|----------------|----|-----|----------------|-----|----|
| B | 18 | 107.5 | 60 | - | 130 | 11 | 136 | 155 | 100 | 17 |
| M | 25 | 85 | - | 110 | 120 | 9 | 112 | 145 | 80 | 15 |

РАЗМЕРЫ СНС 30

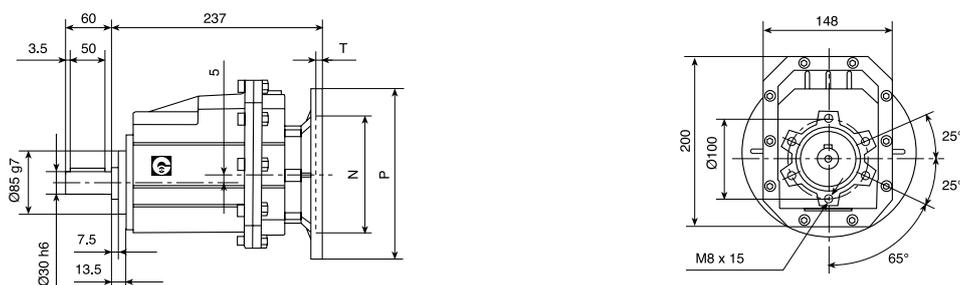
СНС 30 P (IEC) крепление на лапах
Вход (для крепления с двигателем)



СНС 30 F (IEC) крепление фланцем
Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 30 (IEC)



Вес 9.2 кг

| IEC | D | F | G | P | M | N | S | T |
|------------|----|---|------|-----|-----|-----|------|---|
| 80B5 | 19 | 6 | 21.8 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 80B14 | 19 | 6 | 21.8 | 120 | 100 | 80 | 7 | 5 |
| 90B5 | 24 | 8 | 27.3 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 90B14 | 24 | 8 | 27.3 | 140 | 115 | 95 | 9 | 5 |
| 100/112B5 | 28 | 8 | 31.3 | 250 | 215 | 180 | 13.5 | 5 |
| 100/112B14 | 28 | 8 | 31.3 | 160 | 130 | 110 | 9 | 5 |

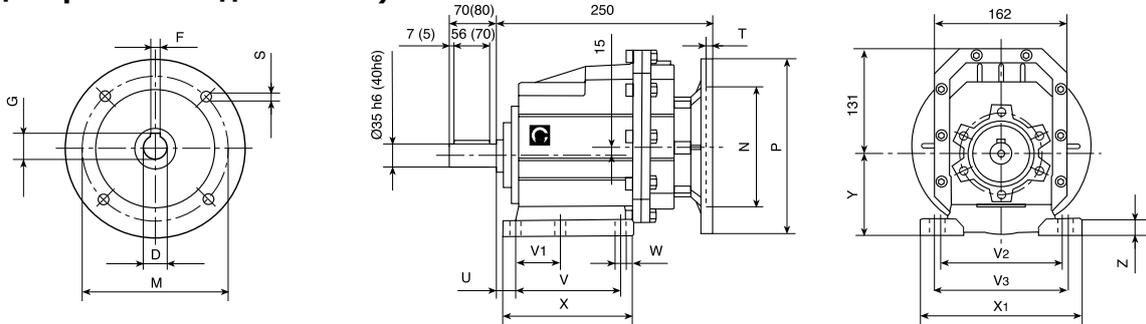
| Код станины | U | V | V ₁ | V ₂ | V ₃ | W | X | X ₁ | Y | Z |
|-------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|----|-----|----------------|-----|----|
| B | 18 | 130 | 70 | - | 160 | 11 | 156 | 190 | 110 | 20 |
| M | 30 | 100 | - | 135 | 150 | 11 | 150 | 190 | 110 | 18 |



РАЗМЕРЫ СНС 35 - СНС 40

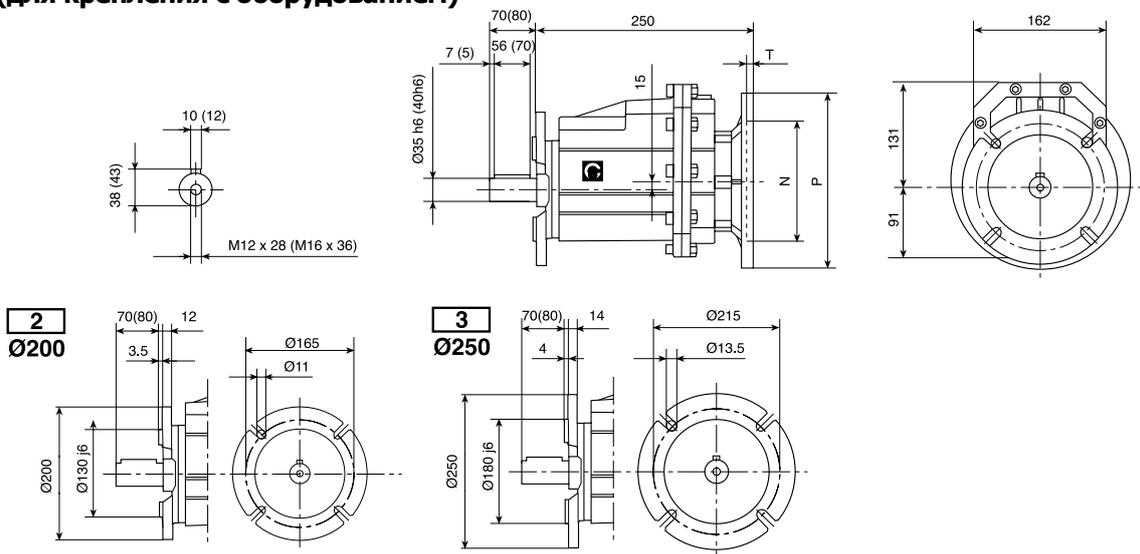
СНС 35 - СНС 40 P (IEC) крепление на лапах

Вход (для крепления с двигателем)

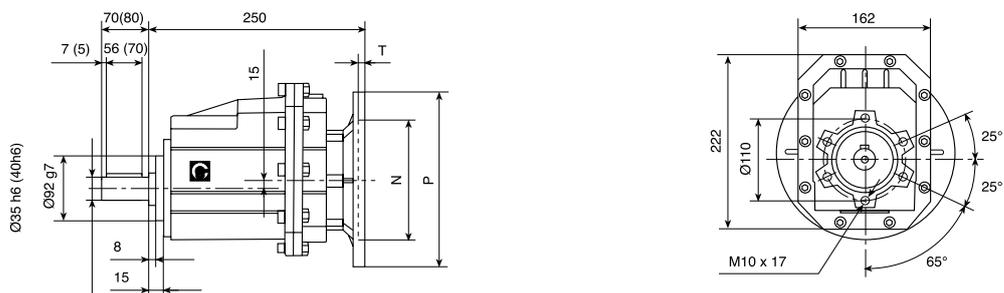


СНС 35 - СНС 40 F (IEC) крепление фланцем

Выход (для крепления с оборудованием)



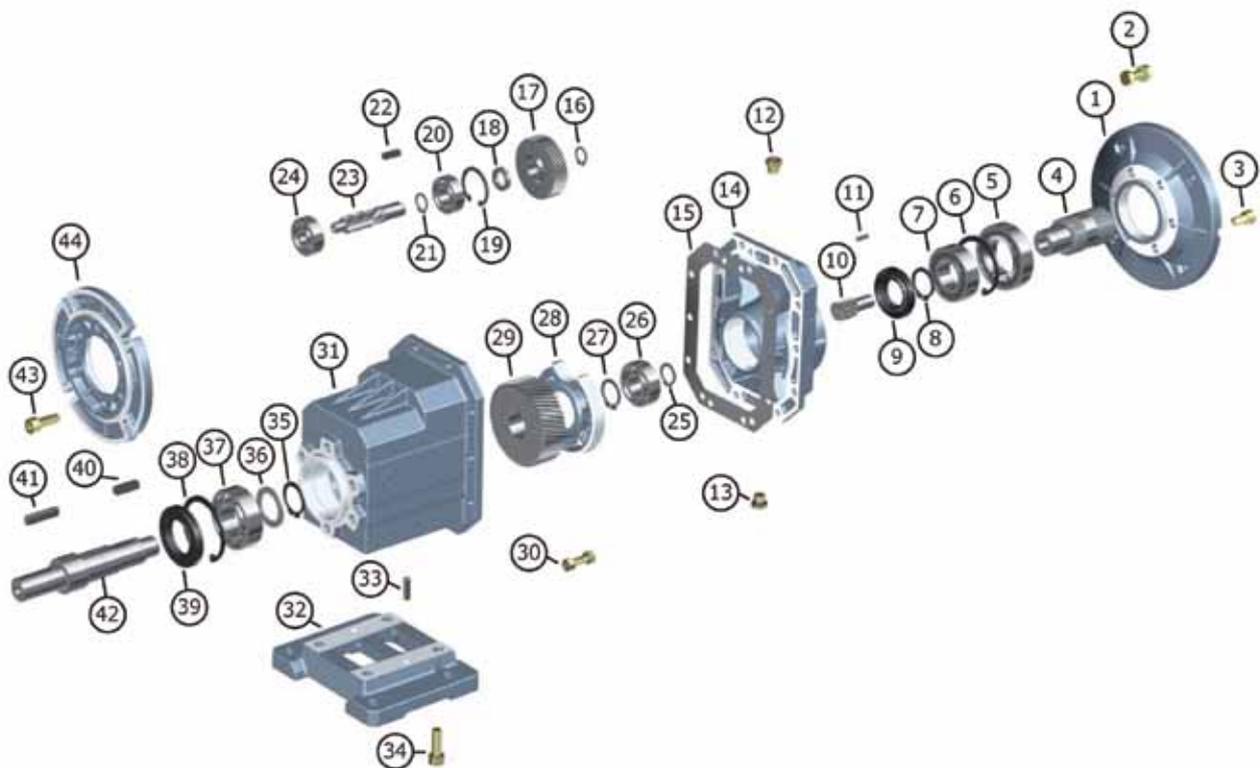
СНС 35 - СНС 40 (IEC)



Вес 12.2 кг

| IEC | D | F | G | P | M | N | S | T |
|-------------------|----|---|------|-----|-----|-----|------|---|
| 80B5 | 19 | 6 | 21.8 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 80B14 | 19 | 6 | 21.8 | 120 | 100 | 80 | 7 | 5 |
| 90B5 | 24 | 8 | 27.3 | 200 | 165 | 130 | 11 | 5 |
| 90B14 | 24 | 8 | 27.3 | 140 | 115 | 95 | 9 | 5 |
| 100/112B5 | 28 | 8 | 31.3 | 250 | 215 | 180 | 13.5 | 5 |
| 100/112B14 | 28 | 8 | 31.3 | 160 | 130 | 110 | 9 | 5 |

| Код станины | U | V | V ₁ | V ₂ | V ₃ | W | X | X ₁ | Y | Z |
|-------------|------|-------|----------------|----------------|----------------|----|-----|----------------|-----|----|
| B | 23.5 | 130 | - | 170 | - | 14 | 168 | 205 | 115 | 20 |
| C | 19.5 | 149.5 | - | 180 | - | 14 | 185 | 215 | 130 | 20 |
| M | 35 | 110 | - | 170 | 185 | 14 | 150 | 230 | 120 | 20 |

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ СНС


| | |
|--|----------------------------------|
| 1. фланец соединения с двигателем | 23. второй зубчатый вал |
| 2. винт с гайкой | 24. подшипник |
| 3. винт | 25. стопорное кольцо |
| 4. входной вал | 26. подшипник |
| 5. подшипник | 27. стопорное кольцо |
| 6. стопорное кольцо | 28. фиксирующее кольцо |
| 7. подшипник | 29. вторая шестерня |
| 8. стопорное кольцо | 30. винт с гайкой |
| 9. масляный сальник | 31. корпус |
| 10. первый зубчатый вал | 32. лапы |
| 11. шпонка | 33. фиксирующий штифт |
| 12. пробка для масла | 34. винт |
| 13. пробка для масла | 35. стопорное кольцо |
| 14. крышка | 36. подкладка |
| 15. прокладка | 37. подшипник |
| 16. стопорное кольцо | 38. стопорное кольцо |
| 17. первая шестерня | 39. уплотнительное кольцо |
| 18. подкладка | 40. шпонка |
| 19. стопорное кольцо | 41. шпонка |
| 20. подшипник | 42. выходной вал |
| 21. стопорное кольцо | 43. винт |
| 22. шпонка | 44. выходной фланец |



ВАРИАТОРЫ СКОРОСТИ
CHV



CHV - Вариаторы

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

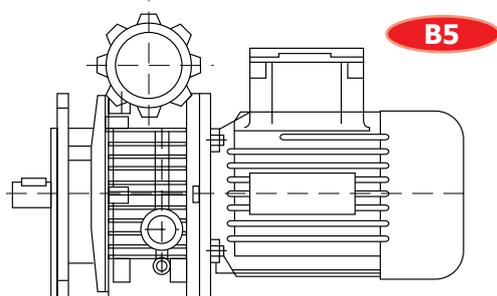
Компания CHIARAVALLI представляет линейку механических вариаторов скорости CHV. Серия 02, 05, 10, 20, 30, 50, обладающие следующими свойствами:

- диапазон скоростей 1:5;
- плавная и тихая работа;
- повышенный момент на невысоких скоростях вращения;
- высокая надежность;
- монтаж при помощи фланцев на входе и выходе B5;
- компактная конструкция;
- алюминиевые корпуса;
- покрытие порошковым методом краской RAL 9022.

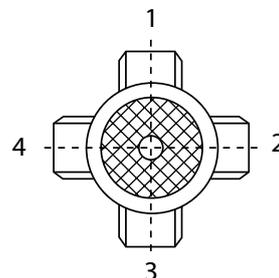
МАРКИРОВКА

| ТИП | Размер | Мощность, KW | Полюса | Напряжение, V | Частота | Положение зажимной коробки | Монтажное положение |
|-----|--------|--------------|--------|---------------|---------|----------------------------|---------------------|
| CHV | 02 | 0.18 - 0.22 | 4 | 230/400 | 50Hz | 1 | B5 |
| | 05 | 0.37 | | | | 2 | V1 |
| | 10 | 0.75 | | | | 3 | V3 |
| | 20 | 1.1-1.5 | | | | 4 | |
| | 30 | 2.2 | | | | | |
| | 50 | 3.0 - 4.0 | | | | | |

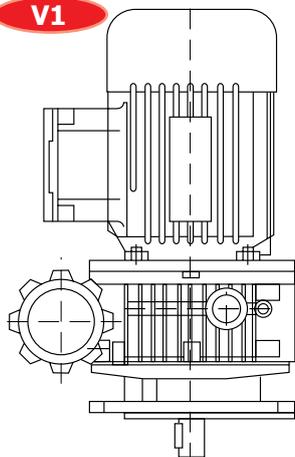
Монтажное положение



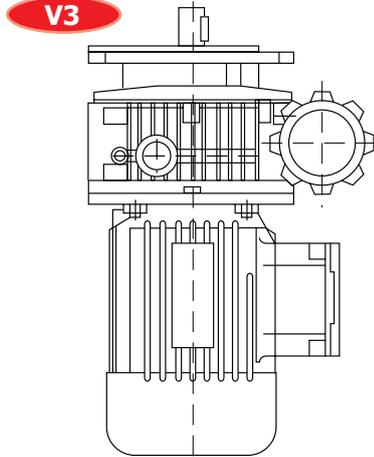
Положение клеммной коробки



V1



V3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, 4-ПОЛЮСНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

| Вариатор | Мощность, kW | Выходная скорость, об./мин | Выходной момент, Nm |
|---------------|--------------|----------------------------|---------------------|
| CHV 02 | 0.18 | 170 - 880 | 3.0 - 1.5 |
| CHV 02 | 0.22 | 170 - 880 | 3.8 - 1.9 |
| CHV 05 | 0.37 | 200 - 1000 | 6.0 - 3.0 |
| CHV 10 | 0.75 | 200 - 1000 | 12 - 6.0 |
| CHV 20 | 1.10 | 200 - 1000 | 18 - 9.0 |
| CHV 20 | 1.50 | 200 - 1000 | 24 - 12 |
| CHV 30 | 2.20 | 200 - 1000 | 36 - 18 |
| CHV 50 | 3.00 | 200 - 1000 | 48 - 24 |
| CHV 50 | 4.00 | 200 - 1000 | 64 - 32 |

СМАЗКА

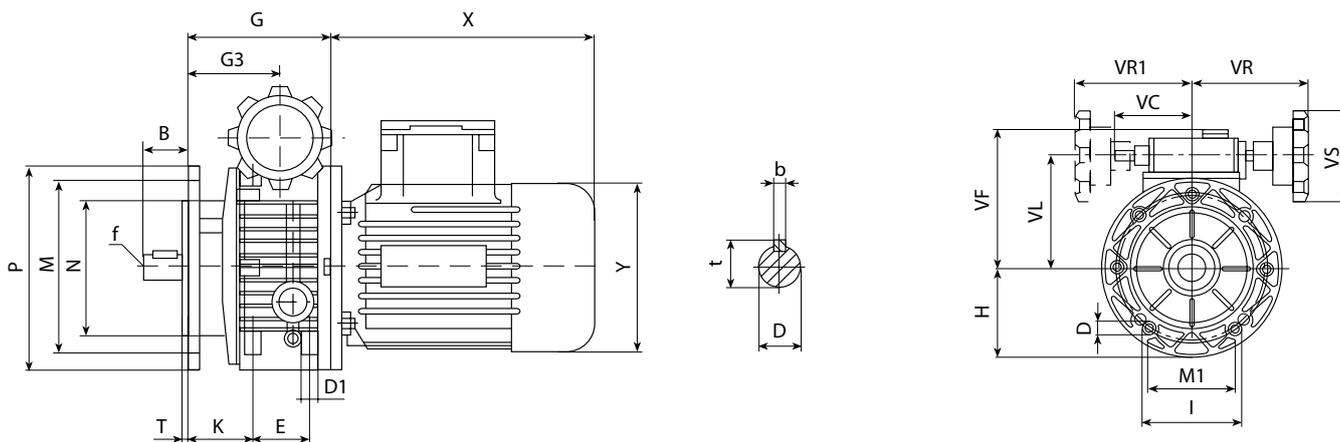
Вариаторы поставляются с маслом для монтажного положения B5. Для других монтажных положений необходимо будет пополнение масла – см. таблицу ниже.

| Количество масла, л | | | | | | |
|---------------------|-------------|------|------|------|------|------|
| CHV | 02 | 05 | 10 | 20 | 30 | 50 |
| B5 | 0.13 | 0.15 | 0.33 | 0.8 | 1.20 | 1.20 |
| V1 | 0.3 | 0.4 | 0.85 | 1.40 | 2.15 | 2.15 |
| V3 | 0.2 | 0.25 | 0.45 | 0.90 | 1.30 | 1.30 |

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВИДЫ МАСЛА

| | | | |
|-------------|---------------|--------------|---------------|
| AGIP | A.T.F. DEXRON | SHELL | A.T.F. DEXRON |
| ESSO | A.T.F. DEXRON | BP | A.T.F. DEXRON |

РАЗМЕРЫ ВАРИАТОРОВ CHV 02, 05, 10, 20, 30, 50



| | B | D(j6) | E | G | G3 | H | I | M | M1 | N | D | D1 | P | T | K | VC | VF | VL | VR | VR1 | VS | b | f | t | кг |
|---------------|----|-------|----|-------|------|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|------|-----|
| CHV 02 | 23 | 11 | 50 | 112.5 | 64.5 | 70 | 72 | 115 | 60 | 95 | 9 | M6 | 140 | 3.5 | 46 | 71 | 111 | 78 | 110 | 110 | 85 | 4 | M5 | 12.5 | 3.4 |
| CHV 05 | 30 | 14 | 40 | 110 | 74 | 80 | 90 | 130 | 76 | 110 | 9 | M8 | 160 | 3.5 | 52.5 | 71 | 123 | 90 | 110 | 110 | 85 | 5 | M6 | 16 | 4.7 |
| CHV 10 | 40 | 19 | 58 | 139 | 85.5 | 100 | 98 | 165 | 84 | 130 | 11 | M8 | 200 | 3.5 | 60 | 79 | 140 | 107 | 120 | 120 | 110 | 6 | M6 | 21.5 | 7.8 |
| CHV 20 | 50 | 24 | - | 188 | 115 | 126 | 241 | 165 | - | 130 | 11 | - | 200 | 3.5 | - | - | 144 | 122 | 150 | - | 110 | 8 | M8 | 27 | 31 |
| CHV 30 | 60 | 28 | - | 208 | 131 | 150 | 270 | 215 | - | 180 | 15 | - | 250 | 4 | - | - | 188 | 150 | 160 | - | 110 | 8 | M10 | 33 | 55 |
| CHV 50 | 60 | 28 | - | 208 | 131 | 150 | 270 | 215 | - | 180 | 15 | - | 250 | 4 | - | - | 188 | 150 | 160 | - | 110 | 8 | M10 | 33 | 57 |

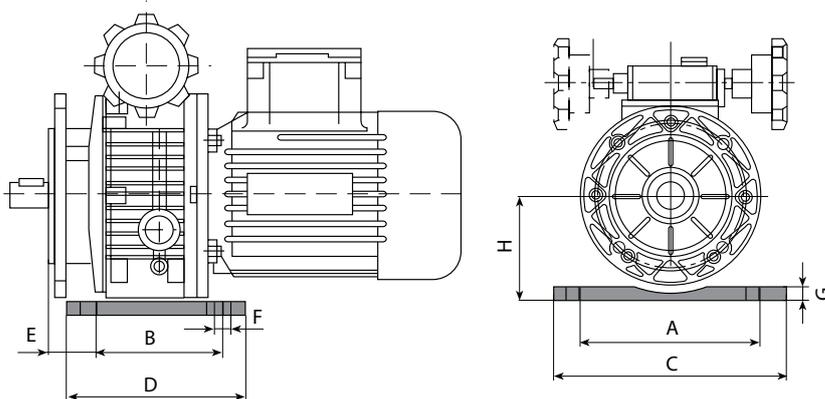
АКСЕССУАРЫ

Гравитационный индикатор

Гравитационный индикатор нужно установить в маховик и с помощью цифровой шкалы определять скорость вариатора. Для калибровки следует обе стрелки, находящиеся на шкале, установить на «ноль», а на вариаторе установить минимальные обороты (при включенном двигателе). Затем в таком виде поместить индикатор в маховик.

Лапы крепления

| РАЗМЕРЫ | | | |
|---------|------|------|------|
| CHV | 02 | 05 | 10 |
| A | 110 | 120 | 160 |
| B | 105 | 104 | 125 |
| C | 145 | 149 | 190 |
| D | 120 | 125 | 150 |
| E | 15.5 | 20.5 | 26.5 |
| F | 9 | 9 | 11 |
| G | 10 | 12 | 14 |
| H | 82 | 93 | 113 |



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация и техническое обслуживание.

Винты под ручным маховиком установлены правильно и не нуждаются в регулировке.

Запрещается вращать маховик при включенном двигателе – это может привести к поломке.

Вариаторы поставляются с маслом. Перед началом работы следует проверить его уровень.

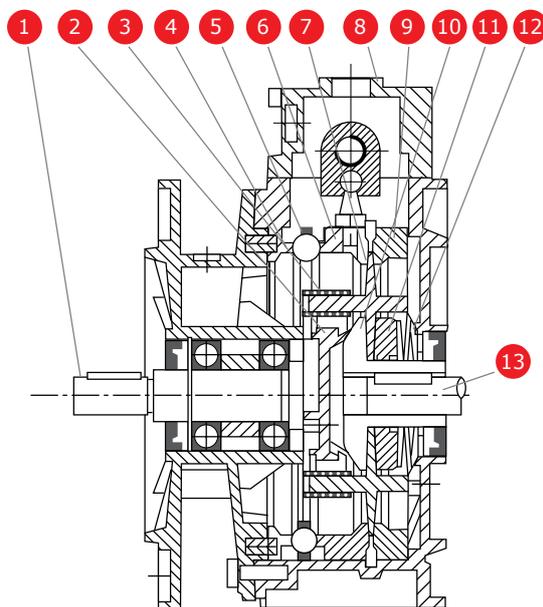
По истечении периода обкатки (около 200 часов) масло следует заменить и регулярно проверять его уровень.

Температура вариатора во время обкатки может достигать 50-55°C.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ

Вариаторы поставляются с закрытыми пробками для масла. При использовании вариатора в режиме постоянной работы, следует произвести замену установленной заглушки на пробку с сапуном.

| | |
|-----|---|
| 1: | выходной вал |
| 2: | направляющая сателлитов |
| 3: | скользящая втулка |
| 4: | регуляционная орбита |
| 5: | шаровое кольцо |
| 6: | подвижная наружная орбита сателлитов |
| 7: | сателлит |
| 8: | коробка регулировки |
| 9: | стационарная наружная орбита сателлитов |
| 10: | стационарная внутренняя орбита сателлитов |
| 11: | подвижная внутренняя орбита сателлитов |
| 12: | плоская пружина |
| 13: | вал двигателя |



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

СНТ



СНТ - Электродвигатели

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, 4-ПОЛЮСНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

| Напряжение 50 Hz | Напряжение 60 Hz | Nominal power | Nominal current | Nominal torque | R.P.M. | Starting current | Starting torque | Max torque |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------|-------------------|--------|---------------------|--------------------|---------------|
| 230 +/- 10% | 220 +/- 5% | 1 | 1 | 0.83 | 1.2 | 0.83 | 0.83 | 0.83 |
| 230 +/- 10% | 230 +/- 10% | 1 | 0.95 | 0.83 | 1.2 | 0.83 | 0.83 | 0.83 |
| 230 +/- 10% | 254 +/- 5% | 1.15 | 1.02 | 0.96 | 1.2 | 0.93 | 0.93 | 0.93 |
| 230 +/- 10% | 277 +/- 5% | 1.2 | 1 | 1 | 1.2 | 1 | 1 | 1 |
| 400 +/- 10% | 380 +/- 5% | 1 | 1 | 0.83 | 1.2 | 0.83 | 0.83 | 0.83 |
| 400 +/- 10% | 400 +/- 10% | 1 | 0.95 | 0.83 | 1.2 | 0.83 | 0.83 | 0.83 |
| 400 +/- 10% | 440 +/- 5% | 1.16 | 1.02 | 0.96 | 1.2 | 0.93 | 0.93 | 0.93 |
| 400 +/- 10% | 460 +/- 10% | 1.15 | 1 | 0.96 | 1.2 | 0.96 | 0.96 | 0.96 |
| 400 +/- 10% | 480 +/- 5% | 1.2 | 1 | 1 | 1.2 | 1 | 1 | 1 |

- двигатели с короткозамкнутым ротором и наружной вентиляцией;
- разработка, изготовление и тестирование электродвигателей соответствуют нормам CEI2-3, международным стандартам IEC34-1 и большинству зарубежных стандартов;
- величина мощности соответствует стандартам IEC 72, отечественным нормам UNEL-MEC;
- изоляция класса F;
- степень защиты IP55;
- вид работы S1;
- соответствие директивам RoHS 2002/95/CE об ограничении использования опасных веществ;
- фазная защита;
- доступны также 2- и 6-полюсные двигатели;
- доступен различный набор лап;
- возможен монтаж принудительной вентиляции для одно- и трехфазных моделей.

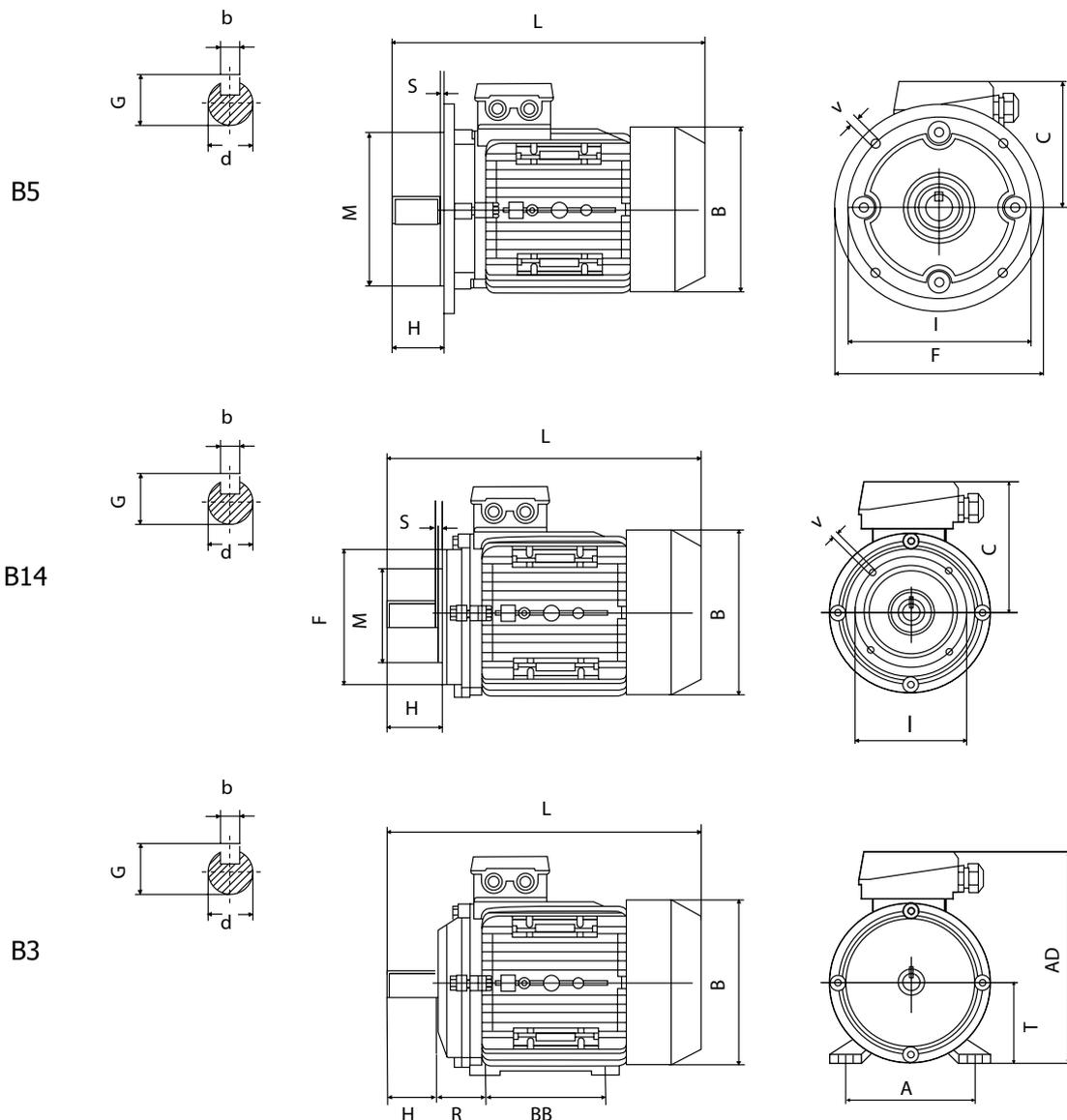


РАЗМЕРЫ И ГАБАРИТЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СНТ

| ТИП | | Полюса | Мощность, kW | Напряжение, V | 440 V current | N/m torque | % efficiency | cos.φ factor | Вес, кг |
|----------------|-----|--------|--------------|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|---------|
| СНТ 56 | B2 | 2 | 0.13 | 230/400 | 0.40 | 0.42 | 62.00 | 0.69 | 3.20 |
| | B4 | 4 | 0.09 | 230/400 | 0.43 | 0.64 | 50.00 | 0.61 | 3.20 |
| СНТ 63 | A2 | 2 | 0.18 | 230/400 | 0.55 | 0.63 | 63.00 | 0.75 | 4.00 |
| | B2 | 2 | 0.25 | 230/400 | 0.71 | 0.88 | 65.00 | 0.78 | 4.40 |
| | C2 | 2 | 0.37 | 230/400 | 1.05 | 1.30 | 65.00 | 0.78 | 4.90 |
| | A4 | 4 | 0.12 | 230/400 | 0.47 | 0.85 | 57.00 | 0.64 | 3.90 |
| | B4 | 4 | 0.18 | 230/400 | 0.70 | 1.27 | 57.00 | 0.65 | 4.50 |
| | C4 | 4 | 0.22 | 230/400 | 0.92 | 1.77 | 59.00 | 0.67 | 4.80 |
| | B6 | 6 | 0.12 | 230/400 | 0.62 | 1.27 | 45.00 | 0.62 | 4.80 |
| СНТ 71 | A2 | 2 | 0.37 | 230/400 | 0.97 | 1.29 | 70.00 | 0.79 | 5.60 |
| | B2 | 2 | 0.55 | 230/400 | 1.42 | 1.90 | 71.00 | 0.79 | 6.10 |
| | A4 | 4 | 0.25 | 230/400 | 0.84 | 1.77 | 60.00 | 0.62 | 5.60 |
| | B4 | 4 | 0.37 | 230/400 | 1.12 | 2.58 | 65.00 | 0.74 | 6.20 |
| | C4 | 4 | 0.55 | 230/400 | 1.61 | 3.81 | 66.00 | 0.75 | 7.00 |
| | A6 | 6 | 0.18 | 230/400 | 0.70 | 1.95 | 5600 | 0.66 | 6.00 |
| | B6 | 6 | 0.25 | 230/400 | 0.87 | 2.65 | 59.00 | 0.70 | 6.50 |
| | C6 | 6 | 0.37 | 230/400 | 1.27 | 3.97 | 61.00 | 0.69 | 7.20 |
| СНТ 80 | A2 | 2 | 0.75 | 230/400 | 1.77 | 2.59 | 73.00 | 0.84 | 9.10 |
| | B2 | 2 | 1.10 | 230/400 | 2.51 | 3.79 | 76.20 | 0.83 | 10.20 |
| | C2 | 2 | 1.50 | 230/400 | 3.32 | 5.12 | 78.50 | 0.83 | 11.70 |
| | A4 | 4 | 0.55 | 230/400 | 1.59 | 3.81 | 67.00 | 0.75 | 8.90 |
| | B4 | 4 | 0.75 | 230/400 | 1.94 | 5.20 | 72.00 | 0.78 | 10.00 |
| | D4 | 4 | 1.10 | 230/400 | 2.67 | 7.60 | 76.20 | 0.78 | 11.00 |
| | A6 | 6 | 0.37 | 230/400 | 1.23 | 3.93 | 62.00 | 0.70 | 8.20 |
| | B6 | 6 | 0.55 | 230/400 | 1.65 | 5.80 | 67.00 | 0.72 | 9.90 |
| | C6 | 6 | 0.75 | 230/400 | 2.21 | 8.00 | 68.00 | 0.72 | 11.30 |
| СНТ 90 | S2 | 2 | 1.50 | 230/400 | 3.28 | 5.00 | 78.50 | 0.84 | 12.00 |
| | L2 | 2 | 2.20 | 230/400 | 4.61 | 7.40 | 81.00 | 0.85 | 15.00 |
| | S4 | 4 | 1.10 | 230/400 | 2.64 | 5.19 | 76.20 | 0.79 | 12.10 |
| | L4 | 4 | 1.50 | 230/400 | 3.46 | 7.51 | 78.50 | 0.80 | 14.30 |
| | LL4 | 4 | 1.85 | 230/400 | 4.30 | 9.24 | 79.00 | 0.78 | 16.00 |
| | S6 | 6 | 0.75 | 230/400 | 2.18 | 7.80 | 69.00 | 0.72 | 11.70 |
| | L6 | 6 | 1.10 | 230/400 | 3.02 | 11.40 | 72.00 | 0.73 | 15.10 |
| СНТ 100 | LA2 | 2 | 3.00 | 230/400 | 6.03 | 10.10 | 82.60 | 0.87 | 22.30 |
| | LB2 | 2 | 4.00 | 230/400 | 7.90 | 13.40 | 84.20 | 0.87 | 25.20 |
| | LA4 | 4 | 2.20 | 230/400 | 4.86 | 14.80 | 79.60 | 0.80 | 21.00 |
| | LB4 | 4 | 3.00 | 230/400 | 6.50 | 20.20 | 80.50 | 0.81 | 24.70 |
| | LA6 | 6 | 1.50 | 230/400 | 3.85 | 15.20 | 74.00 | 0.76 | 19.10 |
| СНТ 112 | L2 | 2 | 5.50 | 230/400 | 10.53 | 18.20 | 85.70 | 0.88 | 30.20 |
| | M4 | 4 | 4.00 | 230/400 | 8.26 | 26.70 | 83.60 | 0.84 | 30.10 |
| | M6 | 6 | 2.20 | 230/400 | 5.36 | 22.00 | 78.00 | 0.76 | 25.40 |
| СНТ 132 | S2 | 2 | 5.50 | 230/400 | 10.50 | 18.10 | 85.70 | 0.88 | 38.50 |
| | S4 | 4 | 5.50 | 230/400 | 11.00 | 36.22 | 87.00 | 0.85 | 43.00 |
| | M4 | 4 | 7.50 | 230/400 | 14.64 | 49.40 | 88.00 | 0.86 | 52.00 |
| | L4 | 4 | 9.20 | 230/400 | 17.90 | 60.20 | 88.00 | 0.86 | 56.50 |

Электродвигатели от 160 до 355 размера - под заказ.

Электродвигатели 160-355 в стандартном исполнении имеют V400/690.

ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

РАЗМЕРЫ И МОНТАЖ

| ТИП | B5 | | | | | | | | | B14 | | | | | B3 | | | | | | | |
|-----------------|----|----|----|------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | d | H | b | G | I | M | F | V | S | I | M | F | V | S | R | BB | A | T | AD | B | C | L |
| 56 | 9 | 20 | 3 | 10.2 | 98 | 80 | 120 | 7 | 3.0 | 65 | 50 | 80 | M5 | 2.5 | 36 | 71 | 90 | 56 | 156 | 110 | 100 | 195 |
| 63 | 11 | 23 | 4 | 12.5 | 115 | 95 | 140 | 10 | 3.0 | 75 | 60 | 90 | M5 | 2.5 | 40 | 80 | 100 | 63 | 173 | 123 | 110 | 215 |
| 71 | 14 | 30 | 5 | 16 | 130 | 110 | 160 | 10 | 3.5 | 85 | 70 | 105 | M6 | 2.5 | 45 | 90 | 112 | 71 | 188 | 138 | 117 | 255 |
| 80 | 19 | 40 | 6 | 21.5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3.5 | 100 | 80 | 120 | M6 | 3.0 | 50 | 100 | 125 | 80 | 217 | 155 | 137 | 290 |
| 90S | 24 | 50 | 8 | 27 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3.5 | 115 | 95 | 140 | M8 | 3.0 | 56 | 100 | 140 | 90 | 235 | 176 | 145 | 310 |
| 90L/90LL | 24 | 50 | 8 | 27 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3.5 | 115 | 95 | 140 | M8 | 3.0 | 56 | 125 | 140 | 90 | 235 | 176 | 145 | 335 |
| 100L | 28 | 60 | 8 | 31 | 215 | 180 | 250 | 15 | 4.0 | 130 | 110 | 160 | M8 | 3.5 | 63 | 140 | 160 | 100 | 252 | 197 | 152 | 386 |
| 112M | 28 | 60 | 8 | 31 | 215 | 180 | 250 | 15 | 4.0 | 130 | 110 | 160 | M8 | 3.5 | 70 | 140 | 190 | 112 | 292 | 220 | 180 | 395 |
| 132S | 38 | 80 | 10 | 41 | 265 | 230 | 300 | 15 | 4.0 | 165 | 130 | 200 | M10 | 4.0 | 89 | 140 | 216 | 132 | 325 | 257 | 195 | 436 |
| 132M | 38 | 80 | 10 | 41 | 265 | 230 | 300 | 15 | 4.0 | 165 | 130 | 200 | M10 | 4.0 | 89 | 178 | 216 | 132 | 325 | 257 | 195 | 475 |



УГЛОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

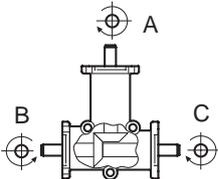
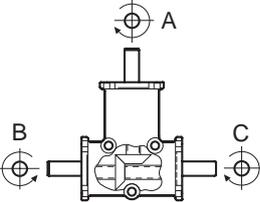
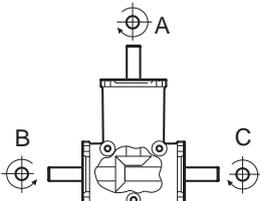
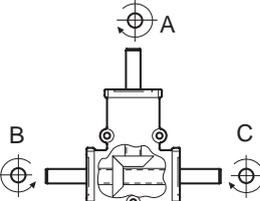
RV и RP



RV и RP - Угловые редукторы

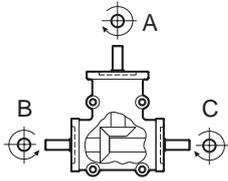
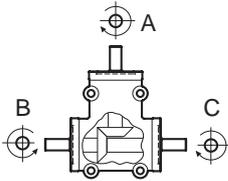
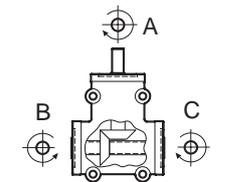
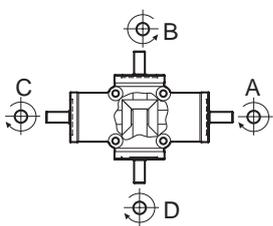
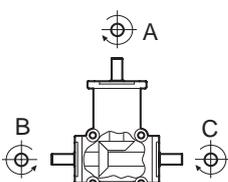
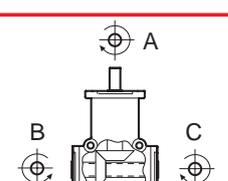
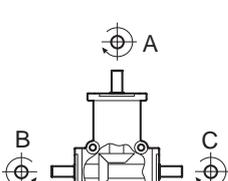
Угловые редукторы серии - RB

Серия - RB

| | диаметр вала | передат. число | вход | выход | тип | код | вес Кг. |
|--|--------------|----------------|------|-------|-----|----------|---------|
| <div style="background-color: red; color: white; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px; text-align: center; line-height: 20px;">1</div>  | Ø 8 | 1/1 | A | B | 1 | R1081101 | 0.3 |
| | Ø 8 | 1/1 | A | C | 2 | R1081102 | |
| | Ø 8 | 1/2 | A | B | 3 | R1081203 | |
| | Ø 8 | 1/2 | A | C | 4 | R1081204 | |
| | Ø 8 | 1/1 | A | B-C | 5 | R1081105 | |
| | Ø 8 | 1/2 | A | B-C | 6 | R1081206 | |
| <div style="background-color: red; color: white; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px; text-align: center; line-height: 20px;">2</div>  | Ø 15 | 1/1 | A | B | 1 | R1151101 | 1.1 |
| | Ø 15 | 1/1 | A | C | 2 | R1151102 | |
| | Ø 15 | 1/2 | A | B | 3 | R1151203 | |
| | Ø 15 | 1/2 | A | C | 4 | R1151204 | |
| | Ø 15 | 1/1 | A | B-C | 5 | R1151105 | 1.2 |
| | Ø 15 | 1/2 | A | B-C | 6 | R1151206 | |
| <div style="background-color: red; color: white; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px; text-align: center; line-height: 20px;">3</div>  | Ø 20 | 1/1 | A | B | 1 | R1201101 | 3.4 |
| | Ø 20 | 1/1 | A | C | 2 | R1201102 | |
| | Ø 20 | 1/2 | A | B | 3 | R1201203 | |
| | Ø 20 | 1/2 | A | C | 4 | R1201204 | |
| | Ø 20 | 1/1 | A | B-C | 5 | R1201105 | 3.5 |
| | Ø 20 | 1/2 | A | B-C | 6 | R1201206 | |
| <div style="background-color: red; color: white; padding: 2px; display: inline-block; width: 20px; height: 20px; text-align: center; line-height: 20px;">4</div>  | Ø 25 | 1/1 | A | B | 1 | R1251101 | 5.5 |
| | Ø 25 | 1/1 | A | C | 2 | R1251102 | |
| | Ø 25 | 1/2 | A | B | 3 | R1251203 | |
| | Ø 25 | 1/2 | A | C | 4 | R1251204 | |
| | Ø 25 | 1/1 | A | B-C | 5 | R1251105 | 5.8 |
| | Ø 25 | 1/2 | A | B-C | 6 | R1251206 | |

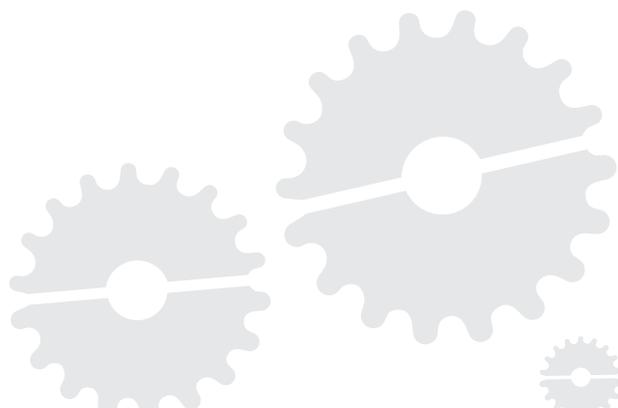
Угловые редукторы серии - RP

Серия - RP

| | | диаметр вала | передат. число | вход | выход | тип | код | вес Кг. |
|---|---|--------------|----------------|------|-------|-----|----------|---------|
| 1 |  | Ø 8 | 1/1 | A | B | 1 | R3081101 | 0.6 |
| | | Ø 8 | 1/1 | A | C | 2 | R3081102 | |
| | | Ø 8 | 1/2 | A | B | 3 | R3081203 | |
| | | Ø 8 | 1/2 | A | C | 4 | R3081204 | |
| | | Ø 8 | 1/1 | A | B-C | 5 | R3081105 | |
| | | Ø 8 | 1/2 | A | B-C | 6 | R3081206 | |
| 2 |  | Ø 14 | 1/1 | A | B | 1 | R3141101 | 2 |
| | | Ø 14 | 1/1 | A | C | 2 | R3141102 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | B | 3 | R3141203 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | C | 4 | R3141204 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | B | 5 | R3141305 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | C | 6 | R3141306 | |
| | | Ø 14 | 1/1 | A | B-C | 7 | R3141107 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | B-C | 8 | R3141208 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | B-C | 9 | R3141309 | |
| 3 |  | Ø 14 | 1/1 | A | B-C | 10 | R3141110 | 1.9 |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | B-C | 11 | R3141211 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | B-C | 12 | R3141312 | |
| 4 |  | Ø 14 | 1/1 | A | B-C | 13 | R3141113 | 3.2 |
| | | Ø 14 | 1/1 | A | C-D | 14 | R3141114 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | B-C | 15 | R3141215 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | C-D | 16 | R3141216 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | B-C | 17 | R3141317 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | C-D | 18 | R3141318 | |
| | | Ø 14 | 1/1 | A | B-C-D | 19 | R3141119 | |
| | | Ø 14 | 1/2 | A | B-C-D | 20 | R3141220 | |
| | | Ø 14 | 1/3 | A | B-C-D | 21 | R3141321 | |
| 5 |  | Ø 19 | 1/1 | A | B | 1 | R3191101 | 4.5 |
| | | Ø 19 | 1/1 | A | C | 2 | R3191102 | |
| | | Ø 19 | 1/2 | A | B | 3 | R3191203 | |
| | | Ø 19 | 1/2 | A | C | 4 | R3191204 | |
| | | Ø 19 | 1/3 | A | B | 5 | R3191305 | |
| | | Ø 19 | 1/3 | A | C | 6 | R3191306 | |
| | | Ø 19 | 1/1 | A | B-C | 7 | R3191107 | |
| | | Ø 19 | 1/2 | A | B-C | 8 | R3191208 | |
| | | Ø 19 | 1/3 | A | B-C | 9 | R3141309 | |
| 6 |  | Ø 19 | 1/1 | A | B-C | 10 | R3191110 | 4.4 |
| | | Ø 19 | 1/2 | A | B-C | 11 | R3191211 | |
| | | Ø 19 | 1/3 | A | B-C | 12 | R3191312 | |
| 7 |  | Ø 24 | 1/1 | A | B | 1 | R3241101 | 4.6 |
| | | Ø 24 | 1/1 | A | C | 2 | R3241102 | |
| | | Ø 24 | 1/2 | A | B | 3 | R3241203 | |
| | | Ø 24 | 1/2 | A | C | 4 | R3241204 | |
| | | Ø 24 | 1/3 | A | B | 5 | R3241305 | |
| | | Ø 24 | 1/3 | A | C | 6 | R3241306 | |
| | | Ø 24 | 1/1 | A | B-C | 7 | R3241107 | |
| | | Ø 24 | 1/2 | A | B-C | 8 | R3241208 | |
| | | Ø 24 | 1/3 | A | B-C | 9 | R3241309 | |

Входная мощность - крутящий момент на выходе

| Скорость | | 50 rpm | 100 rpm | 200 rpm | 400 rpm | 800 rpm | 1400 rpm | 2000 rpm | 3000 rpm |
|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Тип ред. | Перед.ч. | Nm Kw |
| RB 1-1/2- RB 1-5 | R 1:1 | 4,7 0,02 | 3,9 0,04 | 3,3 0,07 | 2,8 0,12 | 2,3 0,19 | 2,0 0,30 | 1,8 0,39 | 1,7 0,53 |
| RP 1-1/2- RP 1-5 | | 9,1 0,05 | 7,6 0,08 | 6,4 0,13 | 5,4 0,23 | 4,5 0,38 | 4,0 0,58 | 3,6 0,76 | 3,3 1,03 |
| RB 2-1/2- RB 2-5 | | 16,5 0,09 | 13,9 0,15 | 11,7 0,24 | 9,8 0,41 | 8,2 0,69 | 7,2 1,05 | 6,6 1,37 | 5,9 1,86 |
| RP 3-10 | | 28,8 0,15 | 24,2 0,25 | 20,3 0,43 | 17,1 0,72 | 14,4 1,20 | 12,5 1,83 | 11,4 2,39 | 10,3 3,25 |
| RP 2-1/2 | | 34,5 0,18 | 29,0 0,30 | 24,4 0,51 | 20,5 0,86 | 17,2 1,44 | 15,0 2,20 | 13,7 2,87 | 12,4 3,89 |
| RP 4-13/14 | | | | | | | | | |
| RP 2-7 | | 53,1 0,28 | 44,6 0,47 | 37,5 0,79 | 31,6 1,32 | 26,5 2,22 | 23,1 3,38 | 21,1 4,42 | 19,1 5,99 |
| RP 4-19 | | | | | | | | | |
| RB 3-1/2 | | 75,7 0,40 | 63,7 0,67 | 53,5 1,12 | 45,0 1,89 | 37,9 3,17 | 32,9 4,82 | 30,1 6,30 | 27,2 8,54 |
| RB 3-5 | | | | | | | | | |
| RP 6-10 | 87,3 0,46 | 73,4 0,77 | 61,8 1,29 | 51,9 2,17 | 43,7 3,66 | 38,0 5,56 | 34,7 7,27 | 31,4 9,86 | |
| RB 4-1/2 - RP 5-1/2 | | | | | | | | | |
| RP 7-1/2- RB 4-5 | 4,0 0,02 | 3,4 0,04 | 2,8 0,06 | 2,4 0,10 | 2,0 0,17 | 1,7 0,26 | 1,6 0,33 | 1,4 0,45 | |
| RP 5-7- RP 7-7 | | | | | | | | | |
| RB 1-3/4- RB 1-6 | R 1:2 | 8,9 0,05 | 7,5 0,08 | 6,3 0,13 | 5,3 0,22 | 4,4 0,37 | 3,9 0,57 | 3,5 0,74 | 3,2 1,00 |
| RP 1-3/4- RP 1-6 | | 14,6 0,08 | 12,3 0,13 | 10,3 0,22 | 8,7 0,36 | 7,3 0,61 | 6,3 0,93 | 5,8 1,21 | 5,2 1,65 |
| RB 2-3/4- RB 2-6 | | 28,1 0,15 | 23,7 0,25 | 19,9 0,42 | 16,7 0,70 | 14,1 1,18 | 12,2 1,79 | 11,2 2,34 | 10,1 3,17 |
| RP 3-11 | | 33,8 0,18 | 28,5 0,30 | 23,9 0,50 | 20,1 0,84 | 16,9 1,42 | 14,7 2,16 | 13,5 2,82 | 12,2 3,82 |
| RP 2-3/4 | | | | | | | | | |
| RP 4-15/16 | | 42,5 0,22 | 35,7 0,37 | 30,1 0,63 | 25,3 1,06 | 21,3 1,78 | 18,5 2,71 | 16,9 3,54 | 15,3 4,80 |
| RP 2-8 | | | | | | | | | |
| RP 4-20 | | 71,3 0,37 | 59,9 0,63 | 50,4 1,06 | 42,4 1,77 | 35,6 2,98 | 31,0 4,54 | 28,3 5,93 | 25,6 8,04 |
| RB 3-3/4- RB 3-6 | | | | | | | | | |
| RP 6-11 | | 82,3 0,43 | 69,2 0,72 | 58,2 1,22 | 48,9 2,05 | 41,1 3,44 | 35,8 5,24 | 32,7 6,85 | 29,6 9,28 |
| RB 4-3/4 - RP 4-6 | | | | | | | | | |
| RP 7-3/4- RB 4-6 | 27,5 0,14 | 23,1 0,24 | 19,4 0,41 | 16,3 0,68 | 13,7 1,15 | 12,0 1,75 | 10,9 2,29 | 9,9 3,10 | |
| RP 5-8- RP 7-8 | | | | | | | | | |
| RP 2-5/6 | R 1:3 | 63,4 0,33 | 53,3 0,56 | 44,9 0,94 | 37,7 1,58 | 31,7 2,66 | 27,6 4,04 | 25,2 5,28 | 22,8 7,16 |
| RP 2-9 | | | | | | | | | |
| RP 3-12 | | 27,5 0,14 | 23,1 0,24 | 19,4 0,41 | 16,3 0,68 | 13,7 1,15 | 12,0 1,75 | 10,9 2,29 | 9,9 3,10 |
| RP 4-17/18 | | | | | | | | | |
| RP 4-21 | | 63,4 0,33 | 53,3 0,56 | 44,9 0,94 | 37,7 1,58 | 31,7 2,66 | 27,6 4,04 | 25,2 5,28 | 22,8 7,16 |
| RP 5-5/6 | | | | | | | | | |
| RP 5-9 | | 27,5 0,14 | 23,1 0,24 | 19,4 0,41 | 16,3 0,68 | 13,7 1,15 | 12,0 1,75 | 10,9 2,29 | 9,9 3,10 |
| RP 6-12 | | | | | | | | | |
| RP 7-5/6 | | 63,4 0,33 | 53,3 0,56 | 44,9 0,94 | 37,7 1,58 | 31,7 2,66 | 27,6 4,04 | 25,2 5,28 | 22,8 7,16 |
| RP 7-9 | | | | | | | | | |



ПЛОСКИЕ РЕДУКТОРЫ

СНА

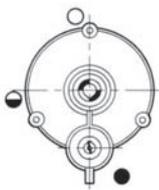


СНА - Плоские редукторы, тарельчатого типа

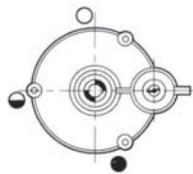


МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

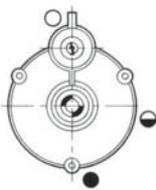
CHA 30/1



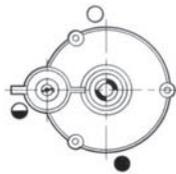
A



B



C

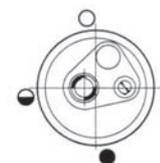


D

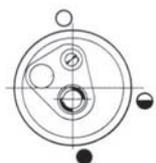
CHA 35/2 · CHA 50/2 · CHA 60/2 · CHA 70/2



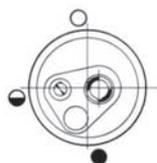
A



B

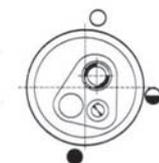


C

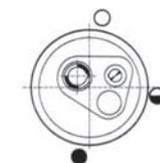


D

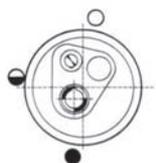
CHA 40/2 · CHA 45/2 · CHA 80/2



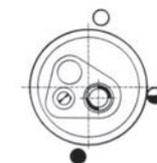
A



B



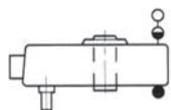
C



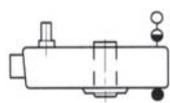
D

CHA 30/1

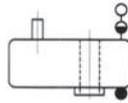
CHA 35/2 & CHA 80/2



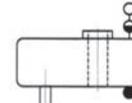
VA



VB



VA



VB

○ Vent plug - Filler plug

◐ Level plug

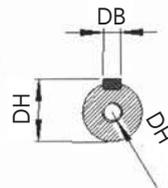
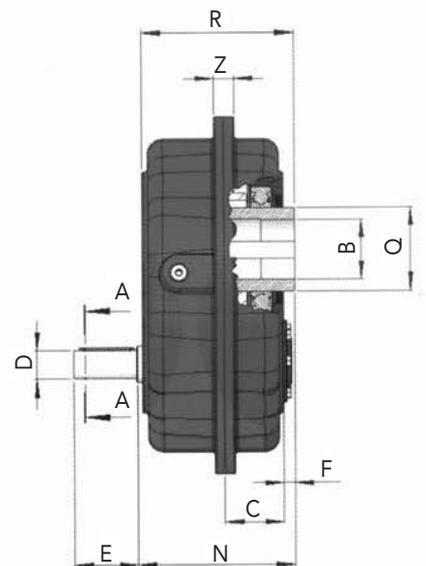
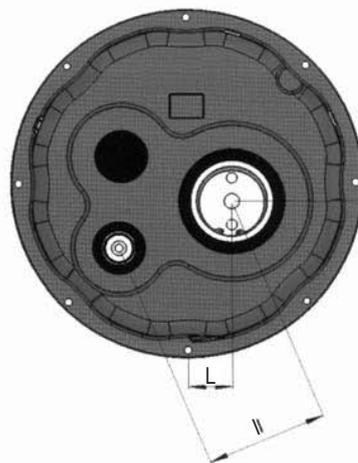
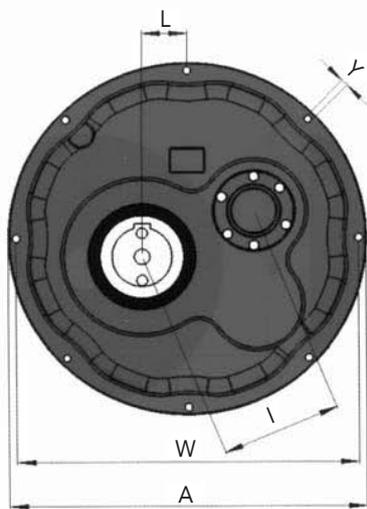
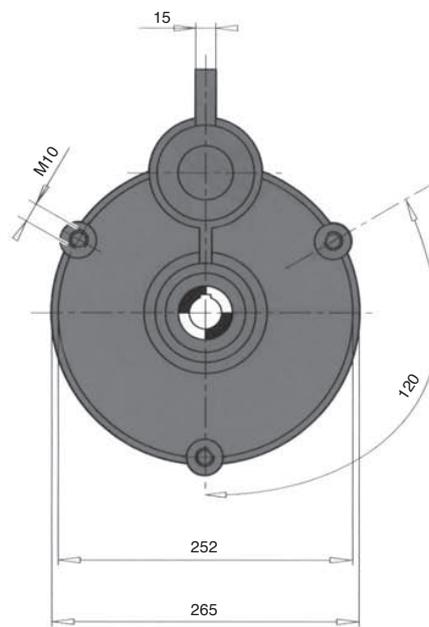
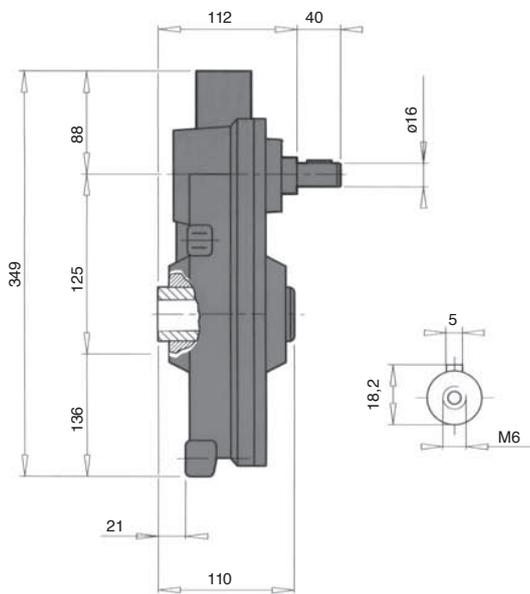
● Drain plug



ТАБЛИЦА ПОДБОРА

| | | CHA 30/1/30 | | CHA 35/2/35 | | | CHA 40/2/40-45 | | | |
|-------------------------------|------------------------|-------------|------|-------------|-----|-----|----------------|------|------|--|
| | | 10 | 12,7 | 15 | 2 | 15 | 20 | 25 | 33 | |
| $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 140 | 110 | 93 | 56 | | 71 | 56 | 42 | |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 130 | 130 | 330 | 3 | 380 | 7 | 740 | 760 | |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 2 | 1,5 | 3,4 | 2,4 | | 5,8 | 4,7 | 3,5 | |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 350 | 350 | 500 | 5 | 500 | 8 | 850 | 850 | |
| $n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 90 | | 60 | 46 | | 60 | 46 | 36 | |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 140 | 1 | 380 | 380 | 3 | 760 | 760 | 810 | |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 1,3 | 1 | 2,5 | 1,9 | 1,5 | 5 | 3,8 | 3,2 | |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 400 | 4 | 600 | 600 | 6 | 950 | 950 | 950 | |
| $n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 50 | | 33 | 25 | 20 | 33 | 2 | 20 | |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 170 | | 400 | 400 | 420 | 850 | 8 | 900 | |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 0,9 | | 1,4 | 1,1 | 0,9 | 2,9 | 2 | 1,9 | |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 500 | 500 | 750 | 750 | 750 | 1200 | 1200 | 1200 | |

| | | CHA 45/2/45-50-55 | | | | CHA 50/2/50-55-60 | CHA 60/2/60-70 | CHA 70/2/70 | CHA 80/2/80 |
|-------------------------------|------------------------|-------------------|-----|------|------|-------------------|----------------|-------------|-------------|
| | | 15 | 20 | 25 | 30 | 25 | | | 15 |
| $n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 93 | | | | 56 | 93 | 93 | 93 |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 1140 | 1 | | | 1900 | 3040 | 4180 | 5795 |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 11,7 | 9,3 | 7,6 | 6,3 | 18,5 | 1 | 31,4 | 42,8 |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 1150 | 1 | | | 1700 | 2600 | 3400 | 4200 |
| $n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 60 | | | 30 | 60 | 36 | 60 | 60 |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 1190 | 1 | | 1300 | 1850 | 1995 | 3135 | 4275 |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 7,9 | | | 4,2 | 12,3 | 7,9 | 20,9 | 28,5 |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 1300 | 1 | | 1300 | 1900 | 1900 | 2900 | 3800 |
| $n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$ | $n_2 \text{ min}^{-1}$ | 33 | | 20 | 16 | 33 | | 33 | 33 |
| | $Mn_2 \text{ Nm}$ | 1300 | 1 | 1400 | 1400 | 2100 | 2 | 4900 | 6600 |
| | $Pn_1 \text{ kW}$ | 4,7 | | 3 | 2,5 | 7,3 | 4 | 12,4 | 17,1 |
| | $Rn_1 \text{ N}$ | 1200 | 1 | 1200 | 1200 | 2400 | 2 | 4750 | 5900 |



Type

| Type | A | B ^{G7} | C | D | DB | DH | DM | E | F | I | L | N | Q | R | U | W | Y | Z | Kg |
|-------------|-----|-----------------|----|----|----|------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| CHA 35/2/35 | 265 | 35 | 44 | 19 | 6 | 21,5 | M6 | 40 | 12 | 83 | 23 | 126 | 50 | 124 | 21 | 240 | 8,5 | 20,5 | 18 |
| CHA 40/2/40 | 322 | 40 | 57 | 24 | 8 | 27 | M8 | 50 | 11 | 112 | 30 | 150 | 60 | 144 | 22 | 302 | 8,5 | 20,5 | 28 |
| CHA 40/2/45 | 322 | 45 | 57 | 24 | 8 | 27 | M8 | 50 | 11 | 112 | 30 | 150 | 60 | 144 | 22 | 302 | 8,5 | 20,5 | 28 |
| CHA 45/2/45 | 364 | 45 | 62 | 28 | 8 | 31 | M10 | 60 | 15 | 123 | 34 | 164 | 75 | 162 | 33 | 344 | 9 | 20,5 | 38 |
| CHA 45/2/50 | 364 | 50 | 62 | 28 | 8 | 31 | M10 | 60 | 15 | 123 | 34 | 164 | 75 | 162 | 33 | 344 | 9 | 20,5 | 38 |
| CHA 45/2/55 | 364 | 55 | 62 | 28 | 8 | 31 | M10 | 60 | 15 | 123 | 34 | 164 | 75 | 162 | 33 | 344 | 9 | 20,5 | 37 |
| CHA 50/2/50 | 434 | 50 | 66 | 38 | 10 | 42 | M12 | 80 | 15 | 143 | 40 | 190 | 85 | 182 | 46 | 410 | 11 | 24,5 | 58 |
| CHA 50/2/55 | 434 | 55 | 66 | 38 | 10 | 42 | M12 | 80 | 15 | 143 | 40 | 190 | 85 | 182 | 46 | 410 | 11 | 24,5 | 58 |
| CHA 50/2/60 | 434 | 60 | 66 | 38 | 10 | 42 | M12 | 80 | 15 | 143 | 40 | 190 | 85 | 182 | 46 | 410 | 11 | 24,5 | 58 |
| CHA 60/2/60 | 498 | 60 | 73 | 38 | 10 | 42 | M12 | 80 | 15 | 174 | 47 | 205 | 100 | 199 | 48 | 468 | 13 | 28,5 | 97 |
| CHA 60/2/70 | 498 | 70 | 73 | 38 | 10 | 42 | M12 | 80 | 15 | 174 | 47 | 205 | 100 | 199 | 48 | 468 | 13 | 28,5 | 97 |
| CHA 70/2/70 | 550 | 70 | 84 | 42 | 12 | 45 | M12 | 110 | 18 | 188 | 52 | 228 | 120 | 223 | 53 | 520 | 13 | 28,5 | 121 |
| CHA 80/2/80 | 597 | 80 | 94 | 48 | 14 | 51,5 | M16 | 110 | 21 | 207 | 58 | 255 | 140 | 249 | 58 | 570 | 13 | 32,5 | 160 |



Chiaravalli - ведущий мировой производитель приводной техники.

На протяжении более 50 лет мировые специалисты в области механического движения.

Chiaravalli s.p.a. (Италия). Компания была основана в 50-х годах двадцатого столетия. Концерн Chiaravalli s.p.a. - ведущая компания-производитель червячных, соосных, угловых редукторов и мотор-редукторов. Компания занимает площадь более чем 45.000 квадратных метров, Главное предприятие находится в г.Кавариа, четыре склада в Италии (Милан, Болонья, Падуа и Турин), и четыре в Испании, Франции и Чехии и Польше, а также огромная сеть агентов по всему миру.

Неоспоримым достоинством мотор-редукторов Chiaravalli s.p.a. является универсальность и взаимозаменяемость с другими мировыми брендами.

